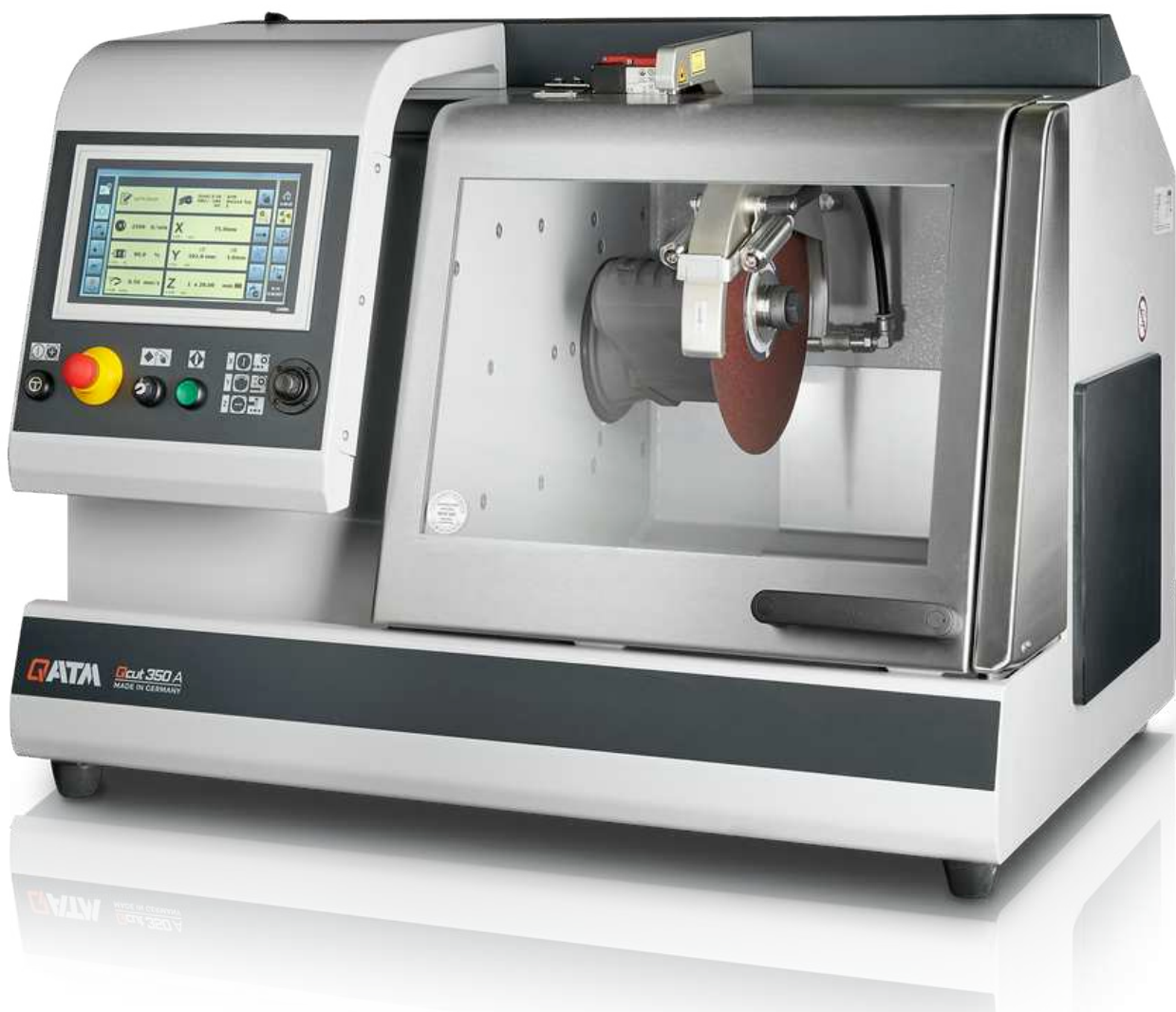




MACHINE DE TRONÇONNAGE

QCUT 350 A

La Qcut 350 A est une machine de tronçonnage à abrasion humide pour les échantillons jusqu'à max. Ø 135 mm. Grâce à la fonction de coupe à faible contact (lcc), elle coupe doucement différents types d'échantillons avec diverses géométries, tailles et matériaux. Cette machine de découpe est couramment utilisée en métallographie, matérialographie, minéralogie, ainsi que pour la découpe de matériaux composites (CFC/PMC/MMC) ou des appareils électroniques tels que les PCB. La large chambre de coupe et la table en acier inoxydable de la machine permettent un fonctionnement confortable et flexible. Une multitude de logiciels basés sur des fonctionnalités telles que la détection tactile automatique, le processus multi-position et le réglage parallèle de la garde du disque lors de la coupe verticale améliorent encore la reproductibilité des processus de coupe.



[Cliquez pour voir la vidéo](#)

AVANTAGES PRODUIT

- | Mouvement horizontal automatique
- | Mouvement vertical automatique
- | Contrôle électronique de la force de découpe
- | Mesure de déplacement électronique
- | Limiteur électronique de force de découpe
- | Fonction mémoire pour sauvegarder les programmes
- | Large gamme de différents outils et systèmes de serrage disponibles
- | Ouverture à droite pour les pièces longues

CARACTÉRISTIQUES

RÉGULATION DE L'AVANCE EN FONCTION DE LA FORCE DE COUPE

La vitesse d'avance est réduite lorsque la puissance maximale entrée est atteinte. Cela protège l'appareil et l'agent de séparation contre la surcharge.

ALIGNEMENT TRANSVERSAL DE PRÉCISION

La fonction de coupe en série avec déplacement transversal automatique permet d'effectuer des coupes parallèles précises. La commande s'effectue par le biais d'une commande électronique. En outre, le déplacement transversal automatique peut également être équipé ultérieurement d'un axe de déplacement pour l'utilisation de meules boisseau.

AVANCE CADENCÉE

L'avance cadencée automatique et réglable permet de refroidir et de dégager la zone de coupe, ce qui présente des avantages pour la protection du matériau, en particulier lors de la coupe de matériaux épais et difficiles à couper.

PROCÉDÉ MULTI-POSITIONS MPP

Le processus multi-positions MPP permet de positionner simultanément différents composants sur la table de serrage et de les déplacer automatiquement.

DÉTECTION AUTOMATIQUE DES POINTS DE COUPE

Après le démarrage automatique du processus de coupe, l'échantillon est approché à grande vitesse. Au contact du disque de coupe, les paramètres de coupe prédéfinis sont appliqués et la pièce est coupée efficacement et en toute sécurité.

NOUVELLES DIMENSIONS

L'espace de coupe et la table de travail considérablement agrandis, associés au capot de protection du disque de coupe guidé parallèlement, permettent une course nettement plus importante pour tous les axes. La porte latérale garantit un accès optimal à l'espace de coupe et l'ouverture supplémentaire pour l'alimentation de longues pièces d'échantillons ouvre de nombreuses possibilités.

COMMANDE ÉLECTRONIQUE

La commande électronique permet d'enregistrer et de rappeler les paramètres de coupe de la coupe automatique. La position de la coupe manuelle est également affichée sur l'écran LCD. Il est possible de modifier tous les paramètres tels que la vitesse d'avance, la course et la force de coupe pendant le processus automatique.

MACHINE DE TRONÇONNAGE QCUT 350 A

LA SUPÉRIORITÉ DANS LE DÉTAIL

1. Grande table de machine

- | Axes positionnables sans jeu
- | Rainures Easy pour une fixation facile des dispositifs de serrage QATM

5. Ouverture latérale

- | Ouverture latérale à droite pour les pièces longues

6. Boîtier robuste

- | Construction robuste

- | Rainures en T de 12 mm pour dispositifs de serrage individuels

- | L x H max. : 500 mm x 300 mm (sans axe Z), sinon 400 mm x 300 mm max.

2. Panneau de commande ergonomique

- | Écran tactile couleur de 10,1 pouces
- | Joystick pour une utilisation manuelle

3. Aide à l'alignement laser

- | Pour un positionnement exact de la coupe avant le tronçonnage

4. Blocage du disque à tronçonner

- | Remplacement simplifié du disque de coupe grâce à la possibilité de blocage et au système Easy-Mutter

en aluminium
thermolaqué

7. Capot de disque à tronçonner à guidage parallèle

- | Capacité de coupe accrue dans la coupe en bout



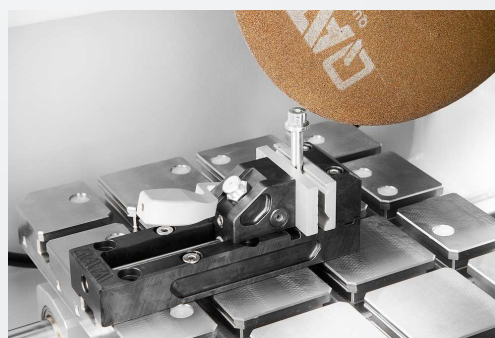
UNE COUPE PARFAITE - LES CONSOMMABLES QPREP

Le tronçonnage est plus fiable, plus sûr et plus efficace lorsqu'il est effectué avec les bons ingrédients : Connaissance, soin et bon choix des consommables et des instruments.



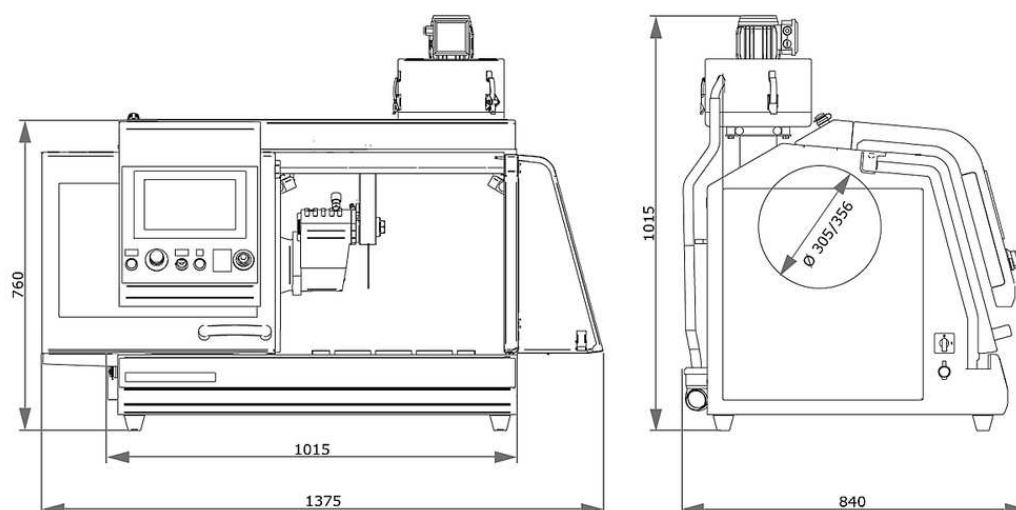
RAPIDES, PERFORMANTS, FLEXIBLES - LES DISPOSITIFS DE SERRAGE DE QTOOLS

Nos dispositifs de serrage innovants permettent de serrer les pièces de manière sûre et précise afin de garantir des processus de tronçonnage et de prépolissage exacts. Qtools propose une large gamme de dispositifs de serrage différents, conçus pour une multitude d'applications et de pièces de tailles différentes.



MACHINE DE TRONÇONNAGE QCUT 350 A

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Disque de coupe	up to Ø 356 mm/14"
Capacité Max de coupe	Ø 135 mm
Diam de la bride de disque	Ø 32 mm
X-axe automatique	260 mm
Y-axe automatique	175 mm
Z-axe automatique (option)	140 mm
Précision Z-axe	0.1 mm
Table sans Z-axe LxP	500 x 300 mm, acier inox
Table avec Z-Axe LxP	400 x 300 mm, acier inox
T-fente	12 mm
Vitesse de rotation	variable 800-3400 rpm
Puissance de connexion	9.5 kVA
Puissance du moteur (entrainement principal)	4 kW S1; 5.5 kW S3
L x H x P	1015 x 760 x 810 mm
Poids	~ 200 kg (dépend de l'équipement)

www.qatm.com/qcut-350-a

N° ARTICLE

EQUIPEMENT DE BASE

MACHINE (TOUS LES ARTICLES NÉCESSAIRES)

M1821001  Qcut 350 A (Brillant 250) Base

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE (1 ARTICLE NÉCESSAIRE)

A1821015 Qcut 350 A alimentation électrique 400V (3Ph/PE)

A1821016 Qcut 350 A alimentation électrique 480V (3Ph/PE)

A1821017 Qcut 350 A alimentation électrique 220V (3Ph/PE)

CARTER DE DISQUE (1 ARTICLE NÉCESSAIRE)

A1821018 Qcut 350 A carter de disque 305mm 12"

A1821019 Qcut 350 A carter de disque 356mm 14"

COUPE TRANSVERSALE (1 ARTICLE NÉCESSAIRE)

A1821020 Qcut 350 A sans axe Z

A1821021 Qcut 350 A manuel axe Z

A1821022 Qcut 350 A automatique axe Z

SYSTÈME DE RECIRCULATION (1 ARTICLE NÉCESSAIRE)

A5800507  Système de refroidissement 45L, mobile, avec mécanisme d'insertion

A5800508  Système de refroidissement 45L, mobile, sans roulettes pliantes

A6501009  Filtre à bandes 130 - 400V/50Hz (3Ph/PE)

A6501010  Filtre à bandes 130 - 220V/60Hz (3Ph/PE)

Z6501004 Kit connexion système convoyeur 130

OPTIONS (À COMMANDER AVEC LA MACHINE)

A1821023 Qcut 350 A laser d'aide à l'alignement

A1821024 Qcut 350 A Système d'extraction



PRECISION CLAMPING DEVICES

Z1870035 Support échantillon bras L standard Ø 40 mm ouvert

Z1870037 Support échantillon bras L standard Ø 40 mm fermé

Z1870039 Support échantillon L Flex Ø 40 mm

Z1870043 Support échantillon L système de fixation parallèle ouvert

Z1870041 Support échantillon L système de fixation parallèle fermé

Z1870045 Etau goutte d'eau L Ø 40 mm

Z1870047 Etau de serrage universel L

Z1870049 Etau pour formes irrégulières L

Z1870054 Etau coupe longitudinale L 40mm

Z1870056 Etau parallèle double L

Z1870058 Adaptateur sur bille pivot L

Z1870064 Reduction ring Ø 25 mm

Z1870063 Reduction ring Ø 30 mm

Z1870071 Reduction ring Ø 40 mm

Z1870067 Reduction ring 1"

Z1870066 Reduction ring 1 1/4"

Z1870065 Reduction ring 1 1/2"

Z1870068 Manual chuck Ø 32 mm

Z1870069 Manual chuck Ø 44 mm

Z1870070 Manual chuck Ø 56 mm

VACUUM CLAMPING VICES

Z1870028 Support échantillon avec fixation par vide

O1870288 Vacuum holder (sacrificial plate)

Z1304600 Vacuum pump 230V/50Hz for vacuum sample holder

Z1304634	Vacuum pump 110V/60Hz for vacuum sample holder
----------	--

QTOOL 60

Z2235200	Qtool 60
02235202	Clamping jaw 32 mm - for Qtool 60
Z2235201	Clamping jaws 60 mm - for Qtool 60
02235212	Clamping jaw 32 mm bevelled - for Qtool 60
02235213	Clamping jaw 32 mm cross prism - for Qtool 60
Z2235202	Clamping jaws 60 mm slotted - for Qtool 60
Z2235203	Clamping jaws 60 mm slotted prism - for Qtool 60

QTOOL 80

Z2231203	Qtool 80 - 100mm
02231243	Clamping jaw 40 mm
Z2231215	Clamping jaws 70 mm
02231245	Clamping jaw 40 mm bevelled
02231246	Clamping jaw 40 mm cross prism
Z2231216	Clamping jaws 70 mm slotted
Z2231217	Clamping jaws 70 mm slotted prism

QTOOL 80 VARIO

Z2231200	Qtool 80 Vario - 100 mm
Z2231210	Workpiece stop
02231200	Clamping jaw, 40 mm - for Qtool 80 Vario
Z2231211	Clamping jaws, 70 mm
02231213	Prism jaw, 40 mm
02231229	Bevelled jaw, 40 mm
02231230	Cross prism jaw, 40 mm
Z2231212	Round bar jaws, 70 mm slotted
Z2231213	Prism jaws, 70 mm slotted
Z2231214	Clamping jaws, 70 mm slotted

PLAQUES DE BASE

Z2236030	Easy-clamping plate S
Z2236031	Easy-clamping plate S with rotating unit
Z2236035	Plaque de base M, serrage facile

ACCESSORIES FOR EASY-CLAMPING PLATES

Z2236032	Easy adaption horizontal
Z2236033	Easy adaption vertical
Z2236034	Easy adaption Qtool 40 - 60
Z2236038	Multitower rotating plate
Z2236039	Multitower
Z2236040	Swivel unit Qtool 40 - 60
Z2236036	Easy-multifunctional plate

CLAMPING ACCESSORIES FOR ROTATING, SWIVELING AND SPECIAL APPLICATIONS

Z2236041	Swivel unit Qtool 60 - 80
Z1304643	Screw clamper with Easy-clamping plate M
Z1304636	Expansion clamping device
Z2236009	Vertical clamp single
Z2236010	Vertical clamp double
Z2234010	Clamping system X-Clamp 3858

ETAUX CROISÉS

Z1340010	Etau croisé 50-100
----------	--------------------



ETAUX ROTATIFS ET ANGULAIRES

Z1304001	Etau angulaire 60
----------	-------------------

01304008	Mors rainuré en V 60
----------	----------------------

ROTATIG DEVICES

Z1870059	Rotation device type RD1
Z1891001	Rotation device type RD2.1

ETAUX UNIVERSELS ET ACCESSOIRES

Z1350025	Clamping rail
01350022	Prism 120°
01350023	Prism slim
01350024	Prism 90°
01350025	Prism 90° high
Z1350008	 Etau universel Piccolo 54
Z1350010	 Mallette avec set complet Piccolo 54
Z1350012	 Etau universel Piccolo 100
Z1350002	 Etau universel Mono 61
Z1350004	 Mallette avec set de 2 étaux universels Mono 61
Z1350011	 Etau universel Mono 132
Z1350005	Etau universel Duo
Z1350006	Set d'étaux à chaîne
92005796	Pièce d'appui - Longitudinal V
92005797	Pièce d'appui - traverse V
92005799	Pièce d'appui - forme pont longitudinal
92005800	Pièce d'appui - forme pont transverse
92005798	Pièce d'appui Standard

Z1350007	Adaptateur de hauteur 60 mm des étaux Piccolo
Z1350003	Adaptateur de hauteur 74 mm des étaux Mono
95003172	Rallonge de bras de serrage, pour étau Piccolo 54 et Mono 61
Z1304591	Vis de fixation M6 x 25
95003169	Fixing screw Piccolo M8 x 25
95003170	Fixing screw Piccolo M10 x 25
95003168	Fixing screw Mono M10 x 32
91001157	Tasseau pour rainure en T inox M6X8
91001161	Tasseau pour rainure en T inox M8X10
91001159	Tasseau pour rainure en T inox M8X12
91001158	Tasseau pour rainure en T inox M10X12