



AUTOMATE DE TRONÇONNAGE
QCUT 600 BOT

AUTOMATE DE TRONÇONNAGE QCUT 600 BOT

LA SUPÉRIORITÉ DANS LE DÉTAIL

1. Panneau de commande ergonomique

- | Grand écran tactile industriel 12,1" avec logiciel QATM intuitif
- | Mise en place rapide, commande de tous les axes avec deux joysticks
- | L'écran coulissant permet de travailler avec une bonne vue d'ensemble

2. Corps de machine robuste

- | Construction stable en acier revêtu par poudre
- | Refroidissement par circulation intégrable
- | Graissage central automatique des axes

3. Grande table ronde de machine

- | En acier inoxydable avec rainures longitudinales et transversales

5. Bras pivotant optimisé

- | Système de refroidissement à haute efficacité
- | Capacité de tronçonnage accrue grâce au capot de protection du disque de séparation guidé en parallèle
- | Aide à l'alignement laser pour positionner facilement la pièce à usiner (option)

6. Axe de rotation, axe B

- | Plage de rotation 360°, 200° pour l'axe C combiné
- | Précision de positionnement : $\pm 0,1^\circ$.

7. Axe rotatif en option, axe C

- | Plage de rotation : 360° max.
- | Axe de rotation modulaire amovible



ACCÈS TRÈS OUVERT

POUR LES GRANDES PIÈCES

La large porte coulissante permet de poser des grandes pièces directement via un chariot élévateur ou d'une girafe.



AUTOMATE DE TRONÇONNAGE QCUT 600 BOT

SÉPARER LE PETIT DU GRAND EN 5 DIMENSIONS

La technologie brevetée à 5 axes permet de séparer n'importe quel angle d'une pièce de manière exacte, reproductible, rapide et simple. Tous les axes sont réglables avec précision et fixés sans vibration pendant la coupe de séparation - le travail précis est désormais plus facile que jamais.

La mobilité des différents axes, combinée aux systèmes de serrage, permet de séparer avec précision l'échantillon sans devoir changer le serrage de la pièce, une opération qui prend beaucoup de temps. Toutes les coupes de séparation nécessaires peuvent être effectuées l'une après l'autre et de manière automatisée - même pour les pièces de grande taille.

1. AXE Y (coupe en bout)

- | Zone de séparation : 360 mm, automatique
- | Déplacement rapide jusqu'à 80 mm/s

2. AXE Z (approche transversale)

- | Course de déplacement : 550 mm, automatique
- | Approche transversale pour des coupes parallèles précises en série

3. AXE B (axe de rotation)

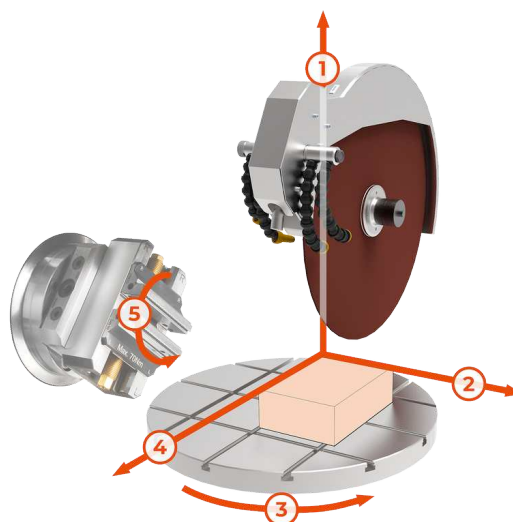
- | Plage de rotation : max. 360°, pour l'axe C combiné max. 200°, automatique
- | Précision de positionnement : $\pm 0,1^\circ$

4. AXE X (coupe en déplacement)

- | Zone de séparation : 550 mm, automatique
- | Déplacement rapide jusqu'à 80 mm/s

5. AXE C (axe de rotation)

- | Plage de rotation : max. 360°, automatique
- | Axe de rotation modulaire amovible



AUTOMATE DE TRONÇONNAGE QCUT 600 BOT

CARACTÉRISTIQUES



TABLE TOURNANTE EN ACIER INOXYDABLE

La table tournante de grande taille (Ø 600 mm) permet de travailler avec précision, même en cas d'utilisation intensive.

- | Rotation de la table de la machine (max. 360°) pas de serrage coûteux des pièces nécessaire
- | Extensible par un axe de rotation adaptable de façon modulaire (axe C)
- | Rainures intégrées pour le système de serrage Easy pour un montage rapide des outils de serrage



MESURE AUTOMATIQUE DES DISQUES À TRONÇONNER

La mesure dynamique des disques de tronçonnage permet d'obtenir des résultats de coupe reproductibles et de qualité constante.

- | Surveillance automatique du diamètre actuel du disque à tronçonner
- | Adaptation des paramètres de coupe après chaque coupe de séparation
- | Permet une vitesse et une profondeur de coupe constantes



MACHINE ROBUSTE AVEC GRANDE CHAMBRE DE SÉPARATION

Corps de machine robuste en acier revêtu par poudre, avec grande porte coulissante en verre de sécurité composite anti-rayures et grande porte latérale.

- | Corps de la machine avec refroidissement par circulation intégrable et lubrification centrale automatique
- | Accès optimal à la grande chambre de séparation, ouverture des portes uniquement possible lorsque le disque à tronçonner est à l'arrêt (surveillance d'arrêt intégrée)
- | Grande porte latérale pour un changement



OPTIMISATION DE LA COUPE

Pour optimiser la qualité de coupe, la machine détecte elle-même les caractéristiques locales du matériau, comme les zones durcies.

- | Régulation de l'avance en fonction de la force de coupe
- | Détection du début de la coupe : lors de l'approche pour une nouvelle coupe, la pièce est automatiquement détectée et approchée à une vitesse réduite.
- | Capot de protection du disque de tronçonnage à guidage parallèle lors de la coupe en bout, augmente la capacité de séparation du

facile du disque de
tronçonnage

disque de
tronçonnage



ENTRAÎNEMENT PUISSANT DU DISQUE À TRONÇONNER

Guidage précis du bras pivotant et refroidissement du disque à tronçonner.

- | Entraînement principal refroidi par eau avec une puissance d'entraînement de 15 kW
- | Refroidissement optimal grâce à des tuyaux de refroidissement réglables de manière flexible
- | Capot de protection du disque à guidage parallèle pour une capacité de tronçonnage accrue lors des coupes en bout

UTILISATION INTUITIVE ET SIMPLE

Grand écran tactile industriel 12,1" avec logiciel utilisateur QATM intuitif, manettes et bouton d'arrêt d'urgence

- | La fonction d'apprentissage permet une programmation conviviale des positions de coupe en se rendant sur les différentes positions.
- | Positionnement simultané et séparation automatique de différents composants sans changement de serrage (processus multi-position MPP)

UN DESIGN BIEN PENSÉ

Le changement facile des disques de tronçonnage et le serrage simple mettent l'accent sur le tronçonnage

- | Aide à l'alignement laser pour positionner facilement la pièce à usiner (option)
- | Écrou de serrage : serrage et desserrage simples du disque à tronçonner

CONFORT D'UTILISATION MAXIMAL

Le pupitre de commande est mobile et peut être positionné librement pour une utilisation ergonomique dans l'aménagement et la commande de la machine.

- | Programmation à proximité immédiate de la pièce à usiner
- | Pendant le fonctionnement en série, le pupitre de commande peut être déplacé sur le côté

AUTOMATE DE TRONÇONNAGE QCUT 600 BOT

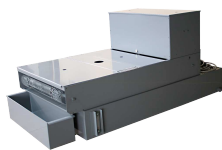
ACCESSOIRES



REFROIDISSEMENT PAR CIRCULATION

Système de refroidissement compact et intégrable pour les applications standard

- | Intégrable et extensible dans le boîtier
- | Filtration multi-chambres
- | Tamis d'entrée avec sac filtrant (voir consommables)



INSTALLATION DE FILTRE À BANDE

Grand système de refroidissement et de filtrage pour un fonctionnement continu, par exemple pour les applications en série

- | Taille de récipient : 285 l
- | Capacité de filtration : 100 l/min (par rapport à l'émulsion)
- | Capacité de pompage : 100 l/min



CENTRIFUGAL SEPARATOR

Sécurité au travail : environnement de travail avec une meilleure qualité de l'air

- | Pour la séparation des brouillards d'huile
- | Purifie l'air et augmente la visibilité
- | Capacité d'aspiration 452 ou 500 m³/h selon la tension

UNE COUPE PARFAITE - LES CONSOMMABLES QPREP

Le tronçonnage est plus fiable, plus sûr et plus efficace lorsqu'il est effectué avec les bons ingrédients : Connaissance, soin et bon choix des consommables et des instruments. La gamme Qprep comprend des disques à tronçonner spécialement développés pour une grande variété de matériaux et d'exigences.

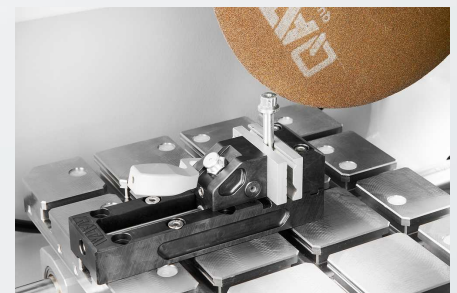
- | Faible impact thermique sur l'échantillon pendant le processus de séparation
- | Le tronçonnage humide permet d'obtenir des qualités de surface très fines après la séparation
- | Une séparation optimale raccourcit la suite du processus de préparation



RAPIDES, PERFORMANTS, FLEXIBLES - LES DISPOSITIFS DE SERRAGE DE QTOOLS

Nos dispositifs de serrage innovants permettent de serrer les pièces de manière sûre et précise afin de garantir des processus de tronçonnage et de prépolissage exacts. Qtools propose une large gamme de dispositifs de serrage différents, conçus pour une multitude d'applications et de pièces de tailles différentes.

- | Convient aux échantillons de forme régulière et irrégulière
- | Serrage rapide et répétable avec précision de pièces de forme régulière
- | Grand choix d'outils et de systèmes de serrage différents disponibles



AUTOMATE DE TRONÇONNAGE QCUT 600 BOT

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Machine configurable avec 4 (X/Y/Z/B) ou 5 axes (X/Y/Z/B/C)

www.qatm.com/qcut-600-bot

N° ARTICLE

EQUIPEMENT DE BASE

MACHINE (TOUS LES ARTICLES NÉCESSAIRES)

M1831001		Qcut 600 BOT (4-axis) base machine 400V 50Hz (3Ph/N/PE)
M1831003		Qcut 600 BOT (5-axis) base machine 400V 50Hz (3Ph/N/PE)
M1831002		Qcut 600 BOT (4-axis) base machine 480V 60Hz (3Ph/PE)
M1831004		Qcut 600 BOT (5-axis) base machine 480V 60Hz (3Ph/PE)

CARTER DE DISQUE (1 ARTICLE NÉCESSAIRE)

A1831001	Wheel guard 500mm
A1831010	Wheel guard 600mm

SYSTÈME DE RECIRCULATION (1 ARTICLE NÉCESSAIRE)

A1831005		Recirculation cooling system 400V 50Hz (3Ph/PE)
A1831006		Recirculation cooling system 480V 60Hz (3Ph/PE)
A6501000		Belt filter 285 400V 50Hz (3Ph/PE)
A6501002		Belt filter 285 480V 60Hz (3Ph/PE)
Z6501007		Kit connexion système convoyeur 285

OPTIONS (À COMMANDER AVEC LA MACHINE)

A1831004		Laser alignment aid
A1831007		Centrifugal separator 400V 50Hz (3Ph/PE)
A1831009		Centrifugal separator 480V 60Hz (3Ph/PE)

PRECISION CLAMPING DEVICES

Z1870063 Reduction ring Ø 30 mm

Z1870069 Manual chuck Ø 44 mm

QTOOL 80

Z2231203 Qtool 80 - 100mm

Z2231204 Qtool 80 - 150mm

02231243 Clamping jaw 40 mm

Z2231215 Clamping jaws 70 mm

02231245 Clamping jaw 40 mm bevelled

02231246 Clamping jaw 40 mm cross prism

Z2231216 Clamping jaws 70 mm slotted

Z2231217 Clamping jaws 70 mm slotted prism

QTOOL 80 VARIO

Z2231200 Qtool 80 Vario - 100 mm

Z2231201 Qtool 80 Vario - 150 mm

Z2231202 Qtool 80 Vario - 250 mm

Z2231210 Workpiece stop

02231200 Clamping jaw, 40 mm - for Qtool 80 Vario

Z2231211 Clamping jaws, 70 mm

02231213 Prism jaw, 40 mm

02231229 Bevelled jaw, 40 mm

02231230 Cross prism jaw, 40 mm

Z2231212 Round bar jaws, 70 mm slotted

Z2231213 Prism jaws, 70 mm slotted

Z2231214 Clamping jaws, 70 mm slotted

POWER CLAMPING SYSTEMS

POWER CLAMPING SYSTEM 100-540

Z2234016 Power clamping system 100-540

Z2234018 Prism clamping jaw

Z2234017 Clamping jaw flat

Z2234019 Angular drive

Power clamping system LC 90

Z2234001 Power clamping system LC 90

Z2234003 Carrier jaws LC 90

Z2234004 V-groove jaw 100

Z2234005 Clamping jaw flat

Z2234009 Quick-change adapter

Z2234008 Step jaw 100

Z2234002 Clamping system X-Clamp 100

Z2234006 Socket 90°

CLAMPING ACCESSORIES FOR ROTATING, SWIVELING AND SPECIAL APPLICATIONS

Z1304636 Expansion clamping device

Z1340000  Etau croisé 80 - 100

Z1340001 Etau croisé 80 - 150

ETAUX ROTATIFS ET ANGULAIRES

Z1304001 Etau angulaire 60

01304008 Mors rainuré en V 60

Z1302000 Etau angulaire 80

01302016 Mors rainuré en V 80

ROTATIG DEVICES

Z1870059 Rotation device type RD1

Z1891001 Rotation device type RD2.1

ETAUX UNIVERSELS ET ACCESSOIRES

Z1350025		Clamping rail
01350022		Prism 120°
01350023		Prism slim
01350024		Prism 90°
01350025		Prism 90° high
Z1350002		Etau universel Mono 61
Z1350004		Mallette avec set de 2 étaux universels Mono 61
Z1350011		Etau universel Mono 132
Z1350005		Etau universel Duo
Z1350006		Set d'étaux à chaîne
92005796		Pièce d'appui - Longitudinal V
92005797		Pièce d'appui - traverse V
92005799		Pièce d'appui - forme pont longitudinal
92005800		Pièce d'appui - forme pont transverse
92005798		Pièce d'appui Standard
Z1350007		Adaptateur de hauteur 60 mm des étaux Piccolo
Z1350003		Adaptateur de hauteur 74 mm des étaux Mono
95003172		Rallonge de bras de serrage, pour étau Piccolo 54 et Mono 61
Z1304591		Vis de fixation M6 x 25
95003169		Fixing screw Piccolo M8 x 25
95003170		Fixing screw Piccolo M10 x 25
95003168		Fixing screw Mono M10 x 32
91001157		Tasseau pour rainure en T inox M6X8
91001161		Tasseau pour rainure en T inox M8X10
91001159		Tasseau pour rainure en T inox M8X12
91001158		Tasseau pour rainure en T inox M10X12