



ROCKWELL HÄRTEPRÜFER

QNESS 150 CSA+

EINFACHE UND EFFIZIENTE ROCKWELL-HÄRTEPRÜFUNG

Der Qness 150 CSA+ vereint das Beste aus allen bewährten Konzepten und Praktiken: die Vielseitigkeit eines automatischen Härteprüfers und die Schnelligkeit unserer Rockwell-Härteprüfgeräte.

Ein vollautomatischer XY-Schlitten garantiert eine hochpräzise Härteprüfung. Er ist ideal für vollautomatische Serien- und Verlaufsprüfungen an Teilen mit identischen Prüfhöhen. Es können aber auch Einzelprüfungen durchgeführt werden.

Produktvorteile

- | Großer Prüfkraftbereich (1kg - 250kg)
- | Automatische 3-Achsen-Steuerung
- | Kurze Zykluszeiten
- | Identische Stichprobenprüfungen
- | Robuster, geschweißter Stahlrahmen
- | Stufenlos einstellbare Prüftischhöhe



[Hier klicken, um das Video anzuschauen](#)

Produktvideo

ROCKWELL HÄRTEPRÜFER QNESS 150 CSA+

PRÜFMETHODEN & KRAFTBEREICH



Rockwell

DIN EN ISO 6508, ASTM E-18

HRA - HRV	HR15-N/T/W/X/Y	HR30-N/T/W/X/Y	HR45-N/T/W/X/Y
-----------	----------------	----------------	----------------



Brinell

HBT (not acc. to standards)



Vickers

HVT (not acc. to standards)



Kunststoffprüfung

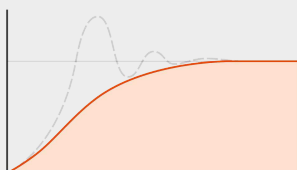
DIN EN ISO 2039

49.03 N	132.9 N	357.9 N	961 N
---------	---------	---------	-------

Verfügbare Umwertungen: DIN EN ISO 18265, DIN EN ISO 50150, ASTM E140

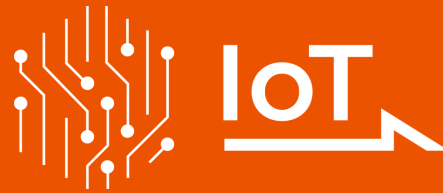
VOLLAUTOMATISCHER PRÜFABLAUF

mit elektrischer Lastaufbringung und geschlossenem Regelkreis



IOT - INTERNET OF THINGS

DIE PLATTFORM FÜR DEN FERNZUGRIFF AUF IHRE GERÄTE



Alle QATM-Härteprüfer mit QpixControl2 und QpixT2-Software lassen sich nahtlos in die IoT-Plattform von Verder Scientific integrieren und bieten erweiterte Funktionen und nahtlose Konnektivität.

- | **Überwachung in Echtzeit:** Überwachen Sie Ihre Maschinen von jedem Ort der Welt in Echtzeit. Mit diesem datengesteuerten Ansatz sind sie in der Lage, mühelos fundierte Entscheidungen zu treffen.
- | **Live-Benachrichtigungen:** Seien Sie mit sofortigen Benachrichtigungen und Aktualisierungen der Zeit voraus. Die Echtzeit-Benachrichtigungen sorgen dafür, dass Sie über die Leistung Ihrer Geräte jederzeit informiert sind, was zusätzlich zu einer proaktiven Wartung führt.
- | **Mühelose Backups:** Mit unserer IoT-Plattform vereinfachen Sie Ihre Datensicherung: Ganz gleich, ob Sie ein einzelnes Gerät oder eine ganze Flotte sichern müssen, unsere Plattform rationalisiert den Prozess und minimiert Ausfallzeiten und Datenverluste.
- | **Automatische und kostenlose Software-Aktualisierungen:** Verabschieden Sie sich von manuellen Updates! Verder Scientific IoT stellt sicher, dass Ihre Instrumente stets mit der neuesten Software ausgestattet sind, für optimale Leistung und Zuverlässigkeit.





DER PERFEKTE EINSTIEG IN DIE ROCKWELL
HÄRTEPRÜFUNG

ÜBERALL ZUHAUSE: OB
WARENEINGANG,
WERKSTATT, LABOR ODER
SERIENFERTIGUNG

Die integrierte LED Prüfraumbeleuchtung
vereinfacht das positionsgenaue Platzieren des
Prüfteils und erhöht damit den Arbeitskomfort
für den Bediener.

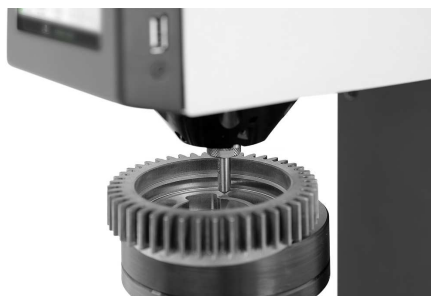
ROCKWELL HÄRTEPRÜFER QNESS 150 CSA+

HOCHWERTIGER MASCHINENBAU, EINFACHSTE BEDIENUNG



KOMPAKTE BAUWEISE - MODERNSTE TECHNOLOGIE

- | Geregelter Kraftaufbringung (1kg bis 250kg)
- | Maschinenausführungen für jede Anwendung und Prüfaufgabe
- | Direktes Tiefenmesssystem, Auflösung 0.05µm
- | Robuster, geschweißter Stahlrahmen und Abdeckungen aus Stahlblech



ABNEHMBARER NIEDERHALTER

Lange Rüstzeiten für schwer zugängliche Prüfstellen sind hier kein Thema. Der Verspannkopf kann mit nur 2 Schrauben demontiert werden. So sind selbst Prüfstellen nahe an Störkonturen einfach zu erreichen.

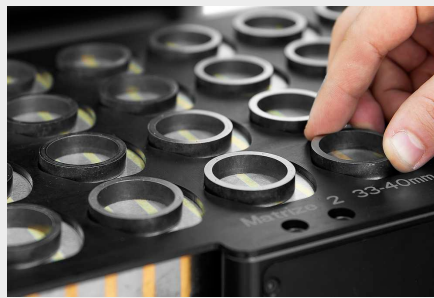
QNESS 150 CS/CSA ECO UNTERSCHRANK

Kein passender Tisch am Aufstellort – kein Problem! Der Qness 150 CS/CSA ECO bildet eine perfekte Einheit mit dem optionalen Maschinenunterschränk. Der hochwertig ausgeführte Unterschränk ist farblich abgestimmt auf das Härteprüfgerät. Dieser enthält ein geräumiges, verschließbares Fach mit Stauraum für Zubehör im Unterbau. 40 mm starke Holzplatte (Buche) mit Spindelbohrung.



PRÜFTISCH HÖHENVERSTELLUNG

Über die spielfrei rollengelagerte Spindelführung wird die Höhe des Prüftisches stufenlos verstellt (Position fixierbar) - ideal für vollautomatische Serien- und Verlaufsprüfungen. Wahlweise sind verspanntes und unverspanntes Prüfen durch den schwenkbaren Niederhalter möglich.



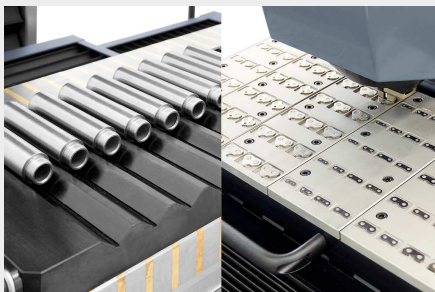
AUTOMATISCHER PRÜFABLAUF

Durch den automatischen XY-Schlitten mit hochpräzisem Positionierantrieb sind umfangreiche Prüfreihe und Härteverläufe möglich. Externer Joystick zur Steuerung der 3 Achsen. Nutzbare Auflagefläche: 180 x 200 mm, Verfahrwege: X 220 / Y 220 mm.



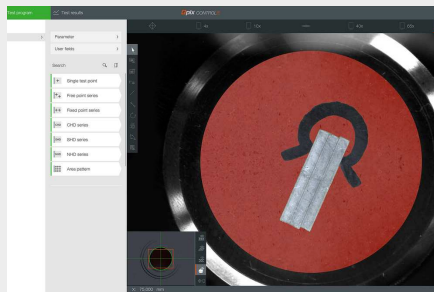
VOLLAUTOMATISCHE 3-ACHSEN-STEUERUNG

Vollautomatischer und belastbarer XY-Schlitten mit hochpräzisem Positionierantrieb. Dynamischer Joystick zur Steuerung aller 3 Achsen (XYZ). Verfahrweg 220 bis 220 mm.



GLEICHTEILPRÜFUNG

Wiederkehrende Proben können als Vorlage gespeichert werden. Über definierte Probenmagazine werden sämtliche relevante Daten wie Prüfmuster, Prüfmethode und Benutzerfelder aktiviert. QATM ist in der Lage, für jegliche Anforderung passende Spannvorrichtungen, Matrizen oder Kassettensysteme zu liefern.



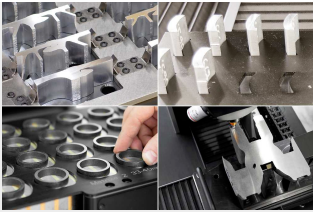
PROBENBILDKAMERA

Ultimativer Bedienkomfort durch 5 Megapixel Farbkamera zur Aufnahme der gesamten Probe für perfekte Übersicht und Dokumentation im Protokoll. Die gesamte Tischfläche kann als Probenbild aufgenommen werden – serienmäßig in den Varianten CSA+.



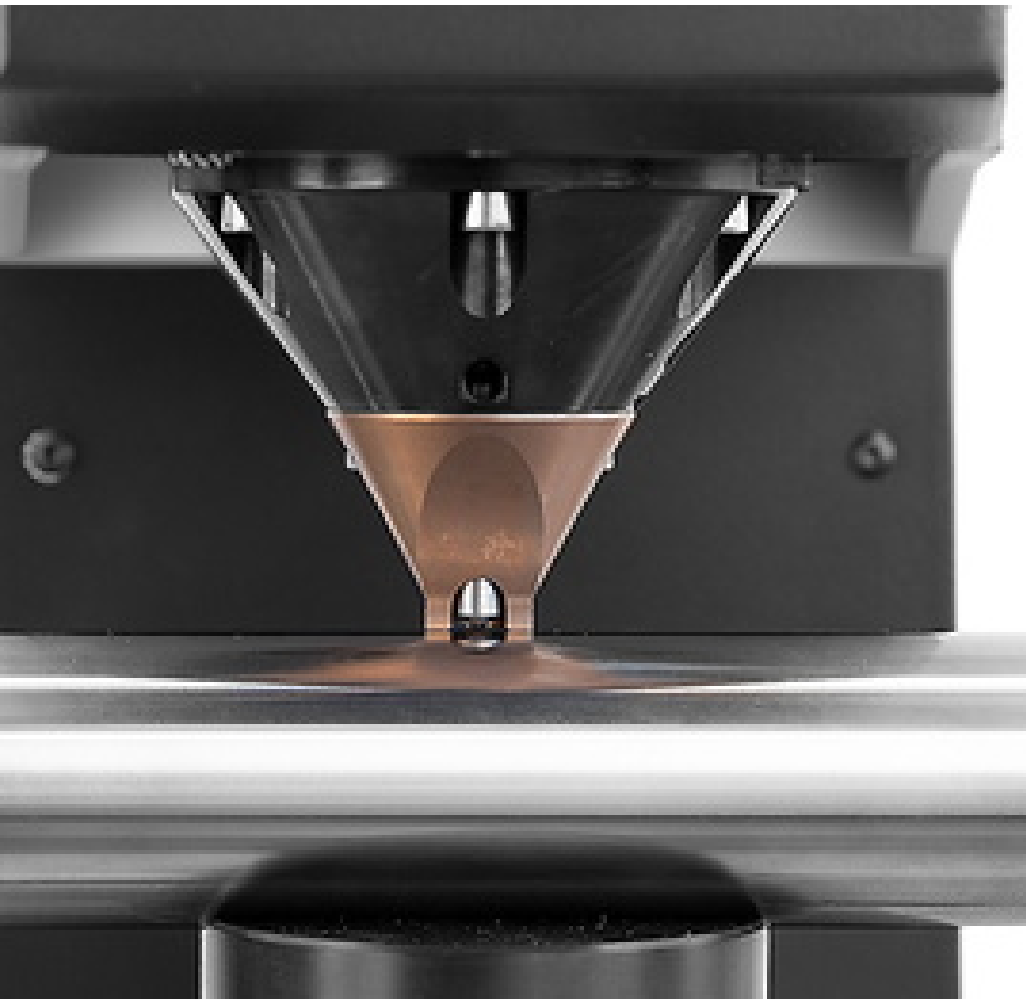
MAXIMALE VERSANNISICHERHEIT

Der leistungsstarke Motor der Spindel gewährleistet eine optimale Bauteilverspannung. Die Verspannkraft ist so gewählt, dass ein perfekter Halt bei jeder Prüfmethode gewährleistet ist.



SONDER- SPANNVORRICHTUNGEN

QATM ist der perfekte Ansprechpartner für komplexe Anforderungen und Spannvorrichtungen! Gerne übernehmen wir Beratung, Konzeptionierung und Umsetzung ihrer maßgeschneiderten Lösung, da nur mit der richtigen Bauteilaufspannung verlässliche Ergebnisse garantiert werden können.



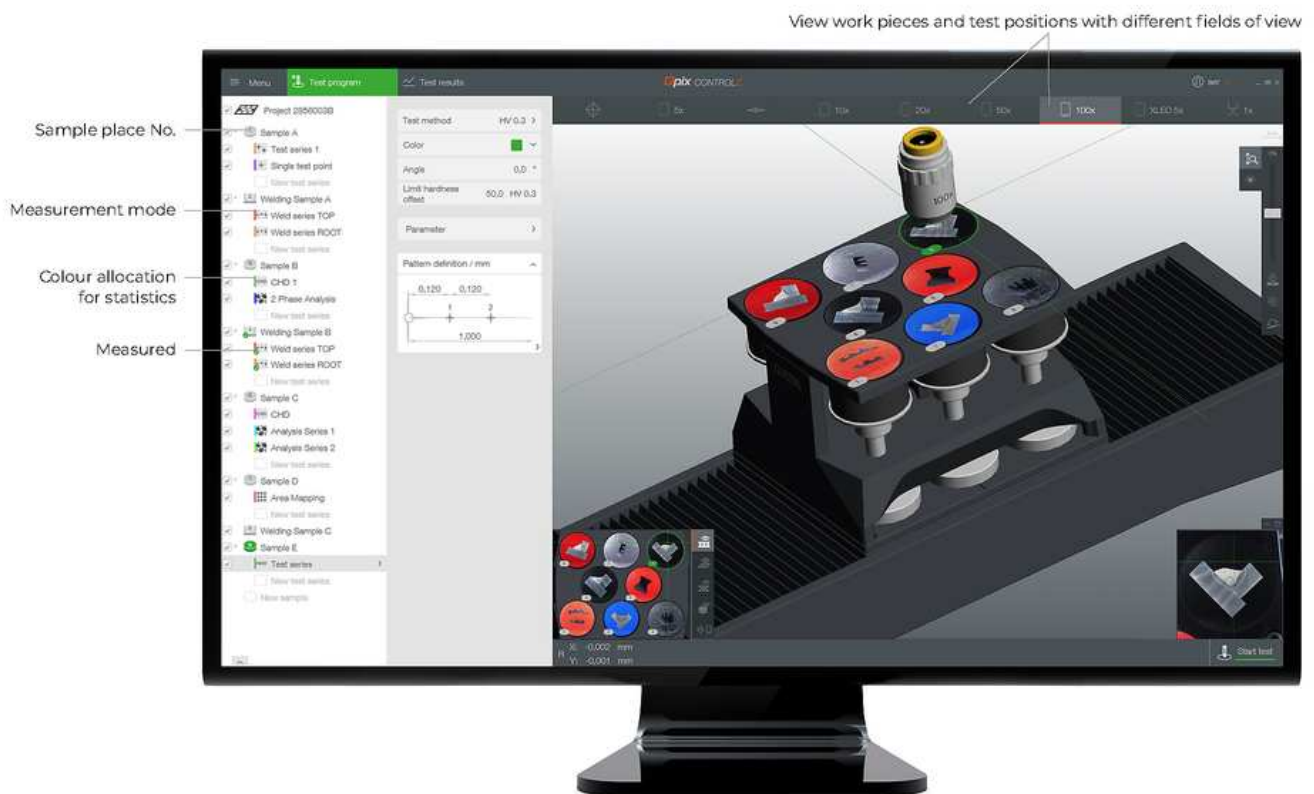
MAXIMALE PRÄZISION AUF QATM-NIVEAU

QATM setzt bei den Qness 150 CS und CSA+ auf ein hochpräzises, direktes HEIDENHAIN-Wegmesssystem genau in der Achse des Prüfkörpers. Messunsicherheit durch Aufbiegung im System wird dadurch ausgeschlossen. Weiterer unschlagbarer Vorteil: die Eindringtiefe ist damit direkt/ absolut messbar und selbst nach den neuesten Rockwell-Normen problemlos kalibrierbar.

BEDIENUNG DURCH EXTERNES PC SYSTEM

REVOLUTIONÄRES 3D-BEDIENKONZEPT

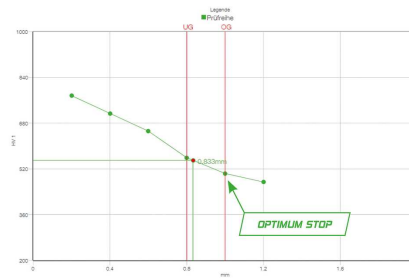
Intuitiv, übersichtlich und professionell: Qpix Control2 ist die Härteprüfsoftware der nächsten Generation - entwickelt auf Basis von Feedback und Input unserer Kunden für maximale Bedienerfreundlichkeit. 3D Bauteildarstellung und eine Fülle von leicht verständlichen Steuerelementen und Ansichten in der Software setzen neue Maßstäbe in der Härteprüfung.





KUNDENSPEZIFISCHE PROBENHALTER

Wiederkehrende Proben können maßstabsgetreu als 3D-Modell grafisch hinterlegt werden.



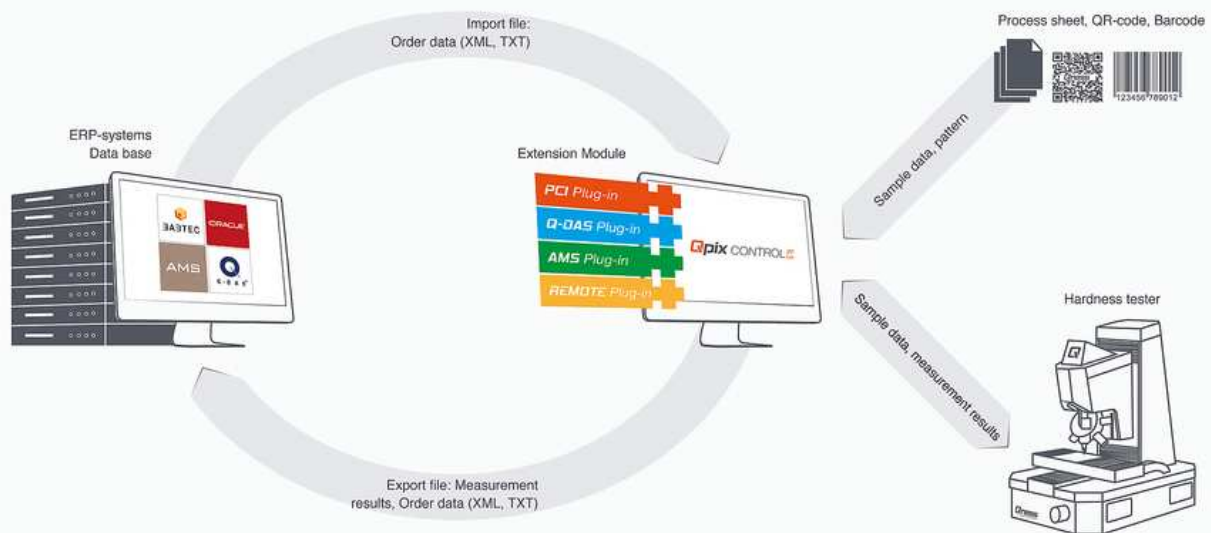
ZEITERSPARNIS MIT OPTIMUM STOP

Zeitersparnis durch Prüfmodus „Alle Eindrücke zuerst setzen, danach auswerten“ und „Optimum Stop“ zum Abschließen der Verläufe direkt nach dem Unterschreiten der Grenzhärte.

INDUSTRIE 4.0

QCONNECT FÜR DIE INTELLIGENTE VERNETZUNG VON MORGEN

Qconnect ist die Schnittstelle in der QATM Qpix Control2 Software, die alle Anbindungsmöglichkeiten für unsere Kunden zusammenfasst: von der serienmäßigen, offenen XML-Schnittstelle (bi-direktional), über vorspezifizierte Plug-In-Lösungen wie beispielsweise dem QDAS Plug-In+, bis hin zu vollständig von QATM umgesetzten, kundenspezifischen Anbindungslösungen – wir finden für jeden Anwendungsfall eine professionelle Lösung.



ROCKWELL HÄRTEPRÜFER QNESS 150 CSA+

TECHNISCHE DATEN



Prüfkraftbereich	1 - 250 kg (9,81 - 2450 N)
Werkzeugpositionen	1
Software	Qpix Control 2
Höhenverstellung	motorisch
Testhöhe	140 mm
Ausladung	238 mm
Prüftisch	180 x 200 mm
Verfahrweg	X 220 / Y 220 mm
Max. Werkstückgewicht	100 kg
Gewicht Grundgerät	140 kg
Display	-
Prüfablauf	vollautomatisch / elektronische Kraftaufbringung
Betriebssystem / Festplatte	Windows 10 IoT / 128 GB SSD
Schnittstellen	1x RJ45 (Ethernet)

www.qatm.com/q150-csa+

BESTELLDATEN