



TRENNMASCHINE

QCUT 500 A

www.qatm.com/de/produkte/trennen/grosstrennmaschinen/qcut-500-a/

QCUT 500 A**TRENNMASCHINE**

Die Qcut 500 A ist das Powerhouse der Großtrennerfamilie. Dank ihres hochdynamischen Achsenantriebs (mit automatischem Fahr- und Kappschnitt) kann sie große Bauteile exakt, berührungsarm und in Rekordzeit durchtrennen.

PRODUKTVORTEILE

- | **Schnelle kraftvolle Schnitte:** Der hochdynamische Achsenantrieb erlaubt Schnelfahrten von bis zu 80 mm/s und verringert die Trennzeit enorm
- | **Vielseitige Anwendungen:** Trennen von besonders langen Proben durch beidseitige Seitenöffnungen problemlos möglich
- | **Multi-Positionsprozess MPP:** Gleichzeitiges Positionieren und automatisches Trennen verschiedener Werkstücke auf dem Maschinentisch

**AUF EINEN BLICK**

- | | |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| Hochdynamischer Achsenantrieb | Seitenöffnungen für lange Proben |
| Automatischer Fahr- und Kappschnitt | Multi-Positionsprozess (MPP) |

QCUT 500 A

ÜBERLEGENHEIT IM DETAIL

1 | ERGONOMISCHES BEDIENFELD

- | Großer 12,1" Industrie-Touchscreen mit intuitiver QATM-Software
- | Schnelles Einrichten, Steuerung aller Achsen mit Joystick

3 | GROSSER MASCHINENTISCH

- | Aus Edelstahl mit integrierten Längs- und Quernuten
- | Sichere Befestigung komplexer Geometrien auf dem T-Nutenspanntisch oder mittels Easy-Spannsystem
- | Abmessungen: 550 x 500 mm (mit Z-Achse B x T), 700 x 500 mm (ohne Z-Achse B x T)
- | Belastbarkeit: bis 400 kg

2 | ROBUSTER MASCHINENKORPUS

- | Robuste, pulverbeschichtete Aluminiumkonstruktion
- | Integrierbare Umwälzkühlung
- | Automatische Zentralschmierung der Achsen

4 | GROSSER TRENNRAUM

- | Gute Zugänglichkeit und Einsehbarkeit durch große Schiebetür
- | Seitliche Schwenktür für einfacheres Arbeiten im Trennraum
- | Seitenöffnung rechts und links für lange Proben
- | Bruchunempfindliche LED-Innenbeleuchtung

5 | OPTIMIERTER SCHWENKARM

- | Hocheffizientes Kühlsystem
- | Erhöhte Trennkapazität durch parallel geführte Trennscheibenschutzhaube
- | Laser-Ausrichthilfe zum einfachen Positionieren des Werkstücks (Option)

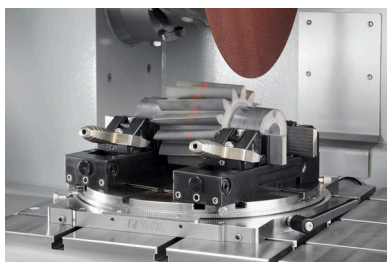


QCUT 500 A

LEISTUNGSMERKMALE

**MASCHINENTISCH AUS ROSTFREIEM EDELSTAHL**

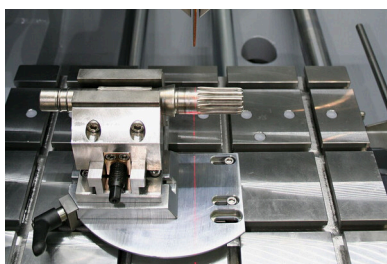
- | Großzügiger Maschinentisch ermöglicht genaues Arbeiten selbst bei hoher Beanspruchung.
- | Integrierte Nuten für das Easy-Spannsystem zur schnellen Montage von Spannwerkzeugen
- | Effiziente und zuverlässige Fixierung komplexer Geometrien mittels Spannmitteln
- | Bis zu 120 kg belastbar (inklusive Spannmittel)

**LASER-AUSRICHTHILFE**

- | Durch die optionale Laser-Ausrichthilfe lässt sich der Trennschnitt bereits vor dem Trennen auf dem Bauteil abbilden, um das Werkstück exakt ausrichten zu können.
- | Einfache Positionierung der Werkstücke
- | Genaues Einspannen ohne viel Aufwand

**ROBUSTE MASCHINE MIT GROSSEM TRENNRAUM**

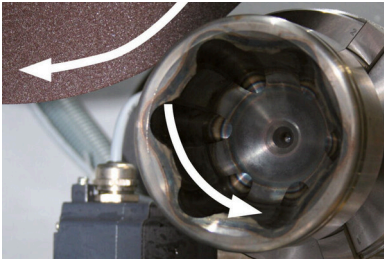
- | Robuster, pulverbeschichteter Maschinenkorpus aus Aluminium mit großer Schiebetüre aus kratzfestem Sicherheitsverbundglas und Seitentüre.
- | Maschinenkorpus mit integrierbarer Umwälzkühlung und automatischer Zentralschmierung
- | Optimaler Zugang zum großen Trennraum, Öffnen der Türen nur bei Stillstand der Trennscheibe möglich (integrierte Stillstandsüberwachung)
- | Seitenöffnung rechts und links für lange Proben

**PRÄZISIONSQUERSTELLUNG**

- | Die Z-Achse ist im Maschinentisch integriert und die Trennbereichshöhe wird somit erhalten. Die automatische Querststellung mit Serienschneidfunktion ist für exakte Parallelschnitte geeignet.
- | Einfache und intuitive Serienschritte möglich
- | Durch den Multi-Positionsprozess (MPP) lassen sich komplexere Serienschritte realisieren

QCUT 500 A

LEISTUNGSMERKMALE / FORTSETZUNG



DREHVORRICHTUNG

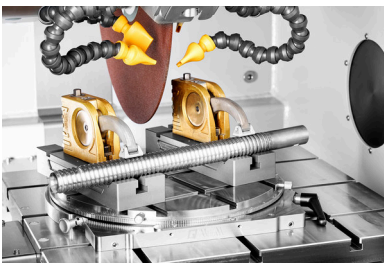
- | Die optionale Drehvorrichtung verfügt über eine radiale Achse, parallel zur Trennscheibe, wobei die Winkeleingabe über die Software gesteuert wird.
- | Gleichmäßigere Schnittbilder und Schnittqualität
- | Trennzeit halbiert sich bei rotationssymmetrischen Teilen
- | Schützt vor Verlaufen der Trennscheibe



INTUITIVE UND EINFACHE BEDIENUNG

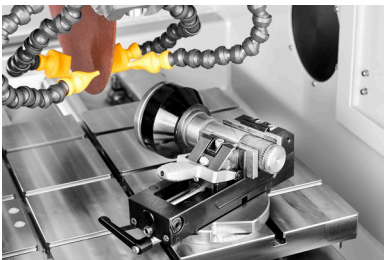
Großer 12,1" Industrie-Touchscreen mit intuitiver QATM-Benutzersoftware und Joystick.

- | Trennparameter einfach speichern und abrufen sowie Wartungsaufgaben kundenspezifisch anlegen (200 Benutzerprogramme speicherbar)
- | Parameter wie Vorschubgeschwindigkeit, Weg und Schnittkraft sind während des automatischen Ablaufs veränderbar



TAKTVORSCHUB

- | Besonders beim Trennen von dickeren und schwierig zu trennenden Werkstoffen bringt der regelbare, automatische Taktvorschub durch Kühlen und Freischneiden des Schnittbereichs materialschonende Vorteile.
- | Bessere Trennergebnisse bei größeren Bauteilen
- | Effizientere Kühlung der Kontaktflächen



SCHNITTKRAFTABHÄNGIGE VORSCHUBREGELUNG (X- UND Y-ACHSE)

Die Vorschubgeschwindigkeit wird bei Erreichen der eingegebenen maximalen Leistung reduziert. Dies schützt Gerät und Trennmittel vor Überlastung.

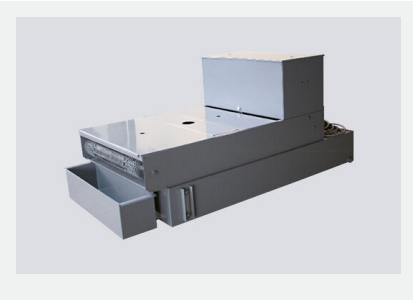
- | Zeiteinsparung durch variable Vorschubgeschwindigkeit

QCUT 500 A

ZUBEHÖR

**UMWÄLZKÜHLUNG**

- | Kompakt integrierbares Kühlsystem für Standardanwendungen.
- | Im Gehäuse integrier- und ausfahrbar
- | Mehrkammerfilterung
- | Einlaufsieb mit Filtersack (siehe Verbrauchsmaterialien)

**BANDFILTERANLAGE**

- | Großes Kühl- und Filtersystem für den Dauerbetrieb z. B. bei seriellen Anwendungen.
- | Behältergröße: 285 l
- | Filterleistung: 100 l/min (bzgl. Emulsion)
- | Pumpleistung: 100 l/min

**ZENTRIFUGALABSCHIEDER**

- | Arbeitssicherheit: Arbeitsumgebung mit verbesserter Luftqualität.
- | Zum Abscheiden von Ölnebel
- | Reinigt die Luft und erhöht die Sicht
- | Absaugleistung 452 oder 500 m³/h je nach Spannung

QCUT 500 A

SCHNELL, LEISTUNGSFÄHIG, FLEXIBEL – QTOOL SPANNMITTEL

Mit unseren innovativen Spannvorrichtungen werden Werkstücke sicher und präzise gespannt, um exakte Trenn- und Schleifprozesse zu gewährleisten. Qtools bietet eine große Auswahl an verschiedenen Spannvorrichtungen, die für eine Vielzahl von Anwendungen und Werkstückgrößen entwickelt wurden.

QTOOL SERIE →

qatm.com/de/produkte/trennen/spannwerkzeuge/qtool-serie/

SPANNWERKZEUGE F. SPEZIELLE ANWENDUNGEN →

qatm.com/de/produkte/trennen/spannwerkzeuge/spannwerkzeuge-f-spezielle-anwendungen/

**QCUT 500 A**

PERFEKTES TRENNEN – TRENNSCHEIBEN VON QATM

Trennen ist zuverlässiger, sicherer und effizienter, wenn es mit den richtigen Zutaten durchgeführt wird: Wissen, Sorgfalt und die richtige Wahl der Verbrauchsmaterialien und Instrumente.

ZUM PRODUKTBEREICH →

qatm.com/de/produkte/verbrauchsmaterialien/trennen/



QCUT 500 A

TECHNISCHE DATEN

Trennscheibe	bis Ø 508 mm/20"
Max. Probengröße	Ø 190 mm
Trennscheibenaufnahme	Ø 32/40 mm
X-Achse (Fahrschnitt) automatisch	420 mm
Y-Achse (Kappschnitt) automatisch	280 mm
Z-Achse (Parallelschnitt) automatisch (Option)	200 mm
Positioniergenauigkeit Z-Achse	0,1 mm
Tisch mit Z-Achse BxT	550 x 500 mm, rostfrei
Tisch ohne Z-Achse BxT	700 x 500 mm, rostfrei
Nutbreite	12 mm
Drehzahl	variabel 1000-2800 /1000-2400 min ⁻¹
Anschlussleistung	30 KVA
Antriebsleistung (Hauptantrieb)	15 kW, S1 Betrieb
B x H x T	1300 x 1820 x 1250 mm
Gewicht	~ 1000 kg (abhängig von der Ausrüstung)



QCUT 500 A

BESTELLDATEN

GRUNDGERÄT

MASCHINE (ALLE POSITIONEN ERFORDERLICH)

M1832000	Qcut 500 A (Brillant 275) (Grundgerät)
----------	--

STROMVERSORGUNG (1 AUSWAHL ERFORDERLICH)

A1832000	Qcut 500 A Stromanschluss
----------	---------------------------

A1832002	Qcut 500 A Stromanschluss 480V 60Hz (3Ph/PE)
----------	--

TRENNSCHEIBENHAUBE (1 AUSWAHL ERFORDERLICH)

A1832001	Qcut 500 A Trennscheibenschutzhaube 432mm 17"
----------	---

A1832010	Qcut 500 A Trennscheibenschutzhaube 508mm 20"
----------	---

TISCHQUERVERSTELLUNG (1 AUSWAHL ERFORDERLICH)

A1832008	Qcut 500 A Maschinentisch mit X-Achse
----------	---------------------------------------

A1832011	Qcut 500 A Maschinentisch mit X/Z-Achse
----------	---

UMWÄLZKÜHLEINHEIT (1 AUSWAHL ERFORDERLICH)

A1832005	Qcut 500 A Umwälzkühlung 400V/50Hz (3Ph/PE)
----------	---

A1832006	Qcut 500 A Umwälzkühlung 480V/60Hz (3Ph/PE)
----------	---

A6501000	Bandfilterautomat 285 400V/50Hz (3Ph/PE)
----------	--

A6501002	Bandfilterautomat 285 480V/60Hz (3Ph/PE)
----------	--

Z6501000	Anschlussset Bandfilterautomat 285
----------	------------------------------------

OPTIONEN (MÜSSEN ZUSAMMEN MIT DER MASCHINE BEAUFTRAGT WERDEN)

A1832004	Qcut 500 A Laserausrichthilfe
----------	-------------------------------

A1832007	Qcut 500 A Zentrifugalabscheider 400V 50Hz (3Ph/PE)
----------	---

A1832009	Qcut 500 A Zentrifugalabscheider 480V 60Hz (3Ph/PE)
----------	---

PRÄZISIONSSPANNMITTEL

Z1870063	Reduzierring Ø 30 mm
----------	----------------------

Z1870069	Handspannfutter Ø 44 mm
----------	-------------------------

QTOOL 80

Z2231203	Qtool 80 - 100mm
----------	------------------

Z2231204	Qtool 80 - 150mm
----------	------------------

O2231243	Spannbacke 40mm
----------	-----------------

Z2231215	Spannbacken 70 mm
----------	-------------------

O2231245	Spannbacke 40 mm schräg
----------	-------------------------

O2231246	Spannbacke Kreuzprisma 40 mm
----------	------------------------------

Z2231216	Spannbacken 70 mm geschlitzt
----------	------------------------------

Z2231217	Prismenspannbacken 70 mm geschlitzt
----------	-------------------------------------

QCUT 500 A**BESTELLDATEN / FORTSETZUNG****PRÄZISIONSSPANNMITTEL****QTOOL 80 VARIO**

Z2231200	Qtool 80 Vario - 100 mm
Z2231201	Qtool 80 Vario - 150 mm
Z2231202	Qtool 80 Vario - 250 mm
Z2231210	Werkstückanschlag
02231200	Spannbacke 40 - für Qtool 80 Vario
Z2231211	Spannbacken 70 mm
02231213	Prismenpannbacke 40 mm
02231229	Spannbacke 40 mm schräg
02231230	Spannbacke Kreuzprisma 40 mm
Z2231212	Rundstabspannbacken 70 mm geschlitzt
Z2231213	Prismenspannbacken 70 mm geschlitzt
Z2231214	Spannbacken 70 geschlitzt

KRAFTSPANNSYSTEME FÜR GROSSTRENNER**GRUNDMODELL KRAFTSPANNER 100-540**

Z2234016	Grundmodell Kraftspanner 100-540
Z2234018	Prismenspannbacke Ø 10-100 mm
Z2234017	Spannbacke 80mm hoch
Z2234019	Winkelantrieb für Kraftspanner 100

GRUNDMODUL LC 90

Z2234001	Grundmodul LC 90
Z2234003	Trägerbacken LC 90 (1 Paar)
Z2234004	Prismenbacke 100
Z2234005	Spannbacke 80mm hoch
Z2234009	Schnellwechselaufnahme (1 Paar)
Z2234008	Stufenbacke 100 (1 Paar)
Z2234002	Spannsystem X- Clamp 100 (1 Paar)
Z2234006	Sockel 90°

SPANNMITTELZUBEHÖR FÜR DREHENDE, SCHWENKENDE UND SPEZIALANWENDUNGEN

Z1304636	Spreiz-Spanner
Z1340000	Querspanner 80 - 100
Z1340001	Querspanner 80 - 150

DREH-/ UND SCHWENKSPANNER

Z1304001	Winkelspannstock 60
01304008	Prismenbacke Ø 10-60 mm
Z1302000	Winkelspannstock 80
01302016	Prismenbacke Ø 10-60 mm

QCUT 500 A

BESTELLDATEN / FORTSETZUNG

DREHVORRICHTUNGEN

Z1870059	Drehvorrichtung RD1.1
Z1891001	Drehvorrichtung RD2.1

UNIVERSALSPANNER MIT ZUBEHÖR

Z1350025	Spannschiene
01350022	Prisma 120°
01350023	Prisma schmal
01350024	Prisma 90°
01350025	Prisma 90° hoch
Z1350002	Universalspanner Mono 6l
Z1350004	Kofferset Universalspanner Mono 6l
Z1350011	Universalspanner Mono 132
Z1350005	Universalspanner Duo
Z1350006	Kettenspanner Set
92005796	Spannschuh Längsprisma
92005797	Spannschuh Querprisma
92005799	Spannschuh Längsbrücke
92005800	Spannschuh Querbrücke
92005798	Spannschuh Standard
Z1350007	Höhenuntersatz 60mm Piccolo
Z1350003	Höhenuntersatz 74mm Mono
95003172	Spannarmverlängerung Piccolo 54 und Mono 6l
Z1304591	Befestigungsschraube M6 x 25
95003169	Befestigungsschraube Piccolo M8x25
95003170	Befestigungsschraube Piccolo M10x25
95003168	Befestigungsschraube Mono M10x32
91001157	T-Nutenstein - rostfrei M6 x 8
91001161	T-Nutenstein - rostfrei M8 x 10
91001159	T-Nutenstein - rostfrei M8 x 12
91001158	T-Nutenstein - rostfrei M10 x 12

QCUT 500 A

KONTAKT →

qatm.com/de/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.request&product=A01A09A

ANGEBOTSANFRAGE →

qatm.com/de/produkte/trennen/grosstrennmaschinen/qcut-500-a/bestelldaten/



www.qatm.com/de/produkte/trennen/grosstrennmaschinen/qcut-500-a/

© QATM – www.qatm.com / Inhalte können Änderungen oder Korrekturen unterliegen