



PRELEVIGATRICE PLANARE

QGRIND XL

Il design particolarmente robusto e potente della pre-levigatrice Qgrind XL consente la massima asportazione di materiale con un'elevata precisione.

La funzione ForceControl garantisce risultati di levigatura riproducibili grazie ai sistemi di misura elettronici integrati. Selezionando e combinando diverse modalità di levigatura si ottengono sia la massima asportazione di materiale (sgrossatura) sia eccellenti superfici (finitura). Con la funzione software SmartGrind, il processo di levigatura può essere costantemente monitorato e reso particolarmente efficiente grazie alla determinazione completamente automatica degli intervalli di ravvivatura. L'integrazione di una stazione di pulizia e l'interfaccia software intuitiva stabiliscono nuovi standard in termini di praticità e facilità d'uso.



[Cliccare per visualizzare il video](#)

Video di prodotto

VANTAGGI PRODOTTO

- | Design robusto e azionamenti potenti per risultati di preparazione molto rapidi - anche per un'elevata produttività
- | Risultati precisi e riproducibili grazie al sistema elettronico di misurazione della forza e alla misurazione automatica della rimozione
- | Dressaggio automatico e stazione di lavaggio opzionale
- | Interfaccia utente intuitiva

PRE-LEVIGATRICE QGRIND XL

REPRODUCIBLE PREPARATION RESULTS GUARANTEED



DRESSAGGIO AUTOMATICO

Nella modalità automatica (Smartgrind), il tasso di asportazione viene valutato continuamente e il dressaggio della pietra viene determinato automaticamente e controllato in modo più efficiente. Le pietre possono anche essere rinvivate ad intervalli predeterminati o manualmente. L'altezza residua della pietra, l'usura dell'utensile di dressaggio e il processo viene visualizzato dinamicamente sul display.



DIVERSE MODALITÀ DI LEVIGATURA

Nella levigatura di campioni metallografici, l'obiettivo è quello di ottenere elevati tassi di asportazione e campioni planari con un'alta qualità superficiale. In modalità "sgrossatura", l'asportazione di materiale può essere aumentata fino al 20% rispetto ai processi convenzionali, riducendo così in modo significativo i tempi di processo. In modalità "Finitura", la qualità della superficie viene migliorata fino al 15%. La combinazione di diverse modalità produce risultati di levigatura ottimali con la massima efficienza.



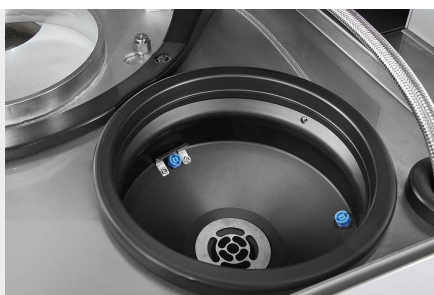
REMOVAL MEASUREMENT

Qgrind XL di QATM è dotato di un sistema di misurazione precisa della rimozione del materiale: indipendentemente dal tempo di funzionamento, dal tipo di campione, dal materiale e dalla durezza, è possibile monitorare facilmente l'altezza del materiale già rimosso.



PIETRE E PIATTI DIAMANTATI

Per le varie applicazioni sono disponibili mole in ossido di alluminio o carburo di silicio di alta qualità. Le mole diamantate con legante sintetico possono essere utilizzate per la levigatura di materiali ceramici e metalli duri. I mezzi di levigatura, appositamente ottimizzati per i processi di levigatura metallografica, sono progettati per garantire elevati tassi di asportazione, qualità superficiale e planarità. I consumabili per la levigatura QATM sono studiati per lavorare fino a una velocità di rotazione di 2000 rpm.



STAZIONE DI PULIZIA (OPZIONALE)

Nella stazione di lavaggio i campioni vengono puliti automaticamente con acqua, etanolo e aria mediante centrifugazione fino a 800 giri al minuto (regolabile). In questo modo, ogni fase di preparazione viene completata con una fase di pulizia.



ACCESSORI

QATM offre un'ampia scelta di portacampioni standard con diversi diametri e per un'ampia varietà di applicazioni e macchine. Il fissaggio di campioni con dimensioni insolite può essere realizzato con portacampioni speciali.

SOSTITUZIONE
FACILE E
VELOCE
DELLA
PIETRA DI
RAVVIVATURA



ASSOLUTAMENTE INTUITIVO E INTELLIGENTE
BEN PENSATO IN OGNI DETTAGLIO



**INGEGNERIA ROBUSTA -
PROGETTAZIONE FUNZIONALE**

I requisiti fondamentali per lo sviluppo della levigatrice automatica Qgrind XL si basavano su un corpo e una testa di lucidatura di massima stabilità. Questi requisiti costituiscono la base per un processo di levigatura robusto e a basse vibrazioni. La solida struttura in acciaio, verniciata a polvere, e l'area di lavoro rivestita in acciaio inossidabile sottolineano il design sostenibile, ma allo stesso tempo moderno e compatto - made in Germany.



**DATI CONVINCENTI SULLE
PRESTAZIONI**

Un motore da 4 kW aziona la pietra di Qgrind XL e garantisce un'elevata rimozione di materiale e velocità di rotazione fino a 2000 giri/min. Il portacampioni posizionato nella testa di levigatura viene azionato da un motore elettrico di 1,1 kW, in grado contemporaneamente di applicare una spinta di 750 N. La velocità di entrambi i sistemi può essere controllata in modo regolabile.



MASSIMA SICUREZZA

La chiusura di sicurezza motorizzata protegge l'area di lavoro della macchina. La chiusura trasparente è dotata di un interruttore di sicurezza e si apre automaticamente al termine del programma. Per facilitare la pulizia, la chiusura può venire semplicemente aperta.

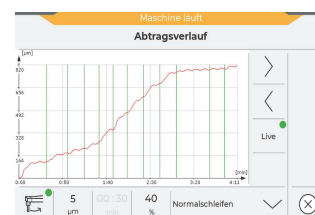
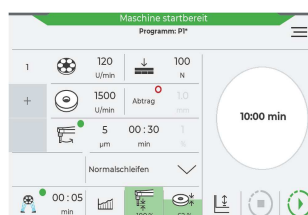
SOFTWARE DI CONTROLLO QGRIND XL

COMODO FUNZIONAMENTO

Il moderno design del collaudato software di controllo di QATM consente un funzionamento intuitivo e di semplice utilizzo. Tutti i parametri di processo vengono visualizzati in modo chiaro e possono essere facilmente impostati con un semplice tocco. Il processo di levigatura viene costantemente monitorato e visualizzato graficamente grazie alla funzione del software SmartGrind.

Caratteristiche

- | Schermo Touchscreen da 7"
- | Display di stato e segnale acustico
- | Misurazione della rimozione con display grafico
- | Indicatore automatico di usura per le pietre e l'utensile di dressaggio.
- | Gestione degli account con accessi variabili a seconda dell'utente
- | Interfaccia USB/Ethernet per la manutenzione remota e il trasferimento dei dati



STRAORDINARIAMENTE VERSATILE

CARATTERISTICHE E VARIANTI



RAFFREDDAMENTO

Nella base dell'apparecchiatura è possibile inserire un serbatoio di raffreddamento a circolazione, che risulta facilmente accessibile tramite una porta ad apertura rapida. Durante il processo di levigatura, il flusso e la temperatura del refrigerante vengono monitorati dal software. A seconda dell'applicazione, grazie a Qgrind XL è possibile utilizzare diversi sistemi di raffreddamento a circolazione.



SCOMPARTO PER GLI ATTREZZI

Il vano utensili integrato nell'alloggiamento della macchina è particolarmente pratico. In questo modo è sempre possibile accedere facilmente a tutti gli utensili.



PULIZIA MANUALE

Un tubo di risciacquo integrato consente la pulizia manuale dell'area di lavoro.



PREPARAZIONE ALL'ASPIRAZIONE ESTERNA

Aspirazione diretta dei vapori dall'area di lavoro tramite bocchetta di aspirazione.



SPIA DI SEGNALAZIONE

La spia di segnalazione opzionale consente di monitorare Qgrind XL a distanza: Le luci rosse/gialle/verdi mostrano in un colpo d'occhio lo stato della macchina.

LEVIGATURA PERFETTA - CONSUMABILI BY QATM

La levigatura è più affidabile, sicura ed efficiente quando viene eseguita con gli ingredienti giusti: conoscenza, cura e la giusta scelta di consumabili e strumenti.



PRE-LEVIGATRICE QGRIND XL

DATI TECNICI



Applicazione	Legivatura planare automatizzata di campioni metallografici
Campi applicativi	Preparazione delle superfici dei campioni per l'analisi metallografica
Mola	Ø max 356 mm
Velocità della pietra abrasiva	variabile (1000 - 2000 rpm)
Porta Campioni	Ø 160 - 204 mm
Velocità del portacampioni	variabile (30 - 160 rpm)
Direzione del portacampioni	in senso orario/antiorario
Speed of cleaning boost	30 - 800 rpm
Sistema di pressatura	forza di pressione centrale, controllo della forza elettromotrice
Forza di pressione del portacampioni (centrale)	50 - 750 N
Misura di rimozione	Precisione del display $\pm 0,1$ mm con rimozione di 1 mm
Intervallo di rimozione	0.1 mm - 10 mm
Potenza motore mola	4 kW (S1 operazione)
Potenza porta campioni	0.75 kW (S1 operazione)
Alimentazione	9 kVA
Alimentazione	400 V / 50 Hz (3Ph / PE), 480 V / 60 Hz (3Ph / PE), 220 V / 60 Hz (3Ph / PE)
Peso (a seconda della configurazione)	circa 433 kg

www.qatm.com/qgrind-xl

ARTICOLI

DOTAZIONI DI BASE

STRUMENTAZIONE (RICHIESTO 1 ARTICOLO)

M5700110  Qgrind XL unità base 400V/50Hz (3Ph/PE)

M5700120 Qgrind XL unità base 480V/60Hz (3Ph/PE)

M5700130 Qgrind XL unità base 220V/60Hz (3Ph/PE)

PREDISPOSIZIONE COLLEGAMENTI (RICHIESTO 1 ARTICOLO)

A5700111 Connessioni lato posteriore

A5700112 Connessioni lato destro

LAVAGGIO E ASCIUGATURA (RICHIESTO 1 ARTICOLO)

A5700121 Senza unità di pulizia

A5700122 Stazione di pulizia

ATTREZZATURA (1 ARTICOLO RICHIESTO)

A5700141 Attrezzature per mola in pietra

A5700142 Attrezzatura per disco abrasivo diamantato

RAFFREDDAMENTO (1 ELEMENTO RICHIESTO)

A5700131 Sistema di ricircolo 45 L

A5700132 Filtro a nastro 130 L, 400V/50Hz

A5700133 Filtro a nastro 130 L, 480V/60Hz

A5700134 Filtro a nastro 130 L, 220V/60Hz

A5700135 Raffreddamento esterno

SPIA LUMINOSA (DA ORDINARE CON LO STRUMENTO)

A5700051 Segnale luminoso

OPZIONI (POSSONO ESSERE ORDINATE SEPARATAMENTE)

Z5446030	Portacampioni L-160-12-Ø-25 pressione centrale
Z5446031	Portacampioni L-160-8-Ø-30 pressione centrale
Z5446034	Portacampioni L-160-6-Ø-40 pressione centrale
Z5446035	Portacampioni L-160-5-Ø-50 pressione centrale
Z5446042	Portacampioni L-185-3-Ø-60 pressione centrale
Z5446044	Portacampioni L-204-5-Ø-70 pressione centrale
Z5446030	Portacampioni L-160-12-Ø-1" pressione centrale
Z5446032	Portacampioni L-160-8-Ø-1 1/4" pressione centrale
Z5446033	Portacampioni L-160-6-Ø-1 1/2" pressione centrale
Z5446035	Portacampioni L-160-5-Ø-2" pressione centrale
Z5446036	Portacampione L-160-3-RE-55x30 pressione centrale
Z5446037	Portacampioni L-160-3-RE-60x40 a pressione centrale
Z5446043	Portacampioni L-185-3-RE-70x40 pressione centrale
Z5446045	Portacampioni L-204-3-RE-100x50 pressione centrale
Z5446038	Portacampioni L-160-6-Ø-20-40 pressione centrale
05400260	Piastra di livellamento Ø 185 mm 4 mm
05440021	Piastra di livellamento Ø 204 mm 4 mm
Z5700002	Set di connessioni