



TRENNMASCHINE

QCUT 250 A

Die Qcut 250 A ist eine kompakte und flexible halbautomatische Trennmaschine mit einem Trennscheibendurchmesser von 254 mm / 10“ für Werkstücke oder Proben bis zu Ø 95 mm. Das Gerät vereint die Vorzüge und die Schnelligkeit einer manuellen Trennmaschine mit den Vorteilen eines automatischen Gerätes.

Der Handhebel mit automatischer Feststellbremse ist für die Ein-Hand-Bedienung konzipiert und macht das Positionieren der Trennscheibe oder Kappschnitte zum Kinderspiel. Die automatische X-Achse erlaubt den Care-Cut (Oszillationsschnitt) für Kappschnitte. Der Trenntisch (aus rostfreiem Stahl mit T-Nuten) ist mit dynamischem, automatischen Vorschub ausgestattet, was den Taktschnitt ermöglicht und kann im manuellen Modus auch mittels Handrad verfahren werden (Fahrschnitt). In Kombination mit der Taktschnitt-Technologie liefert die Qcut 250 A exzellente Trennergebnisse auch bei schwierigsten Materialien.

Für komplexere Trennaufgaben (z. B. Serienschritte) kann die Maschine optional mit einer automatischen Querstellung ausgestattet werden. Beim Einrichten und im Betrieb werden alle automatischen Achsen mittels Wegmessung überwacht.



[Hier klicken, um das Video anzuschauen](#)

PRODUKTVORTEILE

- | Manueller Kappschnitt (Y-Achse) mit elektromechanischer Feststellbremse

- | Care-Cut: facilitates gentle cutting
- | 7" Touch-Screen mit intuitiver QATM Benutzersoftware
- | Automatischer Fahrschnitt (X-Achse) - manueller Fahrschnitt über Handrad möglich
- | Schnittkraftabhängige Vorschubregelung (X-Achse)
- | Optimale Trennraumbeleuchtung mittels LED Leiste
- | Erhöhte Trennkapazität durch parallel geführte Trennscheibenschutzhaube
- | Beidseitige Öffnung für das Trennen langer Bauteile



LEISTUNGSMERKMALE

FEINDYNAMISCHER KAPPSCHNITT

Bei der manuellen Schnittführung wird durch eine Übersetzung die Schnittkraft reguliert. Der Schnitt wird dadurch fließend und präzise. Die einfach zu bedienende Feststellbremse fixiert die Trennscheibe in einer beliebigen Position.

FAHRSCHNITT

Der manuelle oder automatische Fahrschnitt eignet sich besonders zum Längstrennen von langen Teilen und erleichtert das genaue Positionieren des Probenmaterials unter der Trennscheibe. Der Taktschnitt trennt das Probenmaterial besonders schonend.

INTUITIVE BEDIENERSOFTWARE

Die neue Bedienersoftware mit integriertem, umfänglichen Wartungsmenü macht die Bedienung einfach und komfortabel.

AUTOMATISCHE QUERZUSTELLUNG

Die automatische Z-Achse eignet sich mit 0,1 mm Zustellgenauigkeit besonders für Serienschritte.

TRENNMASCHINE QCUT 250 A

ÜBERLEGENHEIT IM DETAIL

1. Großer Maschinentisch

- | Achsen spielfrei positionierbar
- | Easy Nuten zur einfachen Aufnahme von QATM Spannmittel
- | T-Nuten 12 mm für individuelle Spannmittel
- | Max. B x H: 380 mm x 270 mm (ohne Z-Achse), sonst 300 mm x 270

2. Ergonomisches Bedienfeld

- | Vollfärbiges 10,1" Touch Display
- | Joystick zur manuellen Bedienung

3. Laser-Ausrichthilfe

- | Für die exakte Schnittpositionierung vor dem Trennen

4. Trennscheibenarretierung

- | Vereinfachter Trennscheibenwechsel über Arretiermöglichkeit

5. Seitenöffnung

- | Für die exakte Schnittpositionierung vor dem Trennen

6. Robustes Gehäuse

- | Robuste, pulverbeschichtete Aluminiumkonstruktion

7. Parallelgeführte Trennscheibenhaube

- | Erhöhte Trennkapazität im Kappschnitt

8 Großer Handhebel

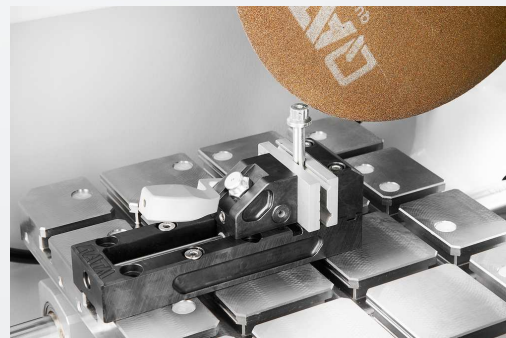
- | Handhebel für genaue Kappschnitte mit automatischer Feststellbremse



und Easy-Mutter
System

PERFEKTES TRENNEN - TRENNSCHEIBEN VON QATM

Trennen ist zuverlässiger, sicherer und effizienter, wenn es mit den richtigen Zutaten durchgeführt wird: Wissen, Sorgfalt und die richtige Wahl der Verbrauchsmaterialien und Instrumente.

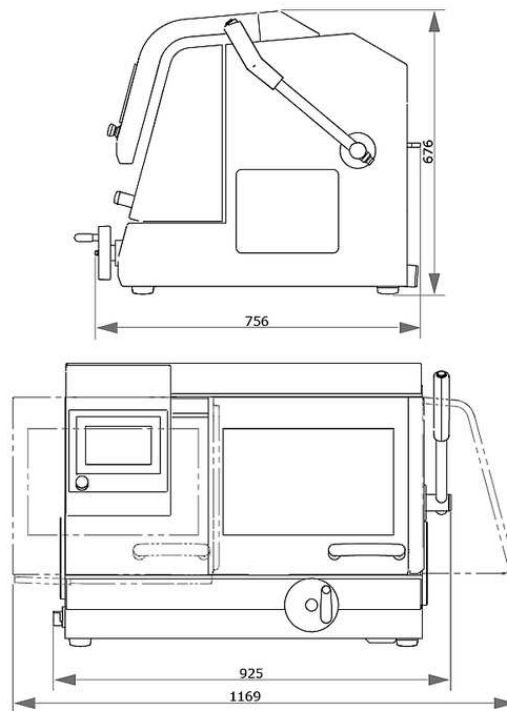


SCHNELL, LEISTUNGSFÄHIG, FLEXIBEL - QTOOL SPANNMITTEL

Mit unseren innovativen Spannvorrichtungen werden Werkstücke sicher und präzise gespannt, um exakte Trenn- und Schleifprozesse zu gewährleisten. Qtools bietet eine große Auswahl an verschiedenen Spannvorrichtungen, die für eine Vielzahl von Anwendungen und Werkstückgrößen entwickelt wurden.

TRENNMASCHINE QCUT 250 A

TECHNISCHE DATEN



Trennscheibe	bis zu 254 mm / 10"
Max. Probengröße	ø 95 mm
X-Achse (Fahrschnitt) automatisch & manuell	225 mm
Y-Achse (Kappschnitt) manuell	170 mm
Z-Achse (Parallelschnitt) automatisch (Option)	120 mm
Positioniergenauigkeit Z-Achse	0,1 mm
Tisch ohne Z-Achse BxT	380 x 270 mm
Tisch mit Z-Achse BxT	300 x 270 mm
Nutbreite	12 mm
Anschlussleistung	5,5 kVA
Antriebsleistung (Hauptantrieb)	3 kW, S1; 4 kW, S3/60%
Drehzahl	3015 U/min bei 50Hz und 3100 U/min bei 60Hz
B x H x T	925 x 676 x 756 mm
Gewicht (variiert nach Ausstattung)	~ 130 kg

www.qatm.com/qcut-250-a

BESTELLDATEN

GRUNDGERÄT

MASCHINE (ALLE POSITIONEN ERFORDERLICH)

M1822000  Qcut 250 A (Brillant 240) (Grundgerät)

STROMVERSORGUNG (1 AUSWAHL ERFORDERLICH)

A1822001 Qcut 250 A Stromanschluss 400V 50Hz

A1822002 Qcut 250 A Stromanschluss 480V 60Hz

A1822003 Qcut 250 A Stromanschluss 220V 60Hz

TISCHANTRIEB (1 AUSWAHL ERFORDERLICH)

A1822004 Qcut 250 A X-Achse aut.&manuell / keine Z-Achse

A1822005 Qcut 250 A X-Achse aut.&manuell / Z-Achse aut.

UMWÄLZKÜHLEINHEIT (1 AUSWAHL ERFORDERLICH)

A5800484  Umwälzkühlung 45 Ltr. 400V/50Hz (3 Ph/PE) mit Einfahrmechanismus, fahrbar für Systemlaborschrank

A5800485  Umwälzkühlung 45 Ltr. 480V/60Hz (3 Ph/PE) mit Einfahrmechanismus, fahrbar für Systemlaborschrank

A5800486  Umwälzkühlung 45 Ltr. 220V/60Hz (3 Ph/PE) mit Einfahrmechanismus, fahrbar für Systemlaborschrank

A5800487  Umwälzkühlung 45 Ltr. 400V/50Hz (3 Ph/PE) fahrbar, ohne Klappräder

A5800488  Umwälzkühlung 45 Ltr. 480V/60Hz (3 Ph/PE) fahrbar, ohne Klappräder

A5800489  Umwälzkühlung 45 Ltr. 220V/60Hz (3 Ph/PE) fahrbar, ohne Klappräder

A6501009  Bandfilterautomat 130 - 400V/50Hz (3Ph/PE)

A6501011		Bandfilterautomat 130 - 480V/60Hz (3Ph/PE)
A6501010		Bandfilterautomat 130 - 220V/60Hz (3Ph/PE)
Z6501004		Anschlussset Bandfilterautomat 130

OPTIONEN (MÜSSEN ZUSAMMEN MIT DER MASCHINE BEAUFTRAGT WERDEN)

A1822006		Qcut 250 A Laser-Ausrichthilfe
A1822007		Qcut 250 A Zentrifugalabs. 400V 50Hz/480V 60Hz
A1822008		Qcut 250 A Zentrifugalabscheider 220V 60Hz

CLAMPING DEVICES

PRÄZISIONSSPANNMITTEL

Z1870035	Standardprobenhalter L Ø 40 mm offen
Z1870037	Standardprobenhalter L Ø 40 mm geschlossen
Z1870039	Flexprobenhalter L Flex Ø 40 mm
Z1870043	Probenhalter L Parallelspanner offen
Z1870041	Probenhalter L Parallelspanner geschlossen
Z1870045	Tropfenformspanner L Ø 40 mm
Z1870047	Universalspanner L
Z1870049	Matrixspanner L
Z1870054	Mini Schraubstock L
Z1870056	Doppelparallelspanner L
Z1870058	Adapter mit Kugelgelenk L
Z1870064	Reduzierring Ø 25 mm
Z1870063	Reduzierring Ø 30 mm
Z1870071	Reduzierring Ø40
Z1870067	Reduzierring 1"

Z1870066	Reduzierring 1 1/4"
Z1870065	Reduzierring 1 1/2"
Z1870068	Handspannfutter Ø 32 mm
Z1870069	Handspannfutter Ø 44 mm
Z1870070	Handspannfutter Ø 56 mm

VAKUUMSPANNVORRICHTUNGEN

Z1870028	Vakuum-Spanneinheit
O1870288	Vakuum Halter
Z1304600	Vakuumpumpe 230V / 50Hz
Z1304634	Vakuumpumpe 110V / 60Hz

QTOOL 60

Z2235200	Qtool 60
O2235202	Spannbacke 32 mm - für Qtool 60
Z2235201	Spannbacken 60 mm - für Qtool 60
O2235212	Spannbacke 32mm schräg - für Qtool 60
O2235213	Spannbacke Kreuzprisma 32mm - für Qtool 60
Z2235202	Spannbacken 60 mm geschlitzt - für Qtool 60
Z2235203	Prismenspannbacken 60 mm geschlitzt - für Qtool 60

QTOOL 80

Z2231203	Qtool 80 - 100mm
O2231243	Spannbacke 40mm
Z2231215	Spannbacken 70 mm
O2231245	Spannbacke 40 mm schräg
O2231246	Spannbacke Kreuzprisma 40 mm
Z2231216	Spannbacken 70 mm geschlitzt
Z2231217	Prismenspannbacken 70 mm geschlitzt

QTOOL 80 VARIO

Z2231200	Qtool 80 Vario - 100 mm
Z2231210	Werkstückanschlag
02231200	Spannbacke 40 - für Qtool 80 Vario
Z2231211	Spannbacken 70 mm
02231213	Prismenpannbacke 40 mm
02231229	Spannbacke 40 mm schräg
02231230	Spannbacke Kreuzprisma 40 mm
Z2231212	Rundstabspannbacken 70 mm geschlitzt
Z2231213	Prismenspannbacken 70 mm geschlitzt
Z2231214	Spannbacken 70 geschlitzt

EASY-SPANN-SYSTEM

Z2236030	Easy-Spannplatte S
Z2236031	Easy-Spannplatte S mit Drehplatte
Z2236035	Easy-Spannplatte M

ZUBEHÖR FÜR EASY-SPANNMITTEL

Z2236032	Easy Adaption horizontal
Z2236033	Easy Adaption vertikal
Z2236034	Easy Adaption Qtool 40 - 60
Z2236038	Multiturm Drehplatte
Z2236039	Multiturm
Z2236040	Schwenkeinheit Qtool 40 - 60
Z2236036	Easy-Multifunktionsplatte

SPANNMITTELZUBEHÖR FÜR DREHENDE, SCHWENKENDE UND SPEZIALANWENDUNGEN

Z2236041	Schwenkeinheit Qtool 60 - 80
Z1304643	Schraubenspanner mit Easy-Spannplatte M
Z1304636	Spreiz-Spanner

Z2236009	Vertikalspanner Einfach
Z2236010	Vertikalspanner Doppelt
Z2234010	Spannsystem X-Clamp 3858

QUERSPANNER

Z1340010	 Querspanner 50 - 100
----------	--

DREH-/ UND SCHWENKSPANNER

Z1304001	Winkelspannstock 60
01304008	Prismenbacke Ø 10-60 mm

DREHVORRICHTUNGEN

Z1870059	Drehvorrichtung RD1.1
Z1891001	Drehvorrichtung RD2.1

UNIVERSALSPANNER MIT ZUBEHÖR

01350022	Prisma 120°
01350023	Prisma schmal
01350024	Prisma 90°
01350025	Prisma 90° hoch
Z1350008	 Universalspanner Piccolo 54
Z1350010	 Kofferset Universalspanner Piccolo 54
Z1350012	 Universalspanner Piccolo 100
Z1350002	 Universalspanner Mono 61
Z1350004	 Kofferset Universalspanner Mono 61

Z1350011		Universalspanner Mono 132
Z1350005		Universalspanner Duo
Z1350006		Kettenspanner Set
92005796		Spannschuh Längsprisma
92005797		Spannschuh Querprisma
92005799		Spannschuh Längsbrücke
92005800		Spannschuh Querbrücke
92005798		Spannschuh Standard
Z1350007		Höhenuntersatz 60mm Piccolo
Z1350003		Höhenuntersatz 74mm Mono
95003172		Spannarmverlängerung Piccolo 54 und Mono 61
Z1304591		Befestigungsschraube M6 x 25
95003169		Befestigungsschraube Piccolo M8x25
95003170		Befestigungsschraube Piccolo M10x25
95003168		Befestigungsschraube Mono M10x32
91001157		T-Nutenstein - rostfrei M6 x 8
91001161		T-Nutenstein - rostfrei M8 x 10
91001159		T-Nutenstein - rostfrei M8 x 12
91001158		T-Nutenstein - rostfrei M10 x 12