



MACHINE DE TRONÇONNAGE

QCUT 600 A

qatm.com/fr/produits/tronconnage/grandes-machines-de-tronconnage/qcut-600-a/

QCUT 600 A**MACHINE DE TRONÇONNAGE**

La grande tronçonneuse Qcut 600 A est le produit phare de la gamme de tronçonneuses QATM et offre, en tant que plus grande machine, une capacité de coupe maximale pour les échantillons particulièrement grands ou lourds.

Avec son système automatique de coupe en déplacement et de coupe en bout, elle permet un tronçonnage précis et avec peu de contacts. Elle pose de nouveaux jalons en matière d'espace de travail, de flexibilité et d'automatisation des processus.

**QCUT 600 A****AVANTAGES PRODUIT**

- | Capacité de séparation maximale : des échantillons d'un diamètre allant jusqu'à 244 mm peuvent être facilement séparés
- | Applications industrielles : Même les échantillons les plus lourds peuvent être déposés sur la table de machine très résistante à l'aide d'un chariot élévateur ou d'une grue.
- | Processus MultiPosition MPP : Positionnement simultané et séparation automatique de différentes pièces sur la table de la machine

QCUT 600 A

LA SUPÉRIORITÉ DANS LE DÉTAIL

1 | PANNEAU DE COMMANDE ERGONOMIQUE

- | Grand écran tactile industriel 12,1" avec logiciel QATM intuitif
- | Mise en place rapide, commande de tous les axes automatiques par joystick
- | L'écran coulissant permet de travailler avec une bonne vue d'ensemble

2 | CORPS DE MACHINE ROBUSTE

- | Construction stable en acier revêtu par poudre
- | Refroidissement par circulation intégrable
- | Graissage central automatique des axes

3 | GRANDE TABLE DE MACHINE

- | En acier inoxydable avec rainures longitudinales et transversales intégrées
- | Fixation sûre de géométries complexes sur la table de serrage à rainures en T ou au moyen du système de serrage Easy
- | Dimensions : 750 × 600 mm (L × P)
- | Charge maximale : jusqu'à 400 kg
- | Courses X : 550 mm, Y : 360 mm, Z : 550 mm

4 | GRANDE CHAMBRE DE SÉPARATION

- | Bonne accessibilité et visibilité grâce à la grande porte coulissante
- | Porte latérale pivotante pour faciliter le travail dans la chambre de séparation
- | Grande porte latérale pour un changement facile du disque de tronçonnage
- | Éclairage intérieur LED anti-casse

5 | BRAS PIVOTANT OPTIMISÉ

- | Système de refroidissement à haute efficacité
- | Capacité de tronçonnage accrue grâce au capot de protection du disque de séparation guidé en parallèle
- | Aide à l'alignement laser pour positionner facilement la pièce à usiner (option)
- | Entraînement principal refroidi par eau avec une puissance d'entraînement de 15 kW



QCUT 600 A

CARACTÉRISTIQUES

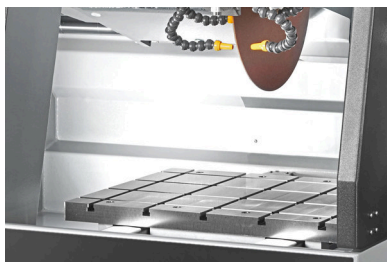
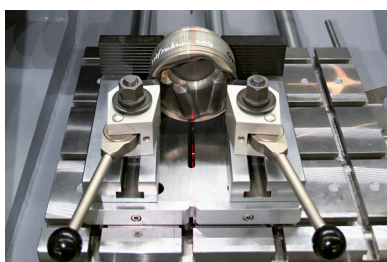


TABLE DE MACHINE EN ACIER INOXYDABLE

- | La table de machine spacieuse permet un travail précis même en cas de forte sollicitation
- | Rainures intégrées pour le système de serrage Easy pour un montage rapide des outils de serrage
- | Fixation efficace et fiable de géométries complexes à l'aide de dispositifs de serrage
- | Charge maximale jusqu'à 120 kg (moyens de serrage inclus)



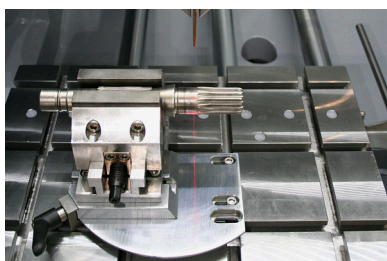
AIDE À L'ALIGNEMENT LASER

- | Grâce à l'aide à l'alignement laser optionnelle, la coupe de séparation peut être représentée sur la pièce avant la séparation afin de pouvoir aligner la pièce avec précision.
- | Positionnement facile des pièces
- | Un serrage précis sans trop d'efforts



MACHINE ROBUSTE AVEC GRANDE CHAMBRE DE SÉPARATION

- | Le corps robuste de la machine, en acier revêtu de poudre, est équipé d'une grande porte coulissante avec vitre de sécurité feuilletée résistante aux rayures et d'une porte d'accès latérale pratique.
- | Corps de la machine avec refroidissement par circulation intégrable et lubrification centrale automatique
- | Accès optimal à la grande chambre de séparation, ouverture des portes uniquement possible lorsque le disque à tronçonner est à l'arrêt (surveillance d'arrêt intégrée)

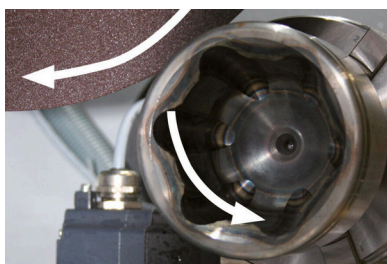


RÉGLAGE TRANSVERSAL DE PRÉCISION

- | L'axe Z est intégré dans la table de la machine, ce qui permet de conserver la hauteur de la zone de coupe. La fonction d'avance transversale automatique avec fonction de coupe en série permet d'effectuer des coupes parallèles précises.
- | Possibilité de coupes en série simples et intuitives
- | Le processus multi-positions (MPP) permet de réaliser des coupes en série plus complexes

QCUT 600 A

CARACTÉRISTIQUES



DISPOSITIF DE ROTATION

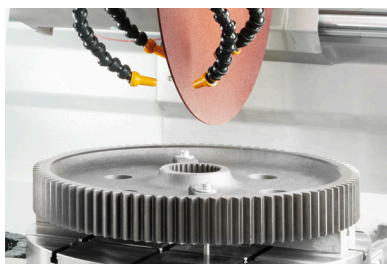
- | Le dispositif de rotation en option dispose d'un axe radial, parallèle au disque à tronçonner, l'entrée de l'angle étant commandée par le logiciel
- | Des images et une qualité de coupe plus homogènes
- | Le temps de séparation est divisé par deux pour les pièces à rotation symétrique
- | Protège contre les dérapages du disque de séparation



UTILISATION INTUITIVE ET SIMPLE

Grand écran tactile industriel 12,1" avec logiciel utilisateur QATM intuitif et joystick.

- | Enregistrement et rappel faciles des paramètres de séparation et création de tâches de maintenance spécifiques au client (200 programmes utilisateur mémorisables)
- | Les paramètres tels que la vitesse d'avance, la course et la force de coupe peuvent être modifiés pendant le déroulement automatique.



AVANCE CADENCÉE

- | En particulier lors du tronçonnage de matériaux épais et difficiles à séparer, l'avance cadencée automatique et réglable apporte des avantages en termes de protection du matériau grâce au refroidissement et au dégagement de la zone de coupe.
- | Meilleurs résultats de séparation pour les pièces de grande taille
- | Refroidissement plus efficace des surfaces de contact



REFROIDISSEMENT PLUS EFFICACE DES SURFACES DE CONTACT

La vitesse d'avance est réduite lorsque la puissance maximale définie est atteinte. Cela permet de protéger l'appareil et l'agent de séparation contre les surcharges.

- | Gain de temps grâce à la vitesse d'avance variable

QCUT 600 A

ACCESSOIRES



REFROIDISSEMENT PAR CIRCULATION

- | Système de refroidissement compact et intégrable pour les applications standard
- | Intégrable et extensible dans le boîtier
- | Filtration multi-chambres
- | Tamis d'entrée avec sac filtrant (voir consommables)



INSTALLATION DE FILTRE À BANDE

- | Grand système de refroidissement et de filtrage pour un fonctionnement continu, par exemple pour les applications en série
- | Taille de récipient : 285 l
- | Capacité de filtration : 100 l/min (par rapport à l'émulsion)
- | Capacité de pompage : 100 l/min



CENTRIFUGAL SEPARATOR

- | Sécurité au travail : environnement de travail avec une meilleure qualité de l'air
- | Pour la séparation des brouillards d'huile
- | Purifie l'air et augmente la visibilité
- | Capacité d'aspiration 452 ou 500 m³/h selon la tension

QCUT 600 A

DISPOSITIFS DE SERRAGE QTOOLS

Rapides, performants, flexibles.

Nos dispositifs de serrage innovants permettent de serrer les pièces de manière sûre et précise afin de garantir des processus de tronçonnage et de prépolissage exacts. Qtools propose une large gamme de dispositifs de serrage différents, conçus pour une multitude d'applications et de pièces de tailles différentes.

SÉRIE QTOOL →

qatm.com/fr/produits/tronconnage/outils-de-fixation/serie-qtool/

ACCESSOIRES DE SERRAGE →

qatm.com/fr/produits/tronconnage/outils-de-fixation/accessoires-de-serrage/

QCUT 600 A

UNE COUPE PARFAITE

LES CONSOMMABLES DE QPREP

Le tronçonnage est plus fiable, plus sûr et plus efficace lorsqu'il est effectué avec les bons ingrédients :
Connaissance, soin et bon choix des consommables et des instruments.

VERS LA GAMME DE PRODUITS →

qatm.com/fr/produits/consommables/tronconnage/



QCUT 600 A

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Disque de coupe	Jusqu'à Ø 600 mm/24"
Capacité Max de coupe	Ø 244 mm
Profondeur de coupe maximale dans un échantillon	190 mm (meule de coupe Ø 500 mm)
Diam de la bride de disque	Ø 32/40 mm
X-axe automatique	550 mm
Y-axe automatique	360 mm
Z-axe automatique	550 mm
Précision Z-axe	0.1 mm
Table LxP	750 x 600 mm, acier inox
T-fente	12 mm
Vitesse de rotation	variable 1000-2400 rpm
Puissance du moteur (entraînement principal)	15 kW S1
Puissance de connexion	30 kVA
L x H x P	1488 x 1960 x 1477 mm
Poids	~ 1600 kg (dépend de l'équipement)



Qcut 600 A

N° ARTICLE

EQUIPEMENT DE BASE

MACHINE (TOUS LES ARTICLES NÉCESSAIRES)

M1831000	Qcut 600 A (Brillant 285) Base
----------	--------------------------------

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE (1 ARTICLE NÉCESSAIRE)

A1831000	Qcut 600 A alimentation électrique 400V/50Hz (3Ph/N/PE)
----------	---

A1831002	Qcut 600 A alimentation électrique 480V/60Hz (3Ph/PE)
----------	---

CARTER DE DISQUE (1 ARTICLE NÉCESSAIRE)

A1831001	Qcut 600 A carter de disque 500mm
----------	-----------------------------------

A1831010	Qcut 600 A carter de disque 600mm
----------	-----------------------------------

SYSTÈME DE RECIRCULATION (1 ARTICLE NÉCESSAIRE)

A1831005	Qcut 600 A Système de recirculation 400V/50Hz (3Ph/PE)
----------	--

A1831006	Qcut 600 A Système de recirculation 480V/60Hz (3Ph/PE)
----------	--

A6501000	Filtre à bandes 285 400V/50Hz (3Ph/PE)
----------	--

A6501002	Filtre à bandes 285 480V/60Hz (3Ph/PE)
----------	--

Z6501007	Kit connexion système convoyeur 285
----------	-------------------------------------

OPTIONS (À COMMANDER AVEC LA MACHINE)

A1831003	Qcut 600 A automatic wheel measurement laser
----------	--

A1831004	Qcut 600 A laser d'aide à l'alignement
----------	--

A1831007	Qcut 600 A Système d'extraction 400V/50Hz (3Ph/PE)
----------	--

A1831009	Qcut 600 A Système d'extraction 480V/60Hz (3Ph/PE)
----------	--

QCUT 600 A

N° ARTICLE

PRECISION CLAMPING DEVICES

Z1870063	Reduction ring Ø 30 mm
----------	------------------------

Z1870069	Manual chuck Ø 44 mm
----------	----------------------

QTOOL 80

Z2231203	Qtool 80 - 100mm
----------	------------------

Z2231204	Qtool 80 - 150mm
----------	------------------

02231243	Clamping jaw 40 mm
----------	--------------------

Z2231215	Clamping jaws 70 mm
----------	---------------------

02231245	Clamping jaw 40 mm bevelled
----------	-----------------------------

02231246	Clamping jaw 40 mm cross prism
----------	--------------------------------

Z2231216	Clamping jaws 70 mm slotted
----------	-----------------------------

Z2231217	Clamping jaws 70 mm slotted prism
----------	-----------------------------------

QTOOL 80 VARIO

Z2231200	Qtool 80 Vario - 100 mm
----------	-------------------------

Z2231201	Qtool 80 Vario - 150 mm
----------	-------------------------

Z2231202	Qtool 80 Vario - 250 mm
----------	-------------------------

Z2231210	Workpiece stop
----------	----------------

02231200	Clamping jaw, 40 mm - for Qtool 80 Vario
----------	--

Z2231211	Clamping jaws, 70 mm
----------	----------------------

02231213	Prism jaw, 40 mm
----------	------------------

02231229	Bevelled jaw, 40 mm
----------	---------------------

02231230	Cross prism jaw, 40 mm
----------	------------------------

Z2231212	Round bar jaws, 70 mm slotted
----------	-------------------------------

Z2231213	Prism jaws, 70 mm slotted
----------	---------------------------

Z2231214	Clamping jaws, 70 mm slotted
----------	------------------------------

QCUT 600 A

N° ARTICLE

POWER CLAMPING SYSTEMS

POWER CLAMPING SYSTEM 100-540

Z2234016	Power clamping system 100-540
Z2234018	Prism clamping jaw
Z2234017	Clamping jaw flat
Z2234019	Angular drive

POWER CLAMPING SYSTEM LC 90

Z2234001	Power clamping system LC 90
Z2234003	Carrier jaws LC 90
Z2234004	V-groove jaw 100
Z2234005	Clamping jaw flat
Z2234009	Quick-change adapter
Z2234008	Step jaw 100
Z2234002	Clamping system X-Clamp 100
Z2234006	Socket 90°

CLAMPING ACCESSORIES FOR ROTATING, SWIVELING AND SPECIAL APPLICATIONS

Z1304636	Expansion clamping device
Z1340000	Etau croisé 80 - 100
Z1340001	Etau croisé 80 - 150

ETAUX ROTATIFS ET ANGULAIRES

Z1304001	Etau angulaire 60
01304008	Mors rainuré en V 60
Z1302000	Etau angulaire 80
01302016	Mors rainuré en V 80

ROTATIG DEVICES

Z1870059	Rotation device type RD1
Z1891001	Rotation device type RD2.1

QCUT 600 A

N° ARTICLE

ETAUX UNIVERSELS ET ACCESSOIRES

Z1350025	Clamping rail
01350022	Prism 120°
01350023	Prism slim
01350024	Prism 90°
01350025	Prism 90° high
Z1350002	Etau universel Mono 6l
Z1350004	Mallette avec set de 2 étaux universels Mono 6l
Z1350011	Etau universel Mono 132
Z1350005	Etau universel Duo
Z1350006	Set d'étaux à chaîne
92005796	Pièce d'appui - Longitudinal V
92005797	Pièce d'appui - traverse V
92005799	Pièce d'appui - forme pont longitudinal
92005800	Pièce d'appui - forme pont transverse
92005798	Pièce d'appui Standard
Z1350007	Adaptateur de hauteur 60 mm des étaux Piccolo
Z1350003	Adaptateur de hauteur 74 mm des étaux Mono
95003172	Rallonge de bras de serrage, pour étau Piccolo 54 et Mono 6l
Z1304591	Vis de fixation M6 x 25
95003169	Fixing screw Piccolo M8 x 25
95003170	Fixing screw Piccolo M10 x 25
95003168	Fixing screw Mono M10 x 32
91001157	Tasseau pour rainure en T inox M6X8
91001161	Tasseau pour rainure en T inox M8X10
91001159	Tasseau pour rainure en T inox M8X12
91001158	Tasseau pour rainure en T inox M10X12

QCUT 600 A

NOUS CONTACTER →

qatm.com/fr/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.request&product=A01A10A

DEMANDE DE DEVIS →

qatm.com/fr/produits/tronconnage/grandes-machines-de-tronconnage/qcut-600-a/n-article/



qatm.com/fr/produits/tronconnage/grandes-machines-de-tronconnage/qcut-600-a/