



MACHINE DE TRONÇONNAGE

QCUT 250 A

La Qcut 250 A est une tronçonneuse semi-automatique compacte et flexible, équipée d'un disque de tronçonnage d'un diamètre de 254 mm / 10 » pour des pièces ou des échantillons jusqu'à 95 mm de diamètre. Cet appareil allie les avantages et la rapidité d'une tronçonneuse manuelle aux avantages d'un appareil automatique.

Le levier à main avec frein de stationnement automatique est conçu pour être utilisé d'une seule main et permet de positionner le disque de tronçonnage ou de tronçonnage en toute simplicité. L'axe X automatique permet le Care-Cut (coupe par oscillation) pour les coupes en bout. La table de tronçonnage (en acier inoxydable avec rainures en T) est équipée d'un système d'avance dynamique et automatique, ce qui permet la coupe cadencée. En mode manuel, elle peut également être déplacée à l'aide d'un volant (coupe mobile). Associée à la technologie de coupe cadencée, la Qcut 250 A fournit d'excellents résultats de coupe, même avec les matériaux les plus difficiles.

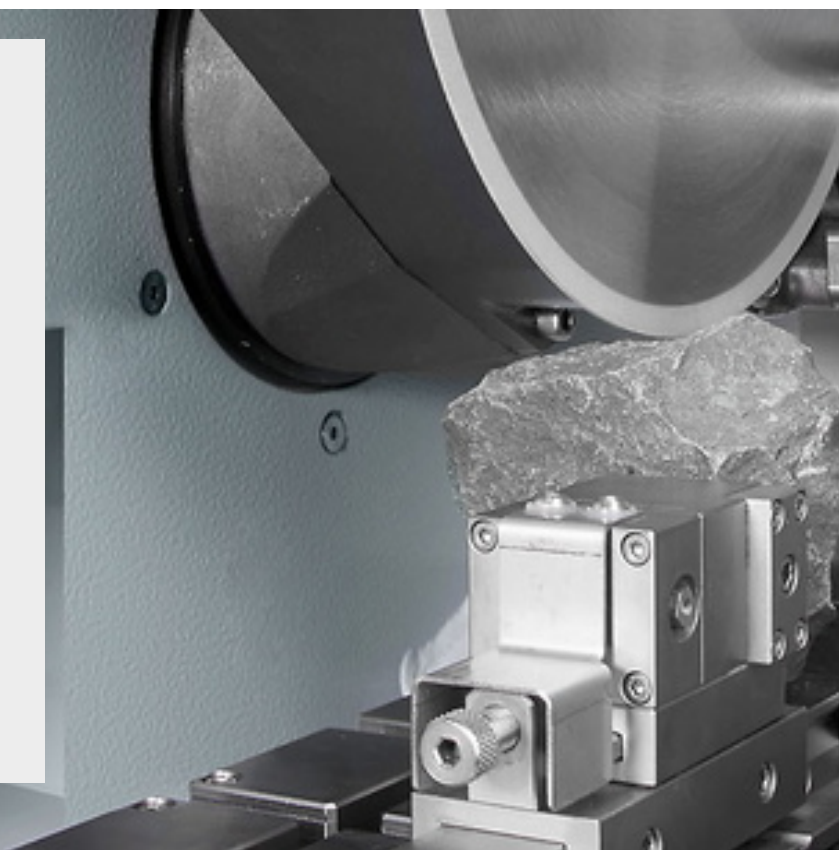
Pour les tâches de coupe plus complexes (par exemple les coupes en série), la machine peut être équipée en option d'un dispositif d'avance transversale automatique. Lors de la configuration et du fonctionnement, tous les axes automatiques sont surveillés par un système de mesure de déplacement.



[Cliquez pour voir la vidéo](#)

AVANTAGES PRODUIT

- | Axe Y manuel avec frein à levier électromécanique
- | Care-Cut: coupe soignée : facilite une coupe en douceur
- | Interface utilisateur à écran tactile de 7" avec un logiciel d'utilisateur QATM intuitif
- | Course automatique axe X - déplacement manuel par une roue manuelle
- | Commande d'alimentation dépendant de la force de coupe (axe X)
- | Eclairage LED optimisé de la chambre de coupe
- | Descente parallèle de la protection du disque lors de séquences de coupe augmente la capacité de coupe
- | Ouverture des deux côtés pour de longues pièces



CARACTÉRISTIQUES

COUPE EN BOUT À DYNAMIQUE FINE

Lors de la coupe manuelle, la force de coupe est régulée par un mécanisme de démultiplication. La coupe est ainsi fluide et précise. Le frein de stationnement, facile à utiliser, permet de bloquer le disque de coupe dans n'importe quelle position.

COUPE PAR DÉPLACEMENT

La coupe par déplacement manuel ou automatique est particulièrement adaptée à la coupe longitudinale de pièces longues et facilite le positionnement précis de l'échantillon sous le disque de coupe. La coupe cadencée permet de couper l'échantillon en douceur.

LOGICIEL UTILISATEUR INTUITIF

Grâce au nouveau logiciel utilisateur et à son menu de maintenance complet, l'utilisation de la machine est simple et conviviale.

POSITIONNEMENT TRANSVERSAL AUTOMATIQUE

L'axe Z automatique, avec une précision de positionnement de 0,1 mm, est particulièrement adapté aux coupes en série.

MACHINE DE TRONÇONNAGE QCUT 250 A

LA SUPÉRIORITÉ DANS LE DÉTAIL

1. Grande table de machine

- | Axes positionnables sans jeu
- | Rainures Easy pour une fixation facile des dispositifs de serrage QATM
- | Rainures en T de 12 mm pour dispositifs de serrage individuels
- | L x H max. : 380 mm x 270 mm (sans axe Z), sinon 300 mm x 270

2. Panneau de commande ergonomique

- | Écran tactile couleur de 10,1 pouces
- | Joystick pour une utilisation manuelle

3. Aide à l'alignement laser

- | Pour un positionnement exact de la coupe avant le tronçonnage

4. Blocage du disque à

5. Ouverture latérale

- | Pour un positionnement exact de la coupe avant le tronçonnage

6. Boîtier robuste

- | Construction robuste en aluminium thermolaqué

7. Capot de disque à tronçonner à guidage parallèle

- | Capacité de coupe accrue dans la coupe en bout

8 Grande manette

- | Levier manuel pour des coupes précises avec frein de blocage automatique



tronçonner

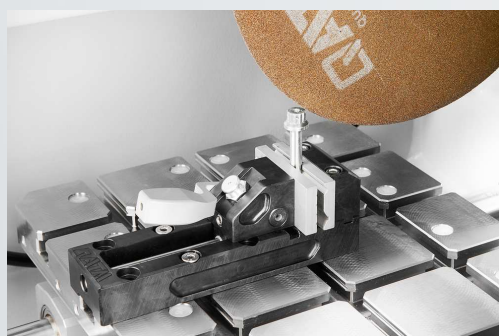
- | Remplacement simplifié du disque de coupe grâce à la possibilité de blocage et au système Easy-Mutter

UNE COUPE PARFAITE - LES CONSOMMABLES QPREP

Le tronçonnage est plus fiable, plus sûr et plus efficace lorsqu'il est effectué avec les bons ingrédients : Connaissance, soin et bon choix des consommables et des instruments.

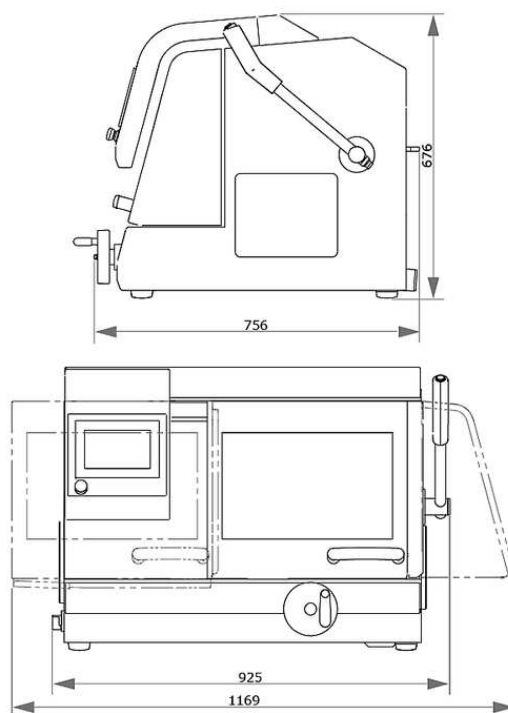
RAPIDES, PERFORMANTS, FLEXIBLES - LES DISPOSITIFS DE SERRAGE DE QTOOLS

Nos dispositifs de serrage innovants permettent de serrer les pièces de manière sûre et précise afin de garantir des processus de tronçonnage et de prépolissage exacts. Qtools propose une large gamme de dispositifs de serrage différents, conçus pour une multitude d'applications et de pièces de tailles différentes.



MACHINE DE TRONÇONNAGE QCUT 250 A

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Disque de coupe	jusqu'à 254 mm / 10"
Capacité Max de coupe	ø 95 mm
X-axe automatique & manuel	225 mm
Y-axe manuel	170 mm
Z-axe automatique (option)	120 mm
Précision Z-axe	0.1 mm
Table sans Z-axe LxP	380 x 270 mm
Table avec Z-Axe LxP	300 x 270 mm
T-fente	12 mm
Puissance de connexion	5.5 kVA
Puissance du moteur (entraînement principal)	3 kW, S1; 4 kW, S3/60%
Vitesse de rotation	3015 rpm à 50Hz et 3100 rpm à 60Hz
L x H x P	925 x 676 x 756 mm
Poids (dépend de l'équipement)	~ 130 kg

www.qatm.com/qcut-250-a

N° ARTICLE

EQUIPEMENT DE BASE

MACHINE (TOUS LES ARTICLES NÉCESSAIRES)

M1822000  Qcut 250 A (Brillant 240) Base

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE (1 ARTICLE NÉCESSAIRE)

A1822001 Qcut 250 A alimentation électrique 400V/50Hz (3Ph/PE)

A1822002 Qcut 250 A alimentation électrique 480V/60Hz (3Ph/PE)

A1822003 Qcut 250 A alimentation électrique 220V/60Hz (3Ph/PE)

TABLE BRILLANT (1 ARTICLE NÉCESSAIRE)

A1822004 Qcut 250 A Axe X aut.&manuel / sans axe Z

A1822005 Qcut 250 A Axe X aut.&manuel / Axe Z aut.

SYSTÈME DE RECIRCULATION (1 ARTICLE NÉCESSAIRE)

A5800484  Système de refroidissement 45L 400V/50Hz (3Ph/PE) mobile, avec mécanisme d'insertion

A5800485  Système de refroidissement 480V/60Hz (3Ph/PE) mobile, avec mécanisme d'insertion

A5800486  Système de refroidissement 45L 220V/60Hz (3Ph/PE) mobile, avec mécanisme d'insertion

A5800487  Système de refroidissement 45L 400V/50Hz (3Ph/PE) mobile, sans roulettes pliantes

A5800488  Système de refroidissement 45L 480V/60Hz (3Ph/PE) mobile, sans roulettes pliantes

A5800489  Système de refroidissement 45L 220V/60Hz (3Ph/PE) mobile, sans roulettes pliantes

A6501009  Filtre à bandes 130 - 400V/50Hz (3Ph/PE)

A6501011		Filtre à bandes 130 - 480V/60Hz (3Ph/PE)
A6501010		Filtre à bandes 130 - 220V/60Hz (3Ph/PE)
Z6501004		Kit connexion système convoyeur 130

OPTIONS (À COMMANDER AVEC LA MACHINE)

A1822006		Qcut 250 A laser d'aide à l'alignement
A1822007		Qcut 250 A Système d'extraction 400V 50Hz/480V 60Hz
A1822008		Qcut 250 A Système d'extraction 220V 60Hz

PRECISION CLAMPING DEVICES

Z1870035	Support échantillon bras L standard Ø 40 mm ouvert
Z1870037	Support échantillon bras L standard Ø 40 mm fermé
Z1870039	Support échantillon L Flex Ø 40 mm
Z1870043	Support échantillon L système de fixation parallèle ouvert
Z1870041	Support échantillon L système de fixation parallèle fermé
Z1870045	Etau goutte d'eau L Ø 40 mm
Z1870047	Etau de serrage universel L
Z1870049	Etau pour formes irrégulières L
Z1870054	Etau coupe longitudinale L 40mm
Z1870056	Etau parallèle double L
Z1870058	Adaptateur sur bille pivot L
Z1870064	Reduction ring Ø 25 mm
Z1870063	Reduction ring Ø 30 mm
Z1870071	Reduction ring Ø 40 mm
Z1870067	Reduction ring 1"
Z1870066	Reduction ring 1 1/4"
Z1870065	Reduction ring 1 1/2"

Z1870068	Manual chuck Ø 32 mm
Z1870069	Manual chuck Ø 44 mm
Z1870070	Manual chuck Ø 56 mm

VACUUM CLAMPING VICES

Z1870028	Support échantillon avec fixation par vide
O1870288	Vacuum holder (sacrificial plate)
Z1304600	Vacuum pump 230V/50Hz for vacuum sample holder
Z1304634	Vacuum pump 110V/60Hz for vacuum sample holder

QTOOL 60

Z2235200	Qtool 60
O2235202	Clamping jaw 32 mm - for Qtool 60
Z2235201	Clamping jaws 60 mm - for Qtool 60
O2235212	Clamping jaw 32 mm bevelled - for Qtool 60
O2235213	Clamping jaw 32 mm cross prism - for Qtool 60
Z2235202	Clamping jaws 60 mm slotted - for Qtool 60
Z2235203	Clamping jaws 60 mm slotted prism - for Qtool 60

QTOOL 80

Z2231203	Qtool 80 - 100mm
O2231243	Clamping jaw 40 mm
Z2231215	Clamping jaws 70 mm
O2231245	Clamping jaw 40 mm bevelled
O2231246	Clamping jaw 40 mm cross prism
Z2231216	Clamping jaws 70 mm slotted
Z2231217	Clamping jaws 70 mm slotted prism

QTOOL 80 VARIO

Z2231200	Qtool 80 Vario - 100 mm
Z2231210	Workpiece stop

02231200	Clamping jaw, 40 mm - for Qtool 80 Vario
----------	--

Z2231211	Clamping jaws, 70 mm
----------	----------------------

02231213	Prism jaw, 40 mm
----------	------------------

02231229	Bevelled jaw, 40 mm
----------	---------------------

02231230	Cross prism jaw, 40 mm
----------	------------------------

Z2231212	Round bar jaws, 70 mm slotted
----------	-------------------------------

Z2231213	Prism jaws, 70 mm slotted
----------	---------------------------

Z2231214	Clamping jaws, 70 mm slotted
----------	------------------------------

PLAQUES DE BASE

Z2236030	Easy-clamping plate S
----------	-----------------------

Z2236031	Easy-clamping plate S with rotating unit
----------	--

Z2236035	Plaque de base M, serrage facile
----------	----------------------------------

ACCESSORIES FOR EASY-CLAMPING PLATES

Z2236032	Easy adaption horizontal
----------	--------------------------

Z2236033	Easy adaption vertical
----------	------------------------

Z2236034	Easy adaption Qtool 40 - 60
----------	-----------------------------

Z2236038	Multitower rotating plate
----------	---------------------------

Z2236039	Multitower
----------	------------

Z2236040	Swivel unit Qtool 40 - 60
----------	---------------------------

Z2236036	Easy-multifunctional plate
----------	----------------------------

CLAMPING ACCESSORIES FOR ROTATING, SWIVELING AND SPECIAL APPLICATIONS

Z2236041	Swivel unit Qtool 60 - 80
----------	---------------------------

Z1304643	Screw clasper with Easy-clamping plate M
----------	--

Z1304636	Expansion clamping device
----------	---------------------------

Z2236009	Vertical clamp single
----------	-----------------------

Z2236010	Vertical clamp double
----------	-----------------------

Z2234010 Clamping system X-Clamp 3858

ETAUX CROISÉS

Z1340010 Etau croisé 50-100



ETAUX ROTATIFS ET ANGULAIRES

Z1304001 Etau angulaire 60

01304008 Mors rainuré en V 60

ROTATIG DEVICES

Z1870059 Rotation device type RD1

Z1891001 Rotation device type RD2.1

ETAUX UNIVERSELS ET ACCESSOIRES

01350022 Prism 120°

01350023 Prism slim

01350024 Prism 90°

01350025 Prism 90° high

Z1350008 Etau universel Piccolo 54



Z1350010 Mallette avec set complet Piccolo 54



Z1350012 Etau universel Piccolo 100



Z1350002 Etau universel Mono 61



Z1350004 Mallette avec set de 2 étaux universels Mono 61



Z1350011 Etau universel Mono 132



Z1350005	Etau universel Duo
Z1350006	Set d'étaux à chaîne
92005796	Pièce d'appui - Longitudinal V
92005797	Pièce d'appui - traverse V
92005799	Pièce d'appui - forme pont longitudinal
92005800	Pièce d'appui - forme pont transverse
92005798	Pièce d'appui Standard
Z1350007	Adaptateur de hauteur 60 mm des étaux Piccolo
Z1350003	Adaptateur de hauteur 74 mm des étaux Mono
95003172	Rallonge de bras de serrage, pour étau Piccolo 54 et Mono 61
Z1304591	Vis de fixation M6 x 25
95003169	Fixing screw Piccolo M8 x 25
95003170	Fixing screw Piccolo M10 x 25
95003168	Fixing screw Mono M10 x 32
91001157	Tasseau pour rainure en T inox M6X8
91001161	Tasseau pour rainure en T inox M8X10
91001159	Tasseau pour rainure en T inox M8X12
91001158	Tasseau pour rainure en T inox M10X12