



TRENNMASCHINE

QCUT 350 A

Die Qcut 350 A ist eine automatische Nasstrennschleifmaschine für Proben bis max. Ø 135 mm. Sie trennt schonend und berührungsarm Proben verschiedenster Geometrien, Größen und Materialien.

Die Trennmaschine findet Anwendung sowohl in der Metallographie, Materialographie und Mineralogie, als auch beim Trennen von Kohle- (CFK) und Glasfaserwerkstoffen (GFK) und in der Leiterplattentechnologie

Der großzügig dimensionierte Trennraum und Arbeitstisch sowie alle programmgestützten Funktionen der großen Trenngeräte, wie z. B. Anschnitterkennung, MPP und parallele Führung der Trennscheibenschutzhäube, machen die Bedienung komfortabel und die Abläufe reproduzierbar und flexibel.

PRODUKTVORTEILE

- | Automatischer Kappschnitt
- | Automatischer Fahrschnitt
- | Elektronische Schnittkraftregulierung
- | Elektronische Wegmessung
- | Elektronische Schnittkraftbegrenzung der Trennmaschine
- | Programmspeichermöglichkeit
- | Große Auswahl an unterschiedlichen Spannwerkzeugen und -systemen verfügbar
- | Seitenöffnung rechts für lange Teile



[Hier klicken, um das Video anzuschauen](#)

LEISTUNGSMERKMALE

SCNITTKRAFTABHÄNGIGEPRÄZISIONSQUERZUSTELLUNG UND VORSCHUB VORSCHUBREGULIERUNG

Die Vorschubgeschwindigkeit wird bei Erreichen der eingegebenen maximalen Leistung reduziert. Dies schützt Gerät und Trennmittel vor Überlastung.

Die automatische Querststellung mit Serienschneidfunktion ist für exakte Parallelschnitte geeignet. Die Bedienung erfolgt über die elektronische Steuerung. Zusätzlich ist die automatische Querststellung auch als Zustellachse für die Verwendung von Topfschleifscheiben nachrüstbar.

Besonders beim Trennen von dickeren und schwierig zu trennenden Werkstoffen bringt der regelbare, automatische Taktvorschub durch Kühlen und Freischneiden des Schnittbereiches materialschonende Vorteile.

MULTI-POSITIONSPROZESS MPP

Der Multi-Positionsprozess MPP erlaubt, dass gleichzeitig verschiedene Bauteile auf dem Spanntisch positioniert und automatisch abgefahren werden.

AUTOMATISCHE ANSCHNITTERKENNUNG

Nach dem automatischen Starten des Trennprozesses wird der Prüfling in Schnellfahrt angefahren. Bei Trennscheibenberührung werden die voreingestellten Trennparameter übernommen und das Bauteil effizient und sicher getrennt.

NEUE DIMENSIONEN

Der wesentlich vergrößerte Trennraum und Arbeitstisch schafft in Verbindung mit der parallel geführten Trennscheibenschutzhaube deutlich mehr Verfahrweg für alle Achsen. Die Seitentür gewährleistet optimalen Zugang zum Trennraum und die zusätzliche Öffnung zum Zuführen langer Probenteile eröffnet vielfältige Möglichkeiten.

ELEKTRONISCHE STEUERUNG

Mit der elektronischen Steuerung lassen sich die Trennparameter des automatischen Fahrschnitts speichern und abrufen. Die Position des manuellen Fahrschnitts wird ebenfalls auf der LCD-Oberfläche angezeigt. Alle Parameter wie Vorschubgeschwindigkeit, Weg und Schnittkraft sind während des automatischen Ablaufs veränderbar.

TRENNMASCHINE QCUT 350 A

ÜBERLEGENHEIT IM DETAIL

1. Großer Maschinentisch

- | Achsen spielfrei positionierbar
- | Easy Nuten zur einfachen Aufnahme von QATM Spannmittel
- | T-Nuten 12 mm für individuelle Spannmittel
- | Max. B x H: 500 mm x 300 mm (ohne Z-Achse), sonst 400 mm x 300 max.

2. Ergonomisches Bedienfeld

- | Vollfärbiges 10,1" Touch Display
- | Joystick zur manuellen Bedienung

3. Laser-Ausrichthilfe

- | Für die exakte Schnittpositionierung vor dem Trennen

4. Trennscheibenarretierung

- | Vereinfachter

5. Seitenöffnung

- | Seitenöffnung rechts für lange Teile

6. Robustes Gehäuse

- | Robuste, pulverbeschichtete Aluminiumkonstruktion

7. Parallelgeführte Trennscheibenhaube

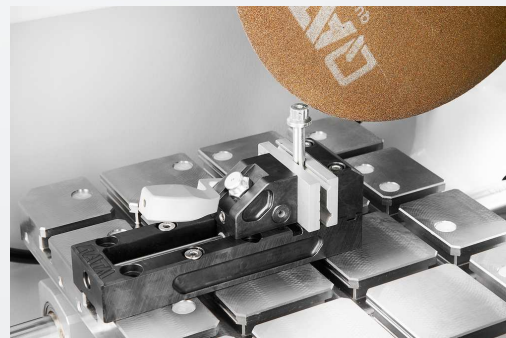
- | Erhöhte Trennkapazität im Kappschnitt



Trennscheibenwechsel
über
Arretiermöglichkeit
und Easy-Mutter
System

PERFEKTES TRENNEN - TRENNSCHEIBEN VON QATM

Trennen ist zuverlässiger, sicherer und effizienter, wenn es mit den richtigen Zutaten durchgeführt wird: Wissen, Sorgfalt und die richtige Wahl der Verbrauchsmaterialien und Instrumente.

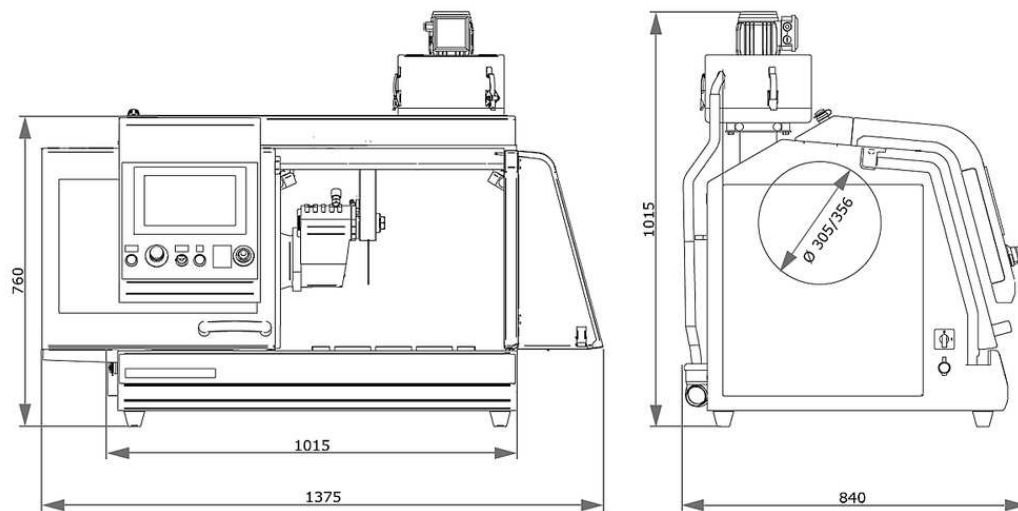


SCHNELL, LEISTUNGSFÄHIG, FLEXIBEL - QTOOL SPANNMITTEL

Mit unseren innovativen Spannvorrichtungen werden Werkstücke sicher und präzise gespannt, um exakte Trenn- und Schleifprozesse zu gewährleisten. Qtools bietet eine große Auswahl an verschiedenen Spannvorrichtungen, die für eine Vielzahl von Anwendungen und Werkstückgrößen entwickelt wurden.

TRENNMASCHINE QCUT 350 A

TECHNISCHE DATEN



Trennscheibe	up to Ø 356 mm/14"
Max. Probengröße	Ø 135 mm
Trennscheibenaufnahme	Ø 32 mm
X-Achse (Fahrschnitt) automatisch	260 mm
Y-Achse (Kappschnitt) automatisch	175 mm
Z-Achse (Parallelschnitt) automatisch (Option)	140 mm
Positioniergenauigkeit Z-Achse	0,1 mm
Tisch ohne Z-Achse BxT	500 x 300 mm, Edelstahl
Tisch mit Z-Achse BxT	400 x 300 mm, Edelstahl
Nutbreite	12 mm
Drehzahl	variable 800-3400 min ⁻¹
Anschlussleistung	9,5 kVA
Antriebsleistung (Hauptantrieb)	4 kW S1; 5,5 kW S3
B x H x T	1015 x 760 x 810 mm
Gewicht	~ 200 kg (je nach Ausstattung)

www.qatm.com/qcut-350-a

BESTELLDATEN

GRUNDGERÄT

MASCHINE (ALLE POSITIONEN ERFORDERLICH)

M1821001  Qcut 350 A (Brillant 250) (Grundgerät)

STROMVERSORGUNG (1 AUSWAHL ERFORDERLICH)

A1821015 Qcut 350 A Stromanschluss 400V/50Hz (3Ph/PE)

A1821016 Qcut 350 A Stromanschluss 480V/60Hz (3Ph/PE)

A1821017 Qcut 350 A Stromanschluss 220V/60Hz (3Ph/PE)

TRENNSCHEIBENHAUBE (1 AUSWAHL ERFORDERLICH)

A1821018 Qcut 350 A Trennscheibenschutzhaube 305mm

A1821019 Qcut 350 A Trennscheibenschutzhaube 356mm

TISCHQUERVERSTELLUNG (1 AUSWAHL ERFORDERLICH)

A1821020 Qcut 350 A ohne Z-Achse

A1821021 Qcut 350 A manuelle Z-Achse

A1821022 Qcut 350 A autom. Z-Achse

UMWÄLZKÜHLEINHEIT (1 AUSWAHL ERFORDERLICH)

A5800507  Umwälzkühlung 45 Ltr. mit Einfahrmechanismus, fahrbar für Systemlaborschrank

A5800508  Umwälzkühlung 45 Ltr. fahrbar, ohne Klappräder

A6501009  Bandfilterautomat 130 - 400V/50Hz (3Ph/PE)

A6501010  Bandfilterautomat 130 - 220V/60Hz (3Ph/PE)

Z6501004 Anschlussset Bandfilterautomat 130

OPTIONEN (MÜSSEN ZUSAMMEN MIT DER MASCHINE BEAUFTRAGT WERDEN)

A1821023	Qcut 350 A Laser-Ausrichthilfe
A1821024	Qcut 350 A Zentrifugalabscheider



CLAMPING DEVICES

PRÄZISIONSSPANNMITTEL

Z1870035	Standardprobenhalter L Ø 40 mm offen
Z1870037	Standardprobenhalter L Ø 40 mm geschlossen
Z1870039	Flexprobenhalter L Flex Ø 40 mm
Z1870043	Probenhalter L Parallelspanner offen
Z1870041	Probenhalter L Parallelspanner geschlossen
Z1870045	Tropfenformspanner L Ø 40 mm
Z1870047	Universalspanner L
Z1870049	Matrixspanner L
Z1870054	Mini Schraubstock L
Z1870056	Doppelparallelspanner L
Z1870058	Adapter mit Kugelgelenk L
Z1870064	Reduzierring Ø 25 mm
Z1870063	Reduzierring Ø 30 mm
Z1870071	Reduzierring Ø40
Z1870067	Reduzierring 1"
Z1870066	Reduzierring 1 1/4"
Z1870065	Reduzierring 1 1/2"
Z1870068	Handspannfutter Ø 32 mm
Z1870069	Handspannfutter Ø 44 mm
Z1870070	Handspannfutter Ø 56 mm

VAKUUMSPANNVORRICHTUNGEN

Z1870028	Vakuum-Spanneinheit
O1870288	Vakuum Halter

Z1304600 Vakuumpumpe 230V / 50Hz

Z1304634 Vakuumpumpe 110V / 60Hz

QTOOL 60

Z2235200 Qtool 60

02235202 Spannbacke 32 mm - für Qtool 60

Z2235201 Spannbacken 60 mm - für Qtool 60

02235212 Spannbacke 32mm schräg - für Qtool 60

02235213 Spannbacke Kreuzprisma 32mm - für Qtool 60

Z2235202 Spannbacken 60 mm geschlitzt - für Qtool 60

Z2235203 Prismenspannbacken 60 mm geschlitzt - für Qtool 60

QTOOL 80

Z2231203 Qtool 80 - 100mm

02231243 Spannbacke 40mm

Z2231215 Spannbacken 70 mm

02231245 Spannbacke 40 mm schräg

02231246 Spannbacke Kreuzprisma 40 mm

Z2231216 Spannbacken 70 mm geschlitzt

Z2231217 Prismenspannbacken 70 mm geschlitzt

QTOOL 80 VARIO

Z2231200 Qtool 80 Vario - 100 mm

Z2231210 Werkstückanschlag

02231200 Spannbacke 40 - für Qtool 80 Vario

Z2231211 Spannbacken 70 mm

02231213 Prismenspannbacke 40 mm

02231229 Spannbacke 40 mm schräg

02231230 Spannbacke Kreuzprisma 40 mm

Z2231212 Rundstabspannbacken 70 mm geschlitzt

Z2231213 Prismenspannbacken 70 mm geschlitzt

Z2231214	Spannbacken 70 geschlitzt
----------	---------------------------

EASY-SPANN-SYSTEM

Z2236030	Easy-Spannplatte S
Z2236031	Easy-Spannplatte S mit Drehplatte
Z2236035	Easy-Spannplatte M

ZUBEHÖR FÜR EASY-SPANNMITTEL

Z2236032	Easy Adaption horizontal
Z2236033	Easy Adaption vertikal
Z2236034	Easy Adaption Qtool 40 - 60
Z2236038	Multiturm Drehplatte
Z2236039	Multiturm
Z2236040	Schwenkeinheit Qtool 40 - 60
Z2236036	Easy-Multifunktionsplatte

SPANNMITTELZUBEHÖR FÜR DREHENDE, SCHWENKENDE UND SPEZIALANWENDUNGEN

Z2236041	Schwenkeinheit Qtool 60 - 80
Z1304643	Schraubenspanner mit Easy-Spannplatte M
Z1304636	Spreiz-Spanner
Z2236009	Vertikalspanner Einfach
Z2236010	Vertikalspanner Doppelt
Z2234010	Spannsystem X-Clamp 3858

QUERSPANNER

Z1340010	 Querspanner 50 - 100
----------	--

DREH-/ UND SCHWENKSPANNER

Z1304001	Winkelspannstock 60
01304008	Prismenbacke Ø 10-60 mm

DREHVORRICHTUNGEN

Z1870059	Drehvorrichtung RD1.1
Z1891001	Drehvorrichtung RD2.1

UNIVERSALSPANNER MIT ZUBEHÖR

Z1350025	Spannschiene
01350022	Prisma 120°
01350023	Prisma schmal
01350024	Prisma 90°
01350025	Prisma 90° hoch
Z1350008	 Universalspanner Piccolo 54
Z1350010	 Kofferset Universalspanner Piccolo 54
Z1350012	 Universalspanner Piccolo 100
Z1350002	 Universalspanner Mono 61
Z1350004	 Kofferset Universalspanner Mono 61
Z1350011	 Universalspanner Mono 132
Z1350005	Universalspanner Duo
Z1350006	Kettenspanner Set
92005796	Spannschuh Längsprisma
92005797	Spannschuh Querprisma
92005799	Spannschuh Längsbrücke
92005800	Spannschuh Querbrücke

92005798	Spannschuh Standard
Z1350007	Höhenuntersatz 60mm Piccolo
Z1350003	Höhenuntersatz 74mm Mono
95003172	Spannarmverlängerung Piccolo 54 und Mono 61
Z1304591	Befestigungsschraube M6 x 25
95003169	Befestigungsschraube Piccolo M8x25
95003170	Befestigungsschraube Piccolo M10x25
95003168	Befestigungsschraube Mono M10x32
91001157	T-Nutenstein - rostfrei M6 x 8
91001161	T-Nutenstein - rostfrei M8 x 10
91001159	T-Nutenstein - rostfrei M8 x 12
91001158	T-Nutenstein - rostfrei M10 x 12