



MACHINE DE TRONÇONNAGE

QCUT 500 A

www.qatm.com/fr/produits/tronconnage/grandes-machines-de-tronconnage/qcut-500-a/

QCUT 500 A**MACHINE DE TRONÇONNAGE**

La Qcut 500 A est la centrale de la famille des grandes tronçonneuses. Grâce à son entraînement d'axe hautement dynamique (avec coupe en déplacement et en bout automatique), elle peut couper des composants de grande taille avec précision, avec peu de contact et en un temps record.

AVANTAGES PRODUIT

- | **Des coupes rapides et puissantes :** L'entraînement hautement dynamique de l'axe permet des déplacements rapides jusqu'à 80 mm/s et réduit considérablement le temps de coupe.
- | **Applications multiples et variées :** Séparation facile d'échantillons particulièrement longs grâce aux ouvertures latérales des deux côtés.
- | **Processus MultiPosition MPP :** Positionnement simultané et séparation automatique de différentes pièces sur la table de la machine.

**EN BREF**

- | | |
|---|--|
| Entraînement d'axe hautement dynamique | Ouvertures latérales pour les échantillons longs |
| Coupe en déplacement et en bout automatique | Processus MultiPosition (MPP) |

QCUT 500 A

LA SUPÉRIORITÉ DANS LE DÉTAIL

1 | PANNEAU DE COMMANDE ERGONOMIQUE

- | Grand écran tactile industriel de 12,1" avec logiciel QATM intuitif
- | Mise en place rapide, commande de tous les axes par joystick

3 | GRANDE TABLE DE MACHINE

- | En acier inoxydable avec rainures longitudinales et transversales intégrées
- | Fixation sûre de géométries complexes sur la table de serrage à rainures en T ou au moyen du système de serrage Easy
- | Dimensions : 550 x 500 mm (avec axe Z largeur x profondeur), 700 x 500 mm (sans axe Z largeur x profondeur)
- | Charge maximale : jusqu'à bis 400 kg
- | Course : X : 345 mm, Y : 200 mm, Z : 150 mm

2 | CORPS DE MACHINE ROBUSTE

- | Construction robuste en aluminium thermolaqué
- | Refroidissement par circulation intégrable
- | Graissage central automatique des axes

4 | GRANDE CHAMBRE DE SÉPARATION

- | Bonne accessibilité et visibilité grâce à la grande porte coulissante
- | Porte latérale pivotante pour faciliter le travail dans la chambre de séparation
- | Ouverture latérale à droite et à gauche pour les échantillons longs
- | Éclairage intérieur LED anti-casse

5 | BRAS PIVOTANT OPTIMISÉ

- | Système de refroidissement à haute efficacité
- | Capacité de tronçonnage accrue grâce au capot de protection du disque de séparation guidé en parallèle
- | Aide à l'alignement laser pour positionner facilement la pièce à usiner (option)



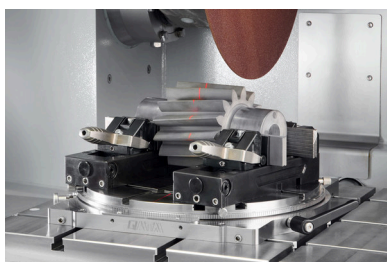
QCUT 500 A

CARACTÉRISTIQUES



TABLE DE MACHINE EN ACIER INOXYDABLE

- | La table de machine spacieuse permet un travail précis même en cas de forte sollicitation
- | Rainures intégrées pour le système de serrage Easy pour un montage rapide des outils de serrage
- | Fixation efficace et fiable de géométries complexes à l'aide de dispositifs de serrage
- | Charge maximale jusqu'à 120 kg (moyens de serrage inclus)



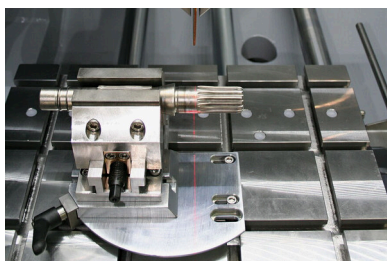
AIDE À L'ALIGNEMENT LASER

- | Grâce à l'aide à l'alignement laser optionnelle, la coupe de séparation peut être représentée sur la pièce avant la séparation afin de pouvoir aligner la pièce avec précision.
- | Positionnement facile des pièces
- | Un serrage précis sans trop d'efforts



MACHINE ROBUSTE AVEC GRANDE CHAMBRE DE SÉPARATION

- | Corps de machine robuste en aluminium, revêtu par poudre, avec grande porte coulissante en verre de sécurité composite anti-rayures et porte latérale.
- | Corps de la machine avec refroidissement par circulation intégrable et lubrification centrale automatique
- | Accès optimal à la grande chambre de séparation, ouverture des portes uniquement possible lorsque le disque à tronçonner est à l'arrêt (surveillance d'arrêt intégrée)
- | Ouverture latérale à droite et à gauche pour les échantillons longs

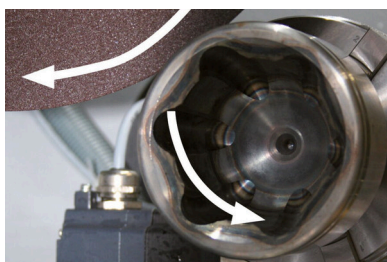


RÉGLAGE TRANSVERSAL DE PRÉCISION

- | L'axe Z est intégré dans la table de la machine, ce qui permet de conserver la hauteur de la zone de coupe. La fonction d'avance transversale automatique avec fonction de coupe en série permet d'effectuer des coupes parallèles précises.
- | Possibilité de coupes en série simples et intuitives
- | Le processus multi-positions (MPP) permet de réaliser des coupes en série plus complexes

QCUT 500 A

CARACTÉRISTIQUES / SUITE



DISPOSITIF DE ROTATION

- | Le dispositif de rotation en option dispose d'un axe radial, parallèle au disque à tronçonner, l'entrée de l'angle étant commandée par le logiciel
- | Des images et une qualité de coupe plus homogènes
- | Le temps de séparation est divisé par deux pour les pièces à rotation symétrique
- | Protège contre les dérapages du disque de séparation



UTILISATION INTUITIVE ET SIMPLE

Grand écran tactile industriel 12,1" avec logiciel utilisateur QATM intuitif et joystick.

- | Enregistrement et rappel faciles des paramètres de séparation et création de tâches de maintenance spécifiques au client (200 programmes utilisateur mémorisables)
- | Les paramètres tels que la vitesse d'avance, la course et la force de coupe peuvent être modifiés pendant le déroulement automatique.



AVANCE CADENCÉE

- | En particulier lors du tronçonnage de matériaux épais et difficiles à séparer, l'avance cadencée automatique et réglable apporte des avantages en termes de protection du matériau grâce au refroidissement et au dégagement de la zone de coupe.
- | Meilleurs résultats de séparation pour les pièces de grande taille
- | Refroidissement plus efficace des surfaces de contact



REFROIDISSEMENT PLUS EFFICACE DES SURFACES DE CONTACT

La vitesse d'avance est réduite lorsque la puissance maximale définie est atteinte. Cela permet de protéger l'appareil et l'agent de séparation contre les surcharges.

- | Gain de temps grâce à la vitesse d'avance variable

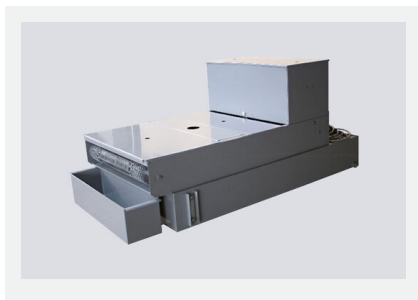
QCUT 500 A

ACCESSOIRES



REFROIDISSEMENT PAR CIRCULATION

- | Système de refroidissement compact et intégrable pour les applications standard
- | Intégrable et extensible dans le boîtier
- | Filtration multi-chambres
- | Tamis d'entrée avec sac filtrant (voir consommables)



INSTALLATION DE FILTRE À BANDE

- | Grand système de refroidissement et de filtrage pour un fonctionnement continu, par exemple pour les applications en série
- | Taille de récipient : 285 l
- | Capacité de filtration : 100 l/min (par rapport à l'émulsion)
- | Capacité de pompage : 100 l/min



CENTRIFUGAL SEPARATOR

- | Sécurité au travail : environnement de travail avec une meilleure qualité de l'air
- | Pour la séparation des brouillards d'huile
- | Purifie l'air et augmente la visibilité
- | Capacité d'aspiration 452 ou 500 m³/h selon la tension

QCUT 500 A

DISPOSITIFS DE SERRAGE QTOOLS

Nos dispositifs de serrage innovants permettent de serrer les pièces de manière sûre et précise afin de garantir des processus de tronçonnage et de prépolissage exacts. Qtools propose une large gamme de dispositifs de serrage différents, conçus pour une multitude d'applications et de pièces de tailles différentes.

SÉRIE QTOOL →

qatm.com/fr/produits/tronconnage/outils-de-fixation/serie-qtool/

ACCESSOIRES DE SERRAGE →

qatm.com/fr/produits/tronconnage/outils-de-fixation/accessoires-de-serrage/



QCUT 500 A

UNE COUPE PARFAITE — LES CONSOMMABLES DE QPREP

Le tronçonnage est plus fiable, plus sûr et plus efficace lorsqu'il est effectué avec les bons ingrédients : Connaissance, soin et bon choix des consommables et des instruments.

VERS LA GAMME DE PRODUITS →

qatm.com/fr/produits/consommables/tronconnage/



QCUT 500 A

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Disque de coupe	Jusqu'à Ø 508 mm/20"
Capacité Max de coupe	Ø 190 mm
Diam de la bride de disque	Ø 32/40 mm
X-axe automatique	420 mm
Y-axe automatique	280 mm
Z-axe automatique (option)	200 mm
Précision Z-axe	0.1 mm
Table avec Z-Axe LxP	550 x 500 mm, acier inox
Table sans Z-axe LxP	700 x 500 mm, acier inox
T-fente	12 mm
Vitesse de rotation	variable 1000-2800 /1000-2400 rpm
Puissance de connexion	30 KVA
Puissance du moteur (entraînement principal)	15 kW, SI fonctionnement
L x H x P	1300 x 1820 x 1250 mm
Poids	~ 1000 kg (dépend de l'équipement)



QCUT 500 A

N° ARTICLE

EQUIPEMENT DE BASE

MACHINE (TOUS LES ARTICLES NÉCESSAIRES)

M1832000	Qcut 500 A (Brillant 275) Base
----------	--------------------------------

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE (1 ARTICLE NÉCESSAIRE)

A1832000	Qcut 500 A alimentation électrique 400V/50Hz (3Ph/N/PE)
----------	---

A1832002	Qcut 500 A alimentation électrique 480V/60Hz (3Ph/PE)
----------	---

CARTER DE DISQUE (1 ARTICLE NÉCESSAIRE)

A1832001	Qcut 500 A carter de disque 432mm 17"
----------	---------------------------------------

A1832010	Qcut 500 A carter de disque 508mm 20"
----------	---------------------------------------

COUPE TRANSVERSALE (1 ARTICLE NÉCESSAIRE)

A1832008	Qcut 500 A table avec axe X
----------	-----------------------------

A1832011	Qcut 500 A table avec axe X/Z
----------	-------------------------------

SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT (1 ARTICLE NÉCESSAIRE)

A1832005	Qcut 500 A Système de recirculation 400V/50Hz (3Ph/PE)
----------	--

A1832006	Qcut 500 A Système de recirculation 480V/60Hz (3Ph/PE)
----------	--

A6501000	Filtre à bandes 285 400V/50Hz (3Ph/PE)
----------	--

A6501002	Filtre à bandes 285 480V/60Hz (3Ph/PE)
----------	--

Z6501000	Kit connexion système convoyeur 285
----------	-------------------------------------

OPTIONS (À COMMANDER AVEC LA MACHINE)

A1832004	Qcut 500 A laser d'aide à l'alignement
----------	--

A1832007	Qcut 500 A centrifugal separator 400V 50Hz (3Ph/PE)
----------	---

A1832009	Qcut 500 A centrifugal separator 480V 60Hz (3Ph/PE)
----------	---

PRECISION CLAMPING DEVICES

Z1870063	Reduction ring Ø 30 mm
----------	------------------------

Z1870069	Manual chuck Ø 44 mm
----------	----------------------

QTOOL 80

Z2231203	Qtool 80 - 100mm
----------	------------------

Z2231204	Qtool 80 - 150mm
----------	------------------

02231243	Clamping jaw 40 mm
----------	--------------------

Z2231215	Clamping jaws 70 mm
----------	---------------------

02231245	Clamping jaw 40 mm bevelled
----------	-----------------------------

02231246	Clamping jaw 40 mm cross prism
----------	--------------------------------

Z2231216	Clamping jaws 70 mm slotted
----------	-----------------------------

Z2231217	Clamping jaws 70 mm slotted prism
----------	-----------------------------------

QCUT 500 A

N° ARTICLE / SUITE

PRECISION CLAMPING DEVICES

QTOOL 80 VARIO

Z2231200	Qtool 80 Vario - 100 mm
Z2231201	Qtool 80 Vario - 150 mm
Z2231202	Qtool 80 Vario - 250 mm
Z2231210	Workpiece stop
02231200	Clamping jaw, 40 mm - for Qtool 80 Vario
Z2231211	Clamping jaws, 70 mm
02231213	Prism jaw, 40 mm
02231229	Bevelled jaw, 40 mm
02231230	Cross prism jaw, 40 mm
Z2231212	Round bar jaws, 70 mm slotted
Z2231213	Prism jaws, 70 mm slotted
Z2231214	Clamping jaws, 70 mm slotted

POWER CLAMPING SYSTEMS

POWER CLAMPING SYSTEM 100-540

Z2234016	Power clamping system 100-540
Z2234018	Prism clamping jaw
Z2234017	Clamping jaw flat
Z2234019	Angular drive

POWER CLAMPING SYSTEM LC 90

Z2234001	Power clamping system LC 90
Z2234003	Carrier jaws LC 90
Z2234004	V-groove jaw 100
Z2234005	Clamping jaw flat
Z2234009	Quick-change adapter
Z2234008	Step jaw 100
Z2234002	Clamping system X-Clamp 100
Z2234006	Socket 90°

CLAMPING ACCESSORIES FOR ROTATING, SWIVELING AND SPECIAL APPLICATIONS

Z1304636	Expansion clamping device
Z1340000	Etau croisé 80 - 100
Z1340001	Etau croisé 80 - 150

ETAUX ROTATIFS ET ANGULAIRES

Z1304001	Etau angulaire 60
01304008	Mors rainuré en V 60
Z1302000	Etau angulaire 80
01302016	Mors rainuré en V 80

QCUT 500 A

N° ARTICLE / SUITE

ROTATIG DEVICES

Z1870059	Rotation device type RD1
Z1891001	Rotation device type RD2.1

ETAUX UNIVERSELS ET ACCESSOIRES

Z1350025	Clamping rail
01350022	Prism 120°
01350023	Prism slim
01350024	Prism 90°
01350025	Prism 90° high
Z1350002	Etau universel Mono 6l
Z1350004	Mallette avec set de 2 étaux universels Mono 6l
Z1350011	Etau universel Mono 132
Z1350005	Etau universel Duo
Z1350006	Set d'étaux à chaîne
92005796	Pièce d'appui - Longitudinal V
92005797	Pièce d'appui - traverse V
92005799	Pièce d'appui - forme pont longitudinal
92005800	Pièce d'appui - forme pont transverse
92005798	Pièce d'appui Standard
Z1350007	Adaptateur de hauteur 60 mm des étaux Piccolo
Z1350003	Adaptateur de hauteur 74 mm des étaux Mono
95003172	Rallonge de bras de serrage, pour étau Piccolo 54 et Mono 6l
Z1304591	Vis de fixation M6 x 25
95003169	Fixing screw Piccolo M8 x 25
95003170	Fixing screw Piccolo M10 x 25
95003168	Fixing screw Mono M10 x 32
91001157	Tasseau pour rainure en T inox M6X8
91001161	Tasseau pour rainure en T inox M8X10
91001159	Tasseau pour rainure en T inox M8X12
91001158	Tasseau pour rainure en T inox M10X12

QCUT 500 A

NOUS CONTACTER →

qatm.com/fr/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.request&product=A01A09A

DEMANDE DE DEVIS →

qatm.com/fr/produits/tronconnage/grandes-machines-de-tronconnage/qcut-500-a/n-article/



www.qatm.com/fr/produits/tronconnage/grandes-machines-de-tronconnage/qcut-500-a/

© QATM – www.qatm.com / Le contenu peut faire l'objet de modifications ou de corrections