



PRESSA INGLOBATRICE A CALDO

QPRESS 50

La Qpress 50 è una pressa inglobatrice metallografica modulare per l'inglobamento a caldo di diversi campioni metallografici in modo rapido e indipendente. Grazie alla sua modularità, la Qpress 50 può essere configurata in modo ideale in base alle esigenze specifiche del cliente: i campioni trattati possono essere di dimensioni e materiali diversi.

Il touch screen da 7" con software intuitivo contiene la gestione dell'account utente, metodi preinstallati e attività di manutenzione definite dall'utente e altro ancora. Il dispositivo combina un inglobamento rapido e un'elevata efficienza energetica in un robusto alloggiamento in acciaio verniciato a polvere.



[Cliccare per visualizzare il video](#)

VANTAGGI PRODOTTO

- | Display touch-screen 7" con innovativo sistema di controllo
- | Sistema di chiusura scorrevole e comodo, azionabile con una mano sola
- | Copertura antipolvere per eliminare le polveri fini a supporto di una maggiore sicurezza
- | Inglobamento rapido
- | Elevata modularità per l'inglobamento simultaneo e a controllo indipendente
- | Gestione degli account/utenti con diversi diritti di accesso
- | Metodi di preparativa preinstallati e consumabili predefiniti
- | Alloggiamento in acciaio verniciato a polvere

PRESSA INGLOBATRICE A CALDO QPRESS 50

CARATTERISTICHE



CHIUSURA SCORREVOLE MIGLIORATA

Chiusura a scorrimento con una sola mano e ugello di aspirazione integrato. Quando lo stampo viene chiuso, il granulato in eccesso viene spinto in uno scomparto rimovibile (trappola per lo sporco). La chiusura scorrevole può essere sollevata per pulire il cilindro.



SICUREZZA DELL'UTENTE

Il dispositivo di scarico integrato (Dust Guard) protegge l'operatore dall'inalazione di polveri sottili durante il riempimento degli stampi con la resina d'inglobamento.



FACILITÀ DI UTILIZZO

Il pulsante multifunzione indica l'unità d'inglobamento selezionata, lo stato di funzionamento dell'unità di pressatura e facilita il funzionamento dell'intera unità. Il display touch da 7" con software di controllo contiene metodi d'inglobamento preinstallati, consumabili e offre la possibilità di memorizzare oltre 200 metodi d'inglobamento definiti dall'utente.



CICLO D'INGLOBAMENTO RAPIDO

La pressa inglobatrice Qpress 50 è stata progettata per un inglobamento rapido e include una funzione di preriscaldamento che consente di risparmiare molto tempo rispetto ad altre presse inglobatrici a caldo.

PUNTI



SALIENTI

- | Elevata modularità per soddisfare le esigenze specifiche dei clienti
- | Il Dust Guard (involucro antipolvere) rimuove le polveri sottili per migliorare la sicurezza
- | Il design innovativo dell'unità di riscaldamento/raffreddamento garantisce un processo d'inglobamento preciso ed efficiente dal punto di vista energetico
- | L'unità di base supporta tutte le unità di pressatura aggiuntive
- | La funzione di preriscaldamento riduce il tempo di ciclo
- | La potenza di raffreddamento regolabile e la possibilità di scegliere tra diverse modalità di raffreddamento riducono il consumo di acqua.



PER UN MASSIMO DI 4 SUPPORTI CONTEMPORANEAMENTE

ECCELLENTE MODULARITÀ PER SODDISFARE LE VOSTRE ESIGENZE



QPRESS 50-2 - PER UNA QUANTITÀ MEDIA DI INGLOBAMENTI

La pressa inglobatrice a caldo metallografica Qpress 50-2 è la scelta perfetta per piccole e medie quantità di supporti. L'unità base comprende un'unità di pressatura e può essere ampliata in qualsiasi momento con un'unità d'inglobamento aggiuntiva. Le unità funzionano in modo indipendente e simultaneo.



QPRESS 50-4 - PER GRANDI QUANTITÀ DI INGLOBAMENTI

È possibile eseguire fino a 4 inglobamenti simultanei e indipendenti l'uno dall'altro. L'unità di base comprende un'unità di pressatura ed è ampliabile con 1, 2 o 3 unità d'inglobamento aggiuntive. Il diametro dell'attacco di ciascuna unità di pressatura può essere scelto individualmente tra 25,2 mm, 30 mm, 1 1/4" (~32 mm), 1 1/2" (~38 mm), 40 mm e 50 mm - ogni diametro con o senza smusso.

PRESSA INGLOBATRICE A CALDO QPRESS 50
INGLOBAMENTO IN 4 SEMPLICI PASSI



1. Riempire lo stampo con il rispettivo materiale di inglobamento



2. Chiusura scorrevole con una sola mano



3. Trappola per lo sporco pulita, poiché il materiale d'inglobamento in eccesso viene automaticamente spinto verso di essa



4. Avvio del metodo d'inglobamento tramite il pulsante multifunzione

DESIGN CHIARO E ROBUSTO MADE IN GERMANY

SUPERIORITÀ NEL DETTAGLIO

1. Chiusura scorrevole

- | Funzionamento con una sola mano
- | Design innovativo
- | Chiusura di sicurezza a pressione
- | Di semplice utilizzo
- | Rimovibile per la pulizia del pistone superiore
- | Trappola per lo sporco inclusa

2. Inglobamento

- | Inglobamento rapido
- | 4 diverse modalità di pressione
- | Controllo della temperatura ad alta precisione
- | Potenza di riscaldamento/raffreddamento regolabile

3. Modularità

- | Fino a tre diverse dimensioni di inglobamento
- | Inglobamento simultaneo
- | Controllo indipendente
- | Indicazione di stato tramite il pulsante multifunzione

4. Interfaccia di controllo

- | Schermo touch screen a colori da 7"
- | Software di controllo intuitivo
- | Metodi di preparazione preinstallati per i consumabili QATM
- | Modularità di controllo intelligente
- | Funzione di assistenza per facilitare l'uso delle unità di pressatura aggiuntive

5. Funzione di preriscaldamento

- | Preriscaldamento dello stampo
- | Riduzione dei tempi di ciclo
- | La temperatura di preriscaldamento può essere impostata manualmente

6. Dust Guard

- | Aspira le polveri sottili del materiale d'inglobamento
- | Integrato nel design della chiusura scorrevole



PRESSA INGLOBATRICE A CALDO QPRESS 50

ACCESSORI



UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO A RICIRCOLO

- | Raffreddamento potente con temperatura dell'acqua regolabile
- | Sistema di ricircolo ecologico in sostituzione di acqua
- | Manutenzione ridotta, poiché il refrigerante circola in un circuito chiuso, riducendo così i depositi di calcare

Disponibile anche come sistema di raffreddamento con i seguenti vantaggi:

- | Comodo meccanismo di inserimento mobile
- | Può essere completamente integrato nel Sytem Lab di QATM (cassetto di sistema 21 HT)



GRUPPO D'INGLOBAMENTO

Disponibile con o senza smusso in queste dimensioni:

Ø 25.2 mm, Ø 30 mm, Ø 1¼" (~32 mm), Ø 1½" (~38 mm), Ø 40 mm, Ø 50 mm

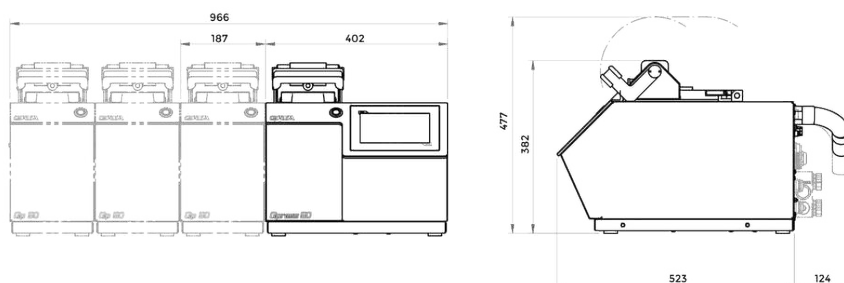
INGLOBAMENTO PERFETTO – CON I CONSUMABILI QPREP

L'inglobamento è più affidabile, più sicuro e più efficiente se eseguito con l'attrezzatura giusta: La conoscenza, la cura e la scelta corretta dei consumabili e delle attrezzature sono fondamentali per questo processo.



PRESSA INGLOBATRICE A CALDO QPRESS 50

DATI TECNICI



Numero massimo di unità d'inglobamento aggiuntive	2/4 Qpress 50-2: fino a 2 Qpress 50-4: fino a 4
Cilindro d'inglobamento	ø 25.2 - 50 mm (6 diverse misure)
Sistema di chiusura	Chiusura scorrevole
Termostato (range)	20-200°C
Tempo di riscaldamento	Regolabile
Tempo di raffreddamento	Regolabile
Pressione massima nel cilindro d'inglobamento a seconda delle dimensioni del gruppo d'inglobamento	250-350 bar
Tensione di alimentazione (unità base)	1.6 kVA
Tensione di alimentazione (unità aggiuntiva)	1.5 kVA
Potenza di riscaldamento	1200 W
LxAxP (unità base)	402 x 382 x 563 mm
LxAxP (unità aggiuntive)	187 x 382 x 449 mm
Peso	~ 50 kg
Weight additional pressing unit	~ 40 kg

www.qatm.com/qpress-50

ARTICOLI

DOTAZIONI DI BASE

STRUMENTAZIONE (RICHIESTO 1 ARTICOLO)

M0800002		Qpress 50-4 unità base 200-240 V 50/60 Hz (1Ph/N/PE) tipo 1+3 unità aggiuntive possibili
M0800003		Qpress 50-4 unità base 100-120 V 50/60 Hz (1Ph/N/PE) tipo 1+3 unità aggiuntive possibili
M0800004		Qpress 50-2 unità base 200-240 V 50/60 Hz (1Ph/N/PE) tipo 1+1 unità aggiuntive possibili
M0800005		Qpress 50-2 unità base 100-120 V 50/60 Hz (1Ph/N/PE) tipo 1+1 unità aggiuntive possibili

UNITÀ DI INGLOBAMENTO AGGIUNTIVA (PUÒ ESSERE ORDINATA SEPARATAMENTE)

A0800011		Unità d'inglobamento (Qp 50) 230V 50Hz
A0800012		Unità d'inglobamento (Qp 50) 110V 60Hz

CILINDRO DI INGLOBAMENTO PER VERSIONE 230V/50HZ (DA ORDINARE CON LA MACCHINA O L'UNITÀ DI PRESSATURA)

A0800237	Cilindro di inglobamento per Qpress 50 da Ø 25 mm
A0800238	Cilindro di inglobamento per Qpress 50 da Ø 1"
A0800239	Qpress 50 cilindro di inglobamento Ø 30 mm
A0800240	Cilindro di inglobamento per Qpress 50 da Ø 1 1/4"
A0800241	Cilindro di inglobamento per Qpress 50 da Ø 1 1/2"
A0800242	Qpress 50 cilindro di inglobamento Ø 40 mm
A0800243	Qpress 50 cilindro di inglobamento Ø 50 mm
A0800244	Cilindro di inglobamento per Qpress 50 da Ø 2"
A0800245	Cilindro di inglobamento per Qpress 50 da Ø 25 mm, con smusso
A0800246	Cilindro di inglobamento per Qpress 50 da Ø 1", con smusso
A0800247	Qpress 50 cilindro di inglobamento Ø 30 mm, con smusso
A0800248	Cilindro di inglobamento per Qpress 50 da Ø 1 1/4", con smusso

A0800249	Cilindro di inglobamento per Qpress 50 da Ø 1 1/2", con smusso
A0800250	Qpress 50 cilindro di inglobamento Ø 40 mm, con smusso
A0800251	Qpress 50 cilindro di inglobamento Ø 50 mm, con smusso
A0800252	Cilindro di inglobamento per Qpress 50 da Ø 2", con smusso

CILINDRO DI INGLOBAMENTO PER VERSIONE 110V/60HZ (DA ORDINARE CON LA MACCHINA O L'UNITÀ DI PRESSATURA)

A0800127	Cilindro di inglobamento per Qpress 50 da Ø 25 mm
A0800128	Cilindro di inglobamento per Qpress 50 da Ø 1"
A0800129	Qpress 50 cilindro di inglobamento Ø 30 mm
A0800130	Cilindro di inglobamento per Qpress 50 da Ø 1 1/4"
A0800131	Cilindro di inglobamento per Qpress 50 da Ø 1 1/2"
A0800132	Qpress 50 cilindro di inglobamento Ø 40 mm
A0800133	Qpress 50 cilindro di inglobamento Ø 50 mm
A0800134	Cilindro di inglobamento per Qpress 50 da Ø 2"
A0800135	Cilindro di inglobamento per Qpress 50 da Ø 25 mm, con smusso
A0800136	Cilindro di inglobamento per Qpress 50 da Ø 1", con smusso
A0800137	Qpress 50 cilindro di inglobamento Ø 30 mm, con smusso
A0800138	Cilindro di inglobamento per Qpress 50 da Ø 1 1/4", con smusso
A0800139	Cilindro di inglobamento per Qpress 50 da Ø 1 1/2", con smusso
A0800140	Qpress 50 cilindro di inglobamento Ø 40 mm, con smusso
A0800141	Qpress 50 cilindro di inglobamento Ø 50 mm, con smusso
A0800142	Cilindro di inglobamento per Qpress 50 da Ø 2", con smusso

OPZIONI (DA ORDINARE CON LO STRUMENTO)

95014560 Starter Kit per inglobamento a caldo



Z0800001 Set di connessione (unità base al raffreddamento)

A0800233 Unità di raffreddamento 1,7kW unità separata 230V/50Hz (1Ph/N/PE)

A0800234 Unità di raffreddamento 1,7kW unità separata 110V/60Hz (1Ph/N/PE)

A0800235 Unità di raffreddamento del sistema 1,7kW per armadi System Lab (21 HT) 230V/50Hz (1Ph/N/PE)

A0800236	Unità di raffreddamento del sistema 1,7kW per armadi System Lab (21 HT) 110V/60Hz (1Ph/N/PE)
A0800227	Aspiratore Qpress 50 230V/50Hz (1Ph/N/PE)
A0800228	Aspiratore Qpress 50 110V/60Hz (1Ph/N/PE)