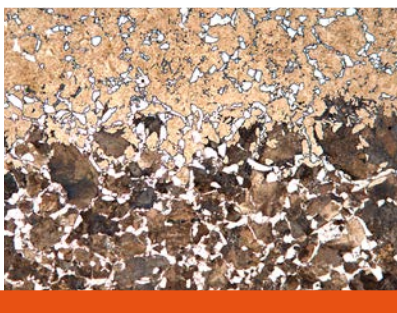
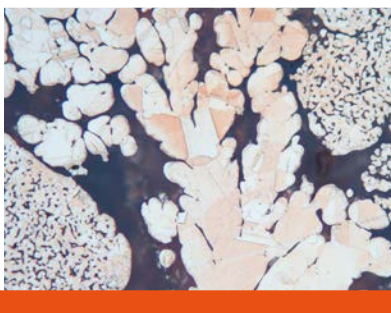
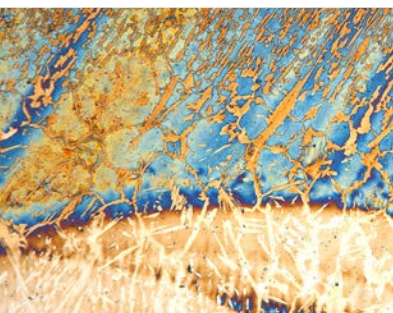


KUNDEN-LABORANFRAGE



FORMULAR FÜR KUNDEN-LABORANFRAGEN

Ansprechpartner bei QATM/ Vertretung:

Firma:

Kunden-Nr.:

Abteilung:

Ansprechpartner:

Straße:

PLZ/ Ort:

Telefon:

E-Mail:

Webseite:

Informationen zur Probe/ Präparation/ Prüfmethode/ Maschine

Anzahl der Proben:

☐ pro Tag

☐ pro Woche

☐ pro Monat

Werkstoff/ Beschichtung:

Werkstoffnummer:

Probenabmessungen:

Wärmebehandlung:

- ☐ Keine
☐ Normalisiert
☐ Nitriert
☐ Gehärtet

- ☐ Einsatzgehärtet
☐ Angelassen
☐ Vergütet
☐ Sonstige:

Aufgabenstellung:

- ☐ Trennen
☐ Schleifen (EE ☐ /ZE ☐)*
☐ Ätzen
☐ Bildanalyse

- ☐ Einbetten
☐ Polieren (EE ☐ /ZE ☐)*
☐ Härteprüfen

*EE = Einzelandruck / ZE = Zentraldruck

Aufgabenbeschreibung:

Bisherige Präparation:

☐ Keine

☐ Wenn Ja, welche:

Angewandte Messmethoden
für Härteprüfung/ Analyse:

- ☐ Einzelprüfung
☐ Reihenprüfung
☐ CHD Prüfung
☐ SHD Prüfung
☐ NHD Prüfung
☐ Schweißnahtprüfung
☐ Jominyprüfung

- ☐ Entkohlungstiefeprüfung
☐ Flächenprüfung (Mapping)
☐ Phasenanalyse
☐ Schichtdickenvermessung
☐ Korngrößenbestimmung
☐ Schweißnahtvermessung
☐ Sonstige:

Vorhandene Maschinen/Messmethoden/ Verbrauchsmittel:

Angebot über Verbrauchsmittel erwünscht?

☐ Ja

☐ Nein

Proben zurückschicken an:

☐ Kunde

☐ Vertretung

☐ Entsorgen

☐ Probe kann für Schulungszwecke
genutzt werden