



VOLLAUTOMATISCHE HÄRTEPRÜFANLAGE INKL. PRÜFPUNKTVORBEREITUNG

PRODUKTVORTEILE

- | Genormte Brinell- und Rockwellmethoden nach EN ISO und ASTM
- | Vollautomatischer Härteprüfzyklus
- | Vollautomatische Bildauswertung mit Helligkeitsregelung
- | Als Inlinelösung im Schwermaschinenbau einsetzbar
- | Vollautomatische Prüfpunktvorbereitung
- | Exakte Frästiefeneinstellung



Grundstellung



Be- und
Entladeposition



Fräs- und
Härteprüfstellung

PRÜFLASTVARIANTEN

PRÜFMETHODEN & LASTBEREICH

60 kg

3000 kg



Brinell

DIN EN ISO 6506, ASTM E-10

HBW 5/750

HBW 10/3000



Rockwell

DIN EN ISO 6508, ASTM E-18

HRC

Verfügbare Umwertungen: DIN EN ISO 18265, DIN EN ISO 50150, ASTM E140



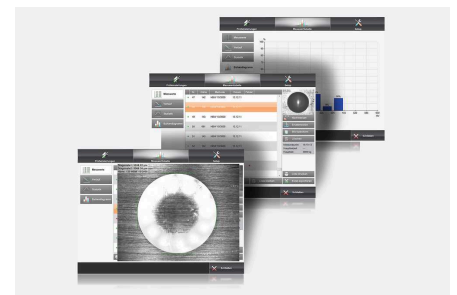
EINE STARKE PARTNERSCHAFT

- | Vorteile für den Kunden: All-in-one Anbieter – „Alles aus einer Hand“
- | Langjährige Erfahrung in der Automatisierung
- | Langjährige Erfahrung in der Härteprüfung
- | Zugeschnittene Komplettlösungen
- | Kurze Taktzeiten
- | Lösungsfindung mit dem Kunden
- | Gesteigerte Produktivität
- | Professionelles Service
- | Made in Austria



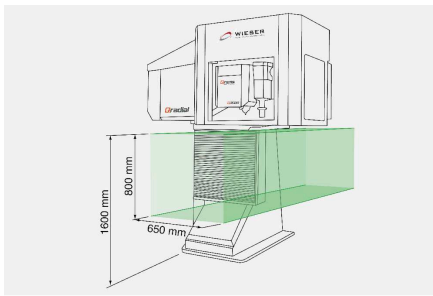
ANWENDUNGSGEBIETE

Industrie: Schmiedewerke, Walzwerke, Rohrwerke, Giessereien, Härtereien, Edelstahl, Automotive, Bahn, Energie, Stahl, Luftfahrt Werkstücke: Ringe, Stangenmaterial, Radreifen, Räder, Gussteile, Freiformschmiedeteile, Platten, Bleche, Stahlflaschen, Motorblöcke, Schienen



PROFESSIONELLE DATENVERWALTUNG

- | Zahlreiche Statistikfunktionen: Balkendiagramm, Verlauf, Histogramm
- | Messwertliste als "Excel" exportieren (CSV)
- | A4 Prüfprotokoll als PDF / Direktdruck
- | Datenspeicherung am USB Stick
- | Datenanbindung an ERP-Systeme und Datenbanken
- | Auftragsanmeldung
- | Sollwertübernahme
- | Istwertübergabe



GROSSES PRÜFRAUMKONZEPT

- | Modernste Technologie, innovatives Design
- | Prüfraum für Transport- und Ladeeinrichtungen ausbaubar
- | Für die Beladung der Werkstücke von oben fährt die Prüfeinheit aus dem Beladebereich
- | Werkstücksbeladung von 5 Seiten möglich
- | Prüfraum: Max. Höhe 1600 mm
Vertikal Hub 800 mm
Ausladung 650 mm



STEUERUNG SOFTWARE QPIX T12

- | Siemens S7-Steuerung
- | Joystick für manuelle Achsbewegungen
- | Ausführung gemäß den europäischen CE-Richtlinien
- | Alle Verfahrachsen servogeregelt
- | Ringlicht im Hell- oder Dunkelfeld Verfahren
- | Schneller Autofokus
- | Möglichkeit zur manuellen Nachvermessung
- | 12" Touch-Screen Display
- | Windows 7 integriert



OPTIONEN

- | Markierung über Stiftmarkierer
- | Frässpansaugung
- | Qdas-Anbindung
- | ERP-Anbindung
- | Aufrüstbar als Inline-Lösung mit Förderband
- | Ultraschallprüfung, VP-Prüfung (Spektralanalyse)
- | Integrierte Werkstückmesssysteme
- | Handling-Manipulatoren
- | Einstellbare Prüflänge
- | Mehrere Prüfpunkte mit Mittelwertbildung
- | Prüfpunkt über Lichtpunkt definierbar

QRADIAL

TECHNISCHE DATEN



Prüflastbereich	60 - 3000 kg (589 - 29430 N)
Prüfmethoden nach Norm	HBW5/750, HBW10/3000, HRC
Max. Prüfbreite	1100 mm
Prüfhöhe / Hub	1600 mm / 800 mm
Ausladung	650 mm
Schnittstellen	3x USB, 1x RS232, 1x RJ45 (Ethernet)
Gewicht Grundgerät	4800 kg
Maschinenabmessungen	(LxBxH) 2500 x 1900 x 2800 mm

www.qatm.com/radial

BESTELLDATEN