



MACHINE DE TRONÇONNAGE

QCUT 400 A

qatm.com/fr/produits/tronconnage/grandes-machines-de-tronconnage/qcut-400-a/

QCUT 400 A

MACHINE DE TRONÇONNAGE

La grande machine de tronçonnage compacte Qcut 400 A offre une grande capacité de tronçonnage tout en occupant un minimum de place. Avec sa coupe de déplacement et de tronçonnage automatique, elle permet un tronçonnage précis et avec peu de contacts.

Conception compacte : permet de réaliser des coupes importantes et puissantes dans un espace réduit.

Le processus MultiPosition MPP permet le positionnement simultané et la séparation automatique de différentes pièces sur la table de la machine.



QCUT 400 A

AVANTAGES PRODUIT

- | **Conception compacte :** Permet de réaliser des coupes importantes et puissantes dans un espace réduit
- | **Meilleur rapport qualité-prix :** des performances de séparation élevées pour un prix raisonnable
- | **Processus MultiPosition MPP :** Positionnement simultané et séparation automatique de différentes pièces sur la table de la machine

QCUT 400 A

LA SUPÉRIORITÉ DANS LE DÉTAIL

1 | PANNEAU DE COMMANDE ERGONOMIQUE

- | Grand écran tactile industriel 10,1" avec logiciel QATM intuitif
- | Mise en place rapide, commande de tous les axes automatiques par joystick

2 | CORPS DE MACHINE ROBUSTE

- | Construction robuste en aluminium thermolaqué
- | Refroidissement par circulation intégrable
- | Graissage central automatique des axes

3 | TABLE DE MACHINE COMPACTE

- | En acier inoxydable avec rainures longitudinales et transversales intégrées
- | Fixation sûre de géométries complexes sur la table de serrage à rainures en T ou au moyen du système de serrage Easy
- | Dimensions : 420 x 375 mm (avec axe Z largeur x profondeur), 550 x 375 mm (sans axe Z largeur x profondeur)
- | Charge maximale : jusqu'à 120 kg
- | Course : X : 345 mm, Y : 200 mm, Z : 150 mm (manuelle en standard, automatique en option)

4 | GRANDE CHAMBRE DE SÉPARATION

- | Bonne accessibilité et visibilité grâce à la grande porte coulissante
- | Porte latérale pivotante pour faciliter le travail dans la chambre de séparation
- | Ouverture latérale à droite pour les échantillons longs
- | Éclairage intérieur LED anti-casse

5 | BRAS PIVOTANT OPTIMISÉ

- | Système de refroidissement à haute efficacité
- | Capacité de tronçonnage accrue grâce au capot de protection du disque de séparation guidé en parallèle
- | Aide à l'alignement laser pour positionner facilement la pièce à usiner (option)
- | Système innovant Quick-Change pour un entretien et un changement de disque faciles



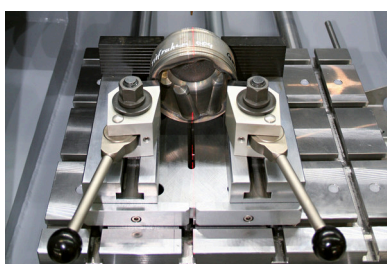
QCUT 400 A

CARACTÉRISTIQUES



TABLE DE MACHINE EN ACIER INOXYDABLE

- | La table de machine spacieuse permet un travail précis même en cas de forte sollicitation
- | Rainures intégrées pour le système de serrage Easy pour un montage rapide des outils de serrage
- | Fixation efficace et fiable de géométries complexes à l'aide de dispositifs de serrage
- | Charge maximale jusqu'à 120 kg (moyens de serrage inclus)



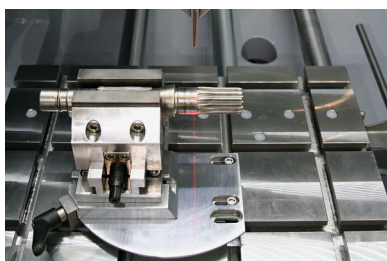
AIDE À L'ALIGNEMENT LASER

- | Grâce à l'aide à l'alignement laser optionnelle, la coupe de séparation peut être représentée sur la pièce avant la séparation afin de pouvoir aligner la pièce avec précision.
- | Positionnement facile des pièces
- | Un serrage précis sans trop d'efforts



MACHINE ROBUSTE AVEC GRANDE CHAMBRE DE SÉPARATION

- | Corps de machine robuste en aluminium, revêtu par poudre, avec grande porte coulissante en verre de sécurité composite anti-rayures et porte latérale.
- | Corps de la machine avec refroidissement par circulation intégrable et lubrification centrale automatique
- | Accès optimal à la grande chambre de séparation, ouverture des portes uniquement possible lorsque le disque à tronçonner est à l'arrêt (surveillance d'arrêt intégrée)
- | Ouverture latérale à droite pour les pièces longues

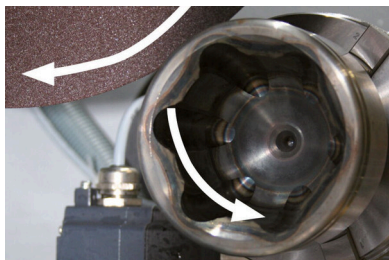


RÉGLAGE TRANSVERSAL DE PRÉCISION

- | L'axe Z est intégré dans la table de la machine, ce qui permet de conserver la hauteur de la zone de coupe. La fonction d'avance transversale automatique avec fonction de coupe en série permet d'effectuer des coupes parallèles précises.
- | Possibilité de coupes en série simples et intuitives
- | Le processus multi-positions (MPP) permet de réaliser des coupes en série plus complexes

QCUT 400 A

CARACTÉRISTIQUES / SUITE



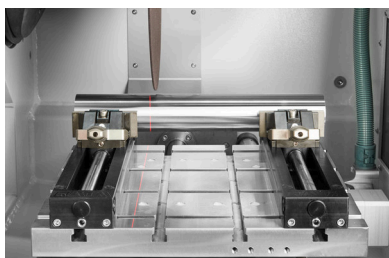
DISPOSITIF DE ROTATION

- | Le dispositif de rotation en option dispose d'un axe radial, parallèle au disque à tronçonner, l'entrée de l'angle étant commandée par le logiciel
- | Des images et une qualité de coupe plus homogènes
- | Le temps de séparation est divisé par deux pour les pièces à rotation symétrique
- | Protège contre les dérapages du disque de séparation



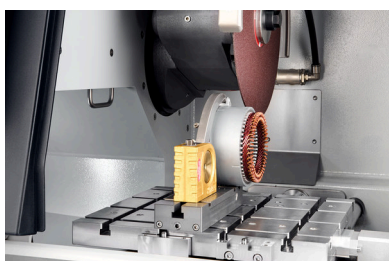
UTILISATION INTUITIVE ET SIMPLE

- | Grand écran tactile industriel de 10,1" avec logiciel utilisateur QATM intuitif et joystick.
- | Enregistrement et rappel faciles des paramètres de séparation et création de tâches de maintenance spécifiques au client (200 programmes utilisateur mémorisables)
- | Les paramètres tels que la vitesse d'avance, la course et la force de coupe peuvent être modifiés pendant le déroulement automatique.



AVANCE CADENCÉE

- | En particulier lors du tronçonnage de matériaux épais et difficiles à séparer, l'avance cadencée automatique et réglable apporte des avantages en termes de protection du matériau grâce au refroidissement et au dégagement de la zone de coupe.
- | Meilleurs résultats de séparation pour les pièces de grande taille
- | Refroidissement plus efficace des surfaces de contact

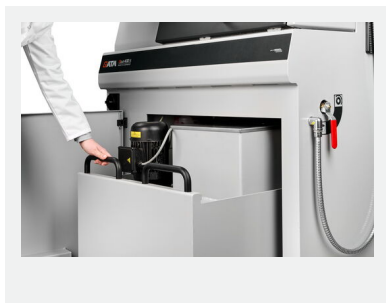


REFROIDISSEMENT PLUS EFFICACE DES SURFACES DE CONTACT

- | La vitesse d'avance est réduite lorsque la puissance maximale définie est atteinte. Cela permet de protéger l'appareil et l'agent de séparation contre les surcharges.
- | Gain de temps grâce à la vitesse d'avance variable

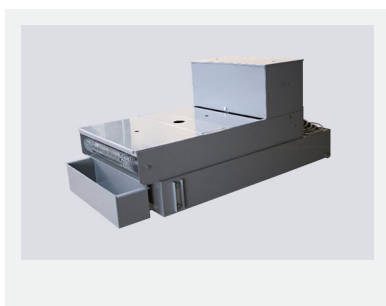
QCUT 400 A

ACCESSOIRES



REFROIDISSEMENT PAR CIRCULATION

- | Système de refroidissement compact et intégrable pour les applications standard
- | Intégrable et extensible dans le boîtier
- | Filtration multi-chambres
- | Tamis d'entrée avec sac filtrant (voir consommables)



INSTALLATION DE FILTRE À BANDE

- | Grand système de refroidissement et de filtrage pour un fonctionnement continu, par exemple pour les applications en série
- | Taille de récipient : 285 l
- | Capacité de filtration : 100 l/min (par rapport à l'émulsion)
- | Capacité de pompage : 100 l/min



CENTRIFUGAL SEPARATOR

- | Sécurité au travail : environnement de travail avec une meilleure qualité de l'air
- | Pour la séparation des brouillards d'huile
- | Purifie l'air et augmente la visibilité
- | Puissance d'échappement 452 m3/h

QCUT 400 A

RAPIDES, PERFORMANTS, FLEXIBLES – LES DISPOSITIFS DE SERRAGE DE QTOOLS

Nos dispositifs de serrage innovants permettent de serrer les pièces de manière sûre et précise afin de garantir des processus de tronçonnage et de prépolissage exacts. Qtools propose une large gamme de dispositifs de serrage différents, conçus pour une multitude d'applications et de pièces de tailles différentes.

SÉRIE QTOOL → ACCESSOIRES DE SERRAGE →

QCUT 400 A

UNE COUPE PARFAITE – LES CONSOMMABLES DE QPREP

Le tronçonnage est plus fiable, plus sûr et plus efficace lorsqu'il est effectué avec les bons ingrédients :
Connaissance, soin et bon choix des consommables et des instruments.

[VERS LA GAMME DE PRODUITS →](#)



QCUT 400 A

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Disque de coupe	Jusqu'à Ø 406 mm/16"
-----------------	----------------------

Capacité Max de coupe	Ø 150 mm
-----------------------	----------

X-axe automatique	345 mm
-------------------	--------

Y-axe automatique	200 mm
-------------------	--------

Z-axe manuel ou automatique (option)	150 mm
--------------------------------------	--------

Précision Z-axe	0.1 mm
-----------------	--------

T-fente	12 mm
---------	-------

Vitesse de rotation	variable
---------------------	----------

Puissance de connexion	17 kVA
------------------------	--------

Puissance du moteur (entraînement principal)	7 kW, S1
--	----------

L x H x P	1100 x 1610 x 930 mm
-----------	----------------------

Poids (dépend de l'équipement)	~ 480 kg
--------------------------------	----------



QCUT 400 A

N° ARTICLE

EQUIPEMENT DE BASE

MACHINE (TOUS LES ARTICLES NÉCESSAIRES)

M1842000	Qcut 400 A Base
----------	-----------------

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE (1 ARTICLE NÉCESSAIRE)

A1842000	Qcut 400 A alimentation électrique 400V/50Hz (3Ph/PE)
----------	---

A1842001	Qcut 400 A alimentation électrique 480V/60Hz (3Ph/PE)
----------	---

A1842002	Qcut 400 A power supply 220V/60Hz (3Ph/PE)
----------	--

COUPE TRANSVERSALE (1 ARTICLE NÉCESSAIRE)

A1842003	Qcut 400 A axe X autom. / sans axe Z
----------	--------------------------------------

A1842004	Qcut 400 A axe X autom. / axe Z manuel
----------	--

A1842005	Qcut 400 A axe X autom. / axe Z autom.
----------	--

SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT (1 ARTICLE NÉCESSAIRE)

A1842008	Brillant 265 Système de recirculation
----------	---------------------------------------

A1842011	Brillant 265 Filtre à bandes 285
----------	----------------------------------

Z6501003	Kit connexion système convoyeur 285
----------	-------------------------------------

OPTIONS (À COMMANDER AVEC LA MACHINE)

A1842009	Qcut 400 A laser d'aide à l'alignement
----------	--

A1842010	Qcut 400 A Système d'extraction
----------	---------------------------------

PRECISION CLAMPING DEVICES

Z1870063	Reduction ring Ø 30 mm
----------	------------------------

Z1870069	Manual chuck Ø 44 mm
----------	----------------------

QTOOL 80

Z2231203	Qtool 80 - 100mm
----------	------------------

Z2231204	Qtool 80 - 150mm
----------	------------------

02231243	Clamping jaw 40 mm
----------	--------------------

Z2231215	Clamping jaws 70 mm
----------	---------------------

02231245	Clamping jaw 40 mm bevelled
----------	-----------------------------

02231246	Clamping jaw 40 mm cross prism
----------	--------------------------------

Z2231216	Clamping jaws 70 mm slotted
----------	-----------------------------

Z2231217	Clamping jaws 70 mm slotted prism
----------	-----------------------------------

QTOOL 80 VARIO

Z2231200	Qtool 80 Vario - 100 mm
----------	-------------------------

Z2231201	Qtool 80 Vario - 150 mm
----------	-------------------------

Z2231202	Qtool 80 Vario - 250 mm
----------	-------------------------

Z2231210	Workpiece stop
----------	----------------

QCUT 400 A

N° ARTICLE / SUITE

PRECISION CLAMPING DEVICES / QTOOL 80 VARIO

02231200	Clamping jaw, 40 mm - for Qtool 80 Vario
Z2231211	Clamping jaws, 70 mm
02231213	Prism jaw, 40 mm
02231229	Bevelled jaw, 40 mm
02231230	Cross prism jaw, 40 mm
Z2231212	Round bar jaws, 70 mm slotted
Z2231213	Prism jaws, 70 mm slotted
Z2231214	Clamping jaws, 70 mm slotted

POWER CLAMPING SYSTEMS

POWER CLAMPING SYSTEM 100-540

Z2234016	Power clamping system 100-540
Z2234018	Prism clamping jaw
Z2234017	Clamping jaw flat
Z2234019	Angular drive

POWER CLAMPING SYSTEM LC 90

Z2234001	Power clamping system LC 90
Z2234003	Carrier jaws LC 90
Z2234004	V-groove jaw 100
Z2234005	Clamping jaw flat
Z2234009	Quick-change adapter
Z2234008	Step jaw 100
Z2234002	Clamping system X-Clamp 100
Z2234006	Socket 90°

CLAMPING ACCESSORIES FOR ROTATING, SWIVELING AND SPECIAL APPLICATIONS

Z1304636	Expansion clamping device
----------	---------------------------

ETAUX CROISÉS

Z1340010	Etau croisé 50-100
Z1340000	Etau croisé 80 - 100

ETAUX ROTATIFS ET ANGULAIRES

Z1304001	Etau angulaire 60
01304008	Mors rainuré en V 60
Z1302000	Etau angulaire 80
01302016	Mors rainuré en V 80

QCUT 400 A

N° ARTICLE / SUITE

ROTATIG DEVICES

Z1870059	Rotation device type RD1
Z1891001	Rotation device type RD2.1

ETAUX UNIVERSELS ET ACCESSOIRES

Z1350025	Clamping rail
01350022	Prism 120°
01350023	Prism slim
01350024	Prism 90°
01350025	Prism 90° high
Z1350002	Etau universel Mono 61
Z1350004	Mallette avec set de 2 étaux universels Mono 61
Z1350011	Etau universel Mono 132
Z1350005	Etau universel Duo
Z1350006	Set d'étaux à chaîne
92005796	Pièce d'appui - Longitudinal V
92005797	Pièce d'appui - traverse V
92005799	Pièce d'appui - forme pont longitudinal
92005800	Pièce d'appui - forme pont transverse
92005798	Pièce d'appui Standard
Z1350007	Adaptateur de hauteur 60 mm des étaux Piccolo
Z1350003	Adaptateur de hauteur 74 mm des étaux Mono
95003172	Rallonge de bras de serrage, pour étau Piccolo 54 et Mono 61
Z1304591	Vis de fixation M6 x 25
95003169	Fixing screw Piccolo M8 x 25
95003170	Fixing screw Piccolo M10 x 25
95003168	Fixing screw Mono M10 x 32
91001157	Tasseau pour rainure en T inox M6X8
91001161	Tasseau pour rainure en T inox M8X10
91001159	Tasseau pour rainure en T inox M8X12
91001158	Tasseau pour rainure en T inox M10X12

QCUT 400 A

NOUS CONTACTER

qatm.com/fr/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.request&product=A01A08B

DEMANDE DE DEVIS

qatm.com/fr/produits/tronconnage/grandes-machines-de-tronconnage/qcut-400-a/n-article/



qatm.com/fr/produits/tronconnage/grandes-machines-de-tronconnage/qcut-400-a/

© QATM – qatm.com / Le contenu peut faire l'objet de modifications ou de corrections