



切割机

QCUT 400 A

紧凑型大切割机Qcut 400 A具有出色的切割能力，且占地面积极小。其自动行程和交叉进给功能可实现精准、低接触力的切割。

- | 紧凑设计：能在狭小的空间内实现大尺寸且高效的切割
- | 最佳性价比: 价格合理，切割效果出色
- | 多点进程功能 (MPP): 在机器试台上能够同时对不同部件进行定位和自动切割



[点击观看视频](#)

切割机 QCUT 400 A

超凡细节

1. 符合人体工程学的控制面板

- | 10.1英寸大型工业触摸屏，配备有直观的QATM 用户软件
- | 快速设置，通过操纵杆控制所有自动轴

2. 坚固的机体

- | 坚固的粉末涂层铝质结构
- | 集成的循环冷却单元
- | 轴的自动中央润滑

3. 紧凑的切割试台

- | 由不锈钢制成，内部设有纵向和横向的T型槽
- | 使用T型槽工作台或易夹持系统实现复杂工件形状的稳固夹紧
- | 尺寸: 420 x 375 mm (带Z轴 宽 x 深), 550 x 375 mm (不带Z轴 宽 x 深)
- | 承重能力: 多达120 kg
- | 行程: X: 345 mm, Y: 200 mm, Z: 150 mm (标配手动, 自动可选)

4. 大切割室

- | 大型滑动门便于接近且视野清晰
- | 侧开式门，便于接近切割室
- | 右侧的开口可以用于放置长的工件
- | 防破碎型 LED 内部照明

5. 优化的旋转臂

- | 高效冷却系统
- | 平行设置的切割轮防护罩增加了切割能力
- | 激光辅助功能，便于工件定位（选配）
- | 创新的快速更换系统使维护和切割轮的更换更为便利



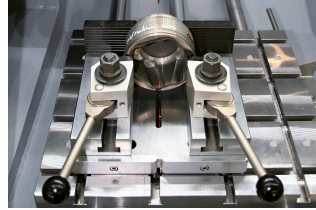
切割机 QCUT 400 A

性能指标



不锈钢试台

- 宽敞的机器工作台即使在承载较重的情况下也能保证操作的精准性。
- 用于易夹持系统的集成 T 型槽，便于快速安装夹具
- 通过使用夹具实现复杂几何形状样品的高效可靠固定
- 承重能力多达 120 kg (包括夹具)



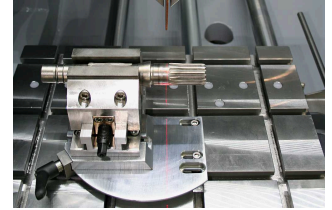
激光辅助定位

- 可选的激光辅助定位可将切割线直接投射到工件上，从而实现精确的定位和精准的切割位置。
- 工件易于定位
- 无需费力即可实现精准夹持



坚固耐用的机器，配有宽敞的切割室

- 坚固耐用的粉末涂层铝制机身配有大型滑动门，门上装有防刮的夹层安全玻璃，并设有方便的侧向开启门。
- 带有可集成循环冷却装置和自动中央润滑系统的机体
- 宽敞的切割室入口，配备安全联锁装置—只有在切割轮停止转动时，门才会打开
- 右侧的开口可以用于放置长的工作件



精确交叉进给

- 试台集成的 Z 轴能保持稳定的切割高度，而具有序列切割功能的交叉进给则能实现精确的平行切割。
- 简单且直观的序列切割
- 多点进程 (MPP) 功能可实现更为复杂的序列切割



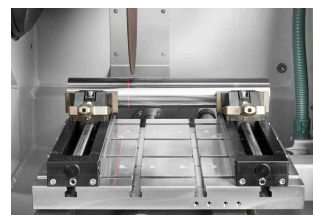
旋转工具

- 该可选的旋转工具拥有一个与切割轮平行的垂直旋转进给装置，其角度可通过软件进行控制输入。



直观且易于操作

- 10.1 英寸大型工业触摸屏，配备有直观的 QATM 用户软件和操纵杆。
- 轻松管理过程参数，并



脉冲切割

- 对于质地厚实且难以切割的材料，可调节的自动脉冲切割方式能够实现温和的切割，并实现对切割界面的最佳冷却



基于切削力的进给控制 (X 轴与 Y 轴)

- 当切割力达到预设的极限值时，进给速度会自动降低，从而保护机器、样品和夹具免受过载损害，同时通过可变

更均匀的切割面 and 更优质的切割效果

- | 对于具有旋转对称性的零件，切割时间可减少一半
- | 可防止切割轮径向跳动

创建针对客户的特定维护任务（可保存 200 个用户程序）

- | 在自动运行过程中，诸如进给速度、移动行程以及切割力等参数是可以进行调整的

处理。

- | 对较大部件的切割效果得到显著提升
- | 接触表面的高效冷却

的进给控制确保节省时间。

- | 由于可变进给速度而节省时间

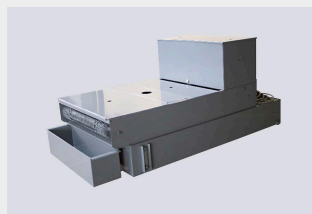
切割机 QCUT 400 A

附件配件



循环冷却单元

- | 适用于标准应用的紧凑型、集成式冷却系统。
- | 可被集成到机身内并扩展
- | 多室过滤
- | 带有滤袋的进水筛(参考耗材手册)



带式过滤系统

- | 用于连续运行的大型冷却和过滤系统，例如在系列化应用中使用。
- | 水箱尺寸: 285 l
- | 过滤能力: 100 l/min (指乳状液)
- | 泵速: 100 l/min



烟雾分离器

- | 工作安全：工作环境空气质量有所改善。
- | 去除冷却剂水雾
- | 净化空气，提高可视性
- | 抽吸功率 452 m³/h

完美的切割 - 由QPREP耗材保证

当使用正确的元素: 知识、保养和正确选择耗材和切割机进行加工时, 切割更可靠、更安全、更高效。Qprep系列产品包含了专门针对多种材料和不同需求而研发的切割轮。

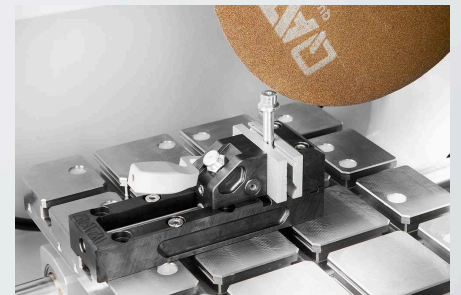
- | 在切割过程中, 降低对试件的热影响
- | 湿式砂轮切割完成后, 能获得非常精细的表面效果
- | 理想的切割可缩短后续的制备步骤



快速、强大、灵活-QTOOLS 夹具

我们创新的夹具用于安全、精确地夹紧工件, 以确保精确的切割和磨削过程。针对特定的应用和工件尺寸, 我们已经开发了各种不同的夹具。

- | 适用于规则和不规则形状样品
- | 快速且重复准确地对规则形状样品进行夹持固定
- | 种类繁多的不同夹具和夹持系统可供选择



切割机 QCUT 400 A

技术参数



性能指标

切割轮	可达 $\varnothing$ 406 mm/16"
最大切割能力	$\varnothing$ 150 mm
自动X轴移动	345 mm
自动Y轴移动	200 mm
Z轴手动或自动 (可选)	150 mm
Z轴精度	0.1 mm
T型槽	12 mm
转速	可变
连接电源	17 kVA
工作功率 (主载荷)	7 kW, S1
宽 x 高 x 深	1100 x 1610 x 930 mm
重量 (取决于设备)	~ 480 kg

www.qatm.cn/qcut-400-a

ORDER DATA

BASIC EQUIPMENT

MACHINE (ALL ITEMS REQUIRED)

M1842000		Qcut 400 A Base machine
----------	---	-------------------------



POWER SUPPLY (1 ITEM REQUIRED)

A1842000	Qcut 400 A power supply 400V/50Hz (3Ph/PE)
----------	--

A1842001	Qcut 400 A power supply 480V/60Hz (3Ph/PE)
----------	--

A1842002	Qcut 400 A power supply 220V/60Hz (3Ph/PE)
----------	--

CROSS FEED (1 ITEM REQUIRED)

A1842003	Qcut 400 A X-axis autom. / without Z-axis
----------	---

A1842004	Qcut 400 A X-axis autom. / Z-axis manual
----------	--

A1842005	Qcut 400 A X-axis autom. / Z-axis autom.
----------	--

RECIRCULATION SYSTEM (1 ITEM REQUIRED)

A1842008		Brillant 265 recirculation cooling system
----------	---	---



A1842011		Brillant 265 Belt filter 285
----------	---	------------------------------



Z6501003	Connection set belt filter 285
----------	--------------------------------

OPTIONS (TO BE ORDERED WITH MACHINE)

A1842009	Qcut 400 A laser alignment aid
----------	--------------------------------

A1842010		Qcut 400 A centrifugal separator
----------	---	----------------------------------



PRECISION CLAMPING DEVICES

Z1870063	Reduction ring Ø 30 mm
----------	------------------------

Z1870069	Manual chuck Ø 44 mm
----------	----------------------

QTOOL 80

Z2231203	Qtool 80 - 100mm
Z2231204	Qtool 80 - 150mm
02231243	Clamping jaw 40 mm
Z2231215	Clamping jaws 70 mm
02231245	Clamping jaw 40 mm bevelled
02231246	Clamping jaw 40 mm cross prism
Z2231216	Clamping jaws 70 mm slotted
Z2231217	Clamping jaws 70 mm slotted prism

QTOOL 80 VARIO

Z2231200	Qtool 80 Vario - 100 mm
Z2231201	Qtool 80 Vario - 150 mm
Z2231202	Qtool 80 Vario - 250 mm
Z2231210	Workpiece stop
02231200	Clamping jaw, 40 mm - for Qtool 80 Vario
Z2231211	Clamping jaws, 70 mm
02231213	Prism jaw, 40 mm
02231229	Bevelled jaw, 40 mm
02231230	Cross prism jaw, 40 mm
Z2231212	Round bar jaws, 70 mm slotted
Z2231213	Prism jaws, 70 mm slotted
Z2231214	Clamping jaws, 70 mm slotted

POWER CLAMPING SYSTEMS

POWER CLAMPING SYSTEM 100-540

Z2234016	Power clamping system 100-540
Z2234018	Prism clamping jaw
Z2234017	Clamping jaw flat
Z2234019	Angular drive

	Power clamping system LC 90
Z2234001	Power clamping system LC 90
Z2234003	Carrier jaws LC 90
Z2234004	V-groove jaw 100
Z2234005	Clamping jaw flat
Z2234009	Quick-change adapter
Z2234008	Step jaw 100
Z2234002	Clamping system X-Clamp 100
Z2234006	Socket 90°

CLAMPING ACCESSORIES FOR ROTATING, SWIVELING AND SPECIAL APPLICATIONS

Z1304636	Expansion clamping device
----------	---------------------------

CROSS VICES

Z1340010		Cross vice 50 - 100
Z1340000		Cross vice 80 - 100

ANGLE AND ROTATING VICES

Z1304001	Angle vice 60
01304008	Prism jaw angle vice 60
Z1302000	Angle vice 80
01302016	Prism jaw angle vice 80

ROTATING DEVICES

Z1870059	Rotation device type RD1
Z1891001	Rotation device type RD2.1

UNIVERSAL VICES AND ACCESSORIES

Z1350025		Clamping rail
01350022		Prism 120°
01350023		Prism slim
01350024		Prism 90°
01350025		Prism 90° high
Z1350002		Universal vice Mono 61
Z1350004		Suitcase set universal vice Mono 61
Z1350011		Universal vice Mono 132
Z1350005		Universal vice Duo
Z1350006		Chain vice set
92005796		Longitudinal v-shoe
92005797		Traverse v-shoe
92005799		Longitudinal bridge
92005800		Traverse bridge
92005798		Standard clamping shoe
Z1350007		Height adapter 60mm Piccolo
Z1350003		Height adapter 74mm Mono
95003172		Clamping arm extension Piccolo 54 and Mono 61
Z1304591		Fixing screw M6 x 25
95003169		Fixing screw Piccolo M8 x 25
95003170		Fixing screw Piccolo M10 x 25
95003168		Fixing screw Mono M10 x 32
91001157		T-slot nut - stainless M6 x 8
91001161		T-slot nut - stainless M8 x 10
91001159		T-slot nut - stainless M8 x 12
91001158		T-slot nut - stainless M10 x 12