QATM
a VERDER company



LOGICIEL D'ESSAI DE DURETÉ

QPIX CONTROL2

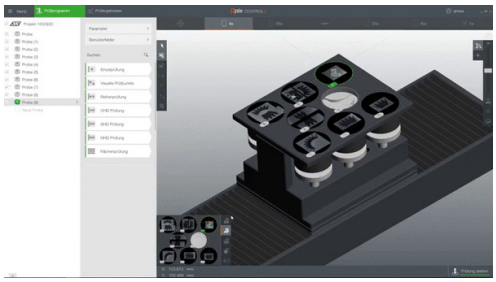
qatm.com/fr/produits/essai-de-durete/logiciel/qpix-control2/

QPIX CONTROL2

LOGICIEL D'ESSAI DE DURETÉ

Qpix Control2 annonce une nouvelle génération de logiciel pour machine de dureté. Il a été développé sur la base des commentaires et retours des clients afin de garantir une convivialité maximale.

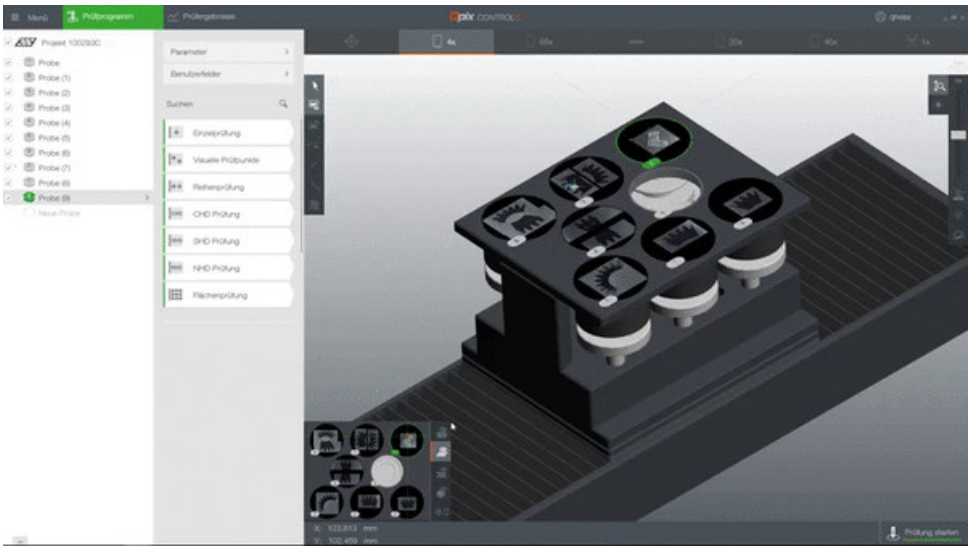
Grâce à la tête d'essai contrôlée avec réglage automatique de hauteur et mesure sans contact, à l'intégration complète des porte-échantillons Qness, à la compatibilité CAO avec l'imagerie 3D des composants et à une grande variété d'éléments de commande 3D et d'angles de vue facilement compréhensibles dans le logiciel, de nouveaux standards sont maintenant établis dans le domaine des essais de dureté.



La technologie innovante CAS (Collision Avoidance System) protège les composants mécaniques de l'appareil contre les collisions et les erreurs de fonctionnement en générant des calculs de prévisualisation 3D de tous les mouvements dans la zone de test visualisée.

INTUITIF, STRUCTURÉ ET PROFESSIONNEL

EXPLOITATION 3D RÉVOLUTIONNAIRE



GESTION DES ÉCHANTILLONS JUSQU'À L'IMAGE EN DIRECT ET 3D-SMARTVIEW

ARCHITECTURE LOGICIELLE SOPHISTIQUÉE



Convient pour : Qness 60 A/A+ EVO, Qness 150 A/A+, Qness 250/750/3000 A/A+, Qness 250/750 CA/CA+.

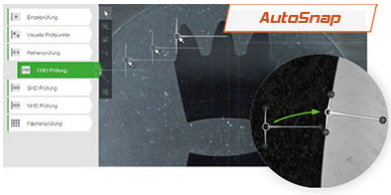
CHARGER LES ÉCHANTILLONS, CHARGER LA FILIATION, DÉMARRER

VOTRE RÉSULTAT EN 3 ÉTAPES



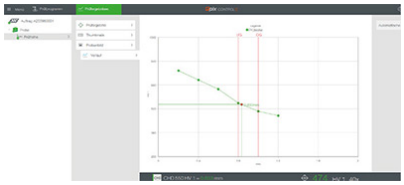
1 | CHARGER LES ÉCHANTILLONS

La machine se déplace automatiquement à la hauteur du porte-échantillon. L'image de l'échantillon est prise automatiquement.



2 | CHARGER LA FILIATION

SRS - Mise en place rapide des filiations : Faire glisser la filiation jusqu'à la position souhaitée. La fonction Auto-Snap (dans le logiciel de base) corrige automatiquement le point de départ et l'angle de la filiation.



3 | DÉMARRER LA SÉQUENCE D'ESSAI

La séquence d'essai est exécutée conformément aux normes pour les essais de dureté.

ECHANTILLONS MULTIPLES, MODÈLE, GESTION, STOP OPTIMUM,...

POSSIBILITÉS ILLIMITÉES AVEC UNE GAMME COMPLÈTE DE CARACTÉRISTIQUES DE SÉRIE



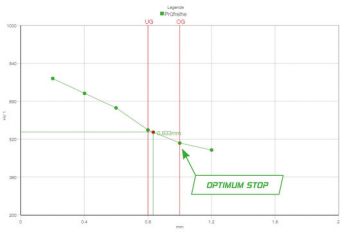
ÉCHANTILLONS MULTIPLES ET DIVERSIFIÉS

Gestion simple de plusieurs échantillons en même temps, et cela même avec types d'échantillons différents dans le même enrobage.



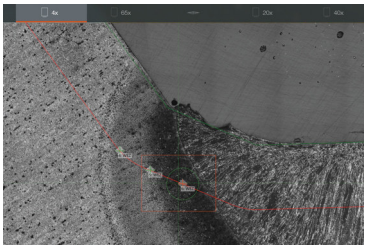
GESTION DES MODÈLES CLAIREMENT STRUCTURÉE

Représentation graphique des modèles stockés avec des descriptions détaillées et des recommandations librement définies.



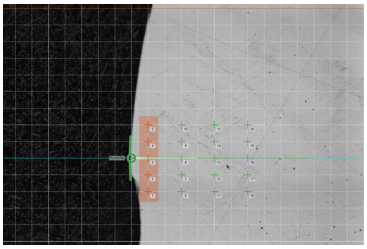
CHD/SHD/NHD AVEC STOP OPTIMUM

Mode d'essai rapide ''Faire toutes les empreintes - puis lecture'' et ''Stop Optimum'' pour terminer la filiation dès que la limite inférieure de dureté a été dépassée.



OUTILS POUR CORDON DE SOUDURE

Points le long - et parallèlement - à une ligne polygonale, marquage des points de mesure et cercles de guidage pour un positionnement précis du point d'essai dans la zone affectée thermiquement du cordon de soudure.

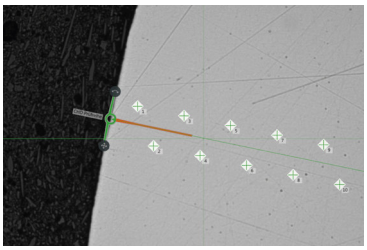


FONCTION POUR PIÈCES FRITTÉES

Regroupement des points d'essai pour obtenir des moyennes et suppression des anomalies dans les profils de dureté.

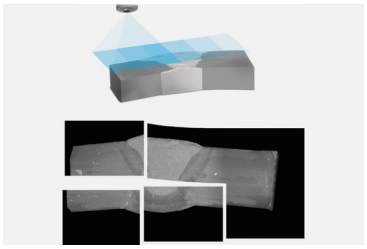
QPIX CONTROL2

CARACTÉRISTIQUES DE SÉRIE



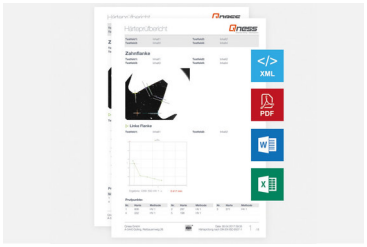
CALCUL PRÉVISIONNEL DES POINTS DE TEST

Affiche la taille prévisionnelle des empreintes pour simplifier le positionnement et fournit un avertissement graphique lorsque les points sont plus proches que la distance minimale autorisée par la norme.



FONCTION IMAGE PANORAMIQUE/MACRO

Pour caméra macro et caméra de mesure. Des images d'une clarté cristalline, des très petits aux très grands échantillons d'essai. L'imagerie automatique peut être programmée avant et après la fin de la séquence de test.



GESTION PROFESSIONNELLE DES DONNÉES

Protocole configurable et présentation des données. Large gamme d'options de structuration pour les données des éléments stockés. Contenu adaptable pour les fichiers et protocoles d'exportation simplifient les opérations quotidiennes avec le logiciel Qpix Control2.

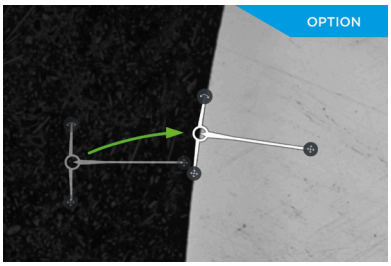


GESTION AVANCÉE DES CALES ÉTALON

Redéfinir la gestion des résultats d'étalonnage : ''Qness Calibration Manager'' peut être configuré pour fournir aux utilisateurs des rappels des vérifications nécessaires à des intervalles sélectionnés. Les résultats des tests peuvent être ajoutés au profil statistique en cours en appuyant simplement sur un bouton.

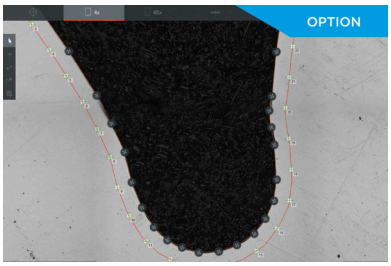
RECONNAISSANCE DES BORDS, NUMÉRISATION DES CONTOURS,...

DES OPTIONS ASTUCIEUSES



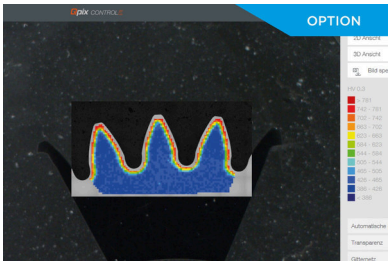
DÉTECTION DE BORDS

L'utilisation de modèles de programme et du module logiciel de reconnaissance des bords rend inutile le positionnement précis des filiations. L'appareil se déplace automatiquement aux points de départ et corrige leurs positions avant le début de la séquence de test.



BALAYAGE DES CONTOURS

L'utilisateur peut choisir de balayer la section entière ou un segment du contour. L'objectif de mesure balaie l'ensemble de l'itinéraire et enregistre toutes les données dans le programme. Par la suite, un nombre choisi de points peut être programmé dans le système, ou à des distances choisies, et cela à une distance déterminée du bord. Cette programmation permet de réaliser la séquence d'essai de manière entièrement automatique.



MAPPING 2D/3D

Répartition de la dureté sur des segments ou des surfaces entières de pièces traitées thermiquement. Représentation graphique couleur en 2D et en 3D à rotation libre de l'image échantillon.

QPIX CONTROL2

INFORMATIONS PRODUIT →

qatm.com/fr/produits/essai-de-durete/logiciel/qpix-control2/



a VERDER company

qatm.com/fr/produits/essai-de-durete/logiciel/qpix-control2/

© QATM – qatm.com / Le contenu peut faire l'objet de modifications ou de corrections