



INSTALLATION D'ESSAI DE DURETÉ ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE AVEC PRÉPARATION DE LA ZONE DE BILLAGE

AVANTAGES PRODUIT

- | méthodes normalisées Brinell et Rockwell selon EN ISO et ASTM
- | cycle d'essai de dureté entièrement automatique
- | analyse d'image entièrement automatique avec réglage de la luminosité
- | utilisable comme solution en ligne
- | préparation entièrement automatique de la zone de billage
- | réglage précis de la profondeur de fraisage



Position de base



Position de chargement et de déchargement



Station d'essai de fraisage et de dureté

VARIANTES DE MÉTHODES D'ESSAIS

MÉTHODES D'ESSAIS & APPLICATION DE CHARGE

60 kg

3000 kg



Brinell

DIN EN ISO 6506, ASTM E-10

HBW 5/750

HBW 10/3000



Rockwell

DIN EN ISO 6508, ASTM E-18

HRC

Conversions intégrées : DIN EN ISO 18265, DIN EN ISO 50150, ASTM E-140



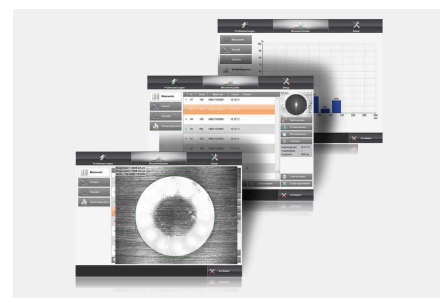
UN PARTENARIAT FORT

- | Avantages pour le client :
fournisseur tout-en-un
- | longue expérience dans le domaine de l'automatisation
- | longue expérience dans les essais de dureté
- | solutions complètes - temps de cycle courts
- | étude de solutions avec le client
- | efficacité accrue
- | service professionnel
- | fabriqué en Autriche



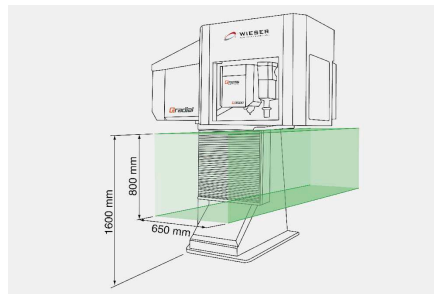
DOMAINE D'APPLICATION

Industries : forges, laminaires, fonderies, ateliers de traitement thermique, aciers inoxydables, automobile, ferroviaire, énergie, acier, pièces d'aviation : bagues, barres, pneus, roues, pièces moulées, pièces forgées sous pression, tôles, bouteilles en acier, blocs moteur, rails



GESTION PROFESSIONNELLE DES DONNÉES

- | nombreuses fonctions statistiques : bargraphe, progression, histogramme
- | exportation de la liste des valeurs de mesure sous Excel (CSV)
- | rapport de mesure A4 au format PDF / impression directe
- | stockage des données sur clé USB
- | liaison de données avec système ERP et base de données
- | enregistrement de



CONCEPT DE GRANDS ESPACES D'ESSAI

- | technologie de pointe, design innovant
- | espace d'essai pour le transport et la manipulation des magasins de pièces qui peut être développée
- | pour charger les pièces par le haut, l'unité d'essai sort de la zone d'alimentation
- | chargement de la pièce possible sur 5 côtés
- | hauteur max. de l'espace d'essai 1600 mm, course verticale 800 mm, col de cygne 650 mm



LOGICIEL DE CONTROLE QPIX T12

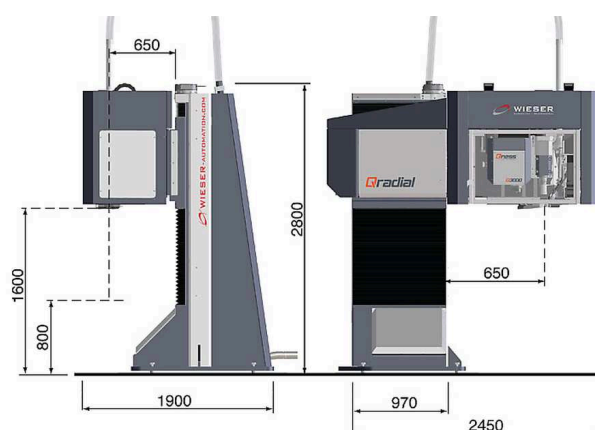
- | automate de contrôle Siemens S7
- | Joystick pour déplacement manuel des axes
- | exécution selon la directive européenne CE
- | tous les axes servo-commandés
- | éclairage annulaire en fond clair et en fond noir
- | autofocus rapide
- | possibilité de 2ème test manuel
- | écran tactile de 12"
- | Windows 7 intégré



OPTIONS

- | Marquage par marqueur à broche
- | Extraction des copeaux de fraisage
- | Lien Qdas
- | Lien ERP
- | Évolutif en solution en ligne

QRADIAL DONNÉES TECHNIQUES



Gamme de charge d'essai

60 - 3000 kg (589 - 29430 N)

Méthodes d'essais selon les normes

HBW5/750, HBW10/3000, HRC

Largeur d'essai Max.

1100 mm

Hauteur d'essai

1600 mm / 800 mm

Col de cygne

650 mm

Interface de données

3x USB, 1x RS232, 1x RJ45 (Ethernet)

Poids machine

4800 kg

Dimensions machine

(LxPxH) 2500 x 1900 x 2800 mm

www.qatm.com/radial

N° ARTICLE