



LIJADORA/PULIDORA TOTALMENTE AUTOMÁTICA

QPOL 300 BOT

Con el Qpol 300 BOT, QATM ha desarrollado un dispositivo compacto único y totalmente automático que automatiza todo el proceso de pulido y esmerilado, incluyendo la limpieza y el secado.

Su funcionamiento intuitivo mediante pantallas táctiles y hasta dos cabezales de muestra autónomos permiten una preparación rápida y automatizada de las muestras. Gracias a su diseño modular en línea, se puede adaptar a las necesidades individuales.

Las ventajas de la automatización con el Qpol 300 BOT:

- | **Procesos automatizados:** El esmerilado, el pulido y la limpieza están totalmente automatizados.
- | **Selección flexible de medios:** Elija medios personalizados que se adapten a sus necesidades específicas.
- | **Alta reproducibilidad:** Garantice resultados consistentes mediante procesos fiables.

DISEÑO MODULAR

Dentro de la robusta carcasa de aluminio, es posible instalar de 4 a 8 estaciones de trabajo de sistema. Esto permite programar en una sola secuencia de preparación hasta 11 operaciones diferentes para una aplicación concreta. Las opciones incluyen el prelijado, lijado y pulido, así como la limpieza y el secado en cualquier combinación. El Qpol 300BOT pasa automáticamente de un paso al siguiente, eliminando la tediosa tarea manual de limpiar cada portamuestras entre un paso y otro. Gracias a su diseño modular, el Qpol 300BOT ofrece una excelente relación precio-rendimiento que hace rentable su utilización, incluso en laboratorios con un



[Haga clic para mirar el video](#)

ESTACIONES DE LIJADO Y PULIDO

El Qpol 300 BOT está provisto de estaciones para operaciones materialográficas completas, desde el lijado plano hasta el pulido final, pasando por los pasos intermedios. Todas las estaciones están integradas en el sistema. Los discos de lijado y pulido se fijan a los discos de trabajo mediante un sistema de vacío (Vacu-Jet System) o de discos magnéticos. Cada estación puede configurarse para requisitos abrasivos específicos. El agua, las suspensiones de diamante, el lubricante de diamante y la dosificación de óxido están totalmente integrados y se pueden programar libremente. Las estaciones de lijado y

menor volumen de muestras.

pulido también pueden incluir cubiertas protectoras totalmente automáticas para mantener un entorno de trabajo limpio.

LIJADORA/PULIDORA TOTALMENTE AUTOMÁTICA QPOL 300 BOT

VENTAJAS CONVINCENTES



CABEZAL DE LIJADO Y PULIDO

Durante el proceso de trabajo, el cabezal de lijado y pulido extrae automáticamente el portamuestras del cargador de portamuestras y se desplaza a las estaciones de trabajo individuales para realizar cada ciclo en la secuencia adecuada. Al finalizar, lo vuelve a colocar en el cargador listo para su procesamiento. El uso de dos cabezales permite el lijado y pulido simultáneos y optimiza el Qpol 300 BOT a la hora de preparar múltiples portamuestras.



CARGADOR DE PORTAMUESTRAS

El cargador de portamuestras admite hasta 12 portamuestras. Tras poner en marcha la máquina, los portamuestras se extraen automáticamente para su procesamiento. Una vez finalizado el proceso de lijado y pulido, los portamuestras terminados vuelven a su posición original con la superficie pulida de la muestra hacia arriba.



CAMBIADOR DE LÁMINAS

En el cargador del cambiador de láminas pueden almacenarse cuatro medios abrasivos diferentes con distintos tamaños de grano, como el papel SiC. El brazo cambiador de láminas agarra el medio abrasivo preseleccionado y lo coloca en el disco, donde se fija de forma rápida y segura mediante el sistema Vacu-Jet. Al terminar, se desecha el papel de lija usado.



SECADOR DE AIRE CALIENTE

Tras la limpieza final, las muestras se secan mediante un secador de aire caliente con la superficie pulida hacia arriba y, a continuación, se colocan directamente en el cargador de portamuestras. El tiempo de secado es programable.



ESTACIÓN DE LIMPIEZA

Con ayuda de la estación de limpieza, la muestra se limpia de forma totalmente automática en varios pasos con agua, aire y alcohol. Los tiempos y pasos de limpieza se pueden ajustar en función de las necesidades.



TRANSFERENCIA DE DATOS

El laboratorio central de QATM siempre está buscando soluciones óptimas para sus tareas. Podemos desarrollar un procedimiento óptimo para una muestra concreta y ponerla a su disposición mediante transferencia de datos. Los datos adquiridos también pueden intercambiarse a través de una red interna. Esto permite la reproducibilidad y la comparación de procedimientos y parámetros en cualquier momento y lugar.

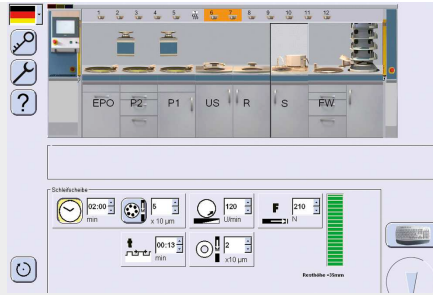


ESTACIÓN DE LIJADO PLANO

La estación de lijado plano permite rectificar la superficie de la muestra con gran rapidez mediante un disco abrasivo. El disco totalmente encapsulado dispone de un sistema de recirculación de refrigerante integrado en el armario del sistema. Los discos abrasivos de SiC y Al₂O₃ se mantienen planos mediante un dispositivo automático de diamantado con profundidades e intervalos de diamantado ajustables.

La superficie de desgaste de nuestro disco abrasivo estándar con placa de apoyo pegada es de 30 mm.

Para aplicaciones con discos de diamante, se dispone de un disco de copa con adaptación de portamuestras para rectificar la superficie de diamante en intervalos libremente configurables.



CONTROL DE PANTALLA TÁCTIL

Manejo fácil con controles de pantalla táctil gráficos de arrastrar y soltar en el panel central que puede deslizarse a cualquier puesto de trabajo. Para cada paso, la pantalla muestra una representación gráfica de la posición de trabajo. Es posible seguir en la pantalla la secuencia de procesamiento en tiempo real. La secuencia de proceso puede almacenarse y recuperarse posteriormente como un programa completo. Es posible almacenar un gran número de programas y recuperarlos cuando sea necesario. Como equipamiento estándar, existe una conexión LAN para el mantenimiento y control remotos por parte de su instalación o QATM. Esto permite el diagnóstico y la eliminación de fallos/errores o la descarga de actualizaciones y procedimientos.

ESTE INSTRUMENTO ES IDEAL

PARA APLICACIONES DE GEOLOGÍA Y MINERALOGÍA

LIJADORA/PULIDORA TOTALMENTE AUTOMÁTICA QPOL 300 BOT

CONFIGURABLE INDIVIDUALMENTE

Con el Qpol 300 bot se pueden realizar todos los pasos de preparación hasta el análisis. Está configurado individualmente para que se pueda conseguir el máximo procesamiento de muestras con una necesidad mínima de espacio. Para ello, analizamos y optimizamos previamente todos los pasos de preparación para la aplicación específica y, a continuación, configuramos el sistema para adaptarlo a la aplicación concreta.

1. Panel de control desplazable (lateralmente) con control de pantalla táctil; se pueden guardar secuencias de preparación programados individualmente
2. Cabezal de pulido: rotación en sentido horario/ antihorario con presión central
3. Cargador de portamuestras con seis portamuestras
4. Dos estaciones de lijado y pulido con control de velocidad variable del disco de trabajo
5. Limpieza de muestras totalmente automática con agua, etanol, aire
6. Secador de aire caliente con temporizador
7. Estación de lijado con cuatro medios/granos de lijado diferentes almacenados en el cargador con cambiador automático de láminas
8. Cajón dosificador para almacenar suspensiones de pulido
9. Tanque de sedimentación



5 estaciones

LIJADO Y PULIDO PERFECTOS - CONSUMIBLES DE QATM

El lijado y el pulido son más fiables, seguros y eficientes cuando se ejecutan con los elementos adecuados: conocimiento, atención y la elección correcta de instrumentos y consumibles.



LIJADORA/PULIDORA TOTALMENTE AUTOMÁTICA QPOL 300 BOT

DATOS TÉCNICOS

Platos	max. ø 300 mm
Sample holder-ø	160 - 204 mm
Velocidad portamuestras	20 - 120 rpm
Prensado central	50 - 450 N
Speed working wheel (grinding and polishing station)	50 - 600 rpm
ø piedra amoladora	ø 350 mm
Cleaning station	air, water, ethanol (option)
Power ultrasonic cleaning station	400 W
Potencia de conexión	4,3 - 15,6 kVA (depending on configuration)
anchura x altura x profundidad	2260 - 4020 mm (4 - 8 Stations) x 1750 x 950 mm

www.qatm.com/qpol-300-bot

DATOS PARA PEDIDOS