

QPIX软件

CONTROL2

© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利

样品管理到实时图像和三维智能视图

精细的软件架构



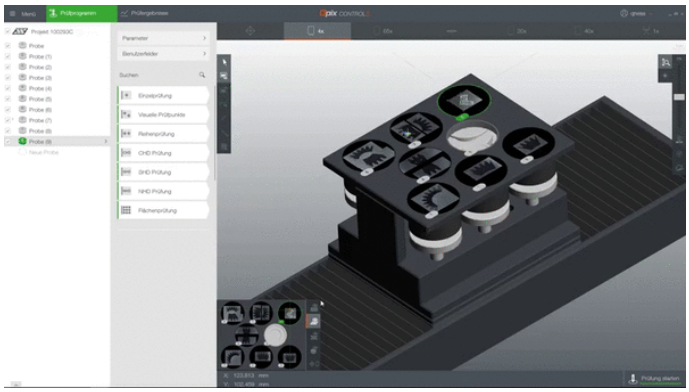
适用于: Qness 60 A/A+ EVO, Qness 150 A/A+, Qness 250/750/3000 A/A+, Qness 250/750 CA/CA+

直观, 结构化和专业

© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利

创新的3D操作

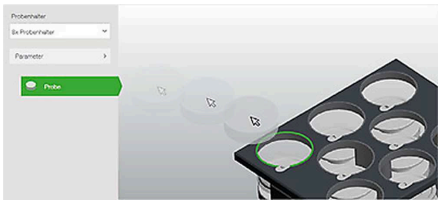
Qpix Control2预示着新一代硬度测试软件的到来。它建立在客户的建议反馈和最大化的用户友好基础上。由于测试头的自动高度调整功能和非接触测量，Qness样品夹具的完全集成，CAD与3D图像的兼容，大量的、易于理解的3D控制元素以及软件中的视角使其成为硬度测试领域的新标准。



创新型的CAS技术（防碰撞系统）通过生成可视区域所有移动的3D预览计算，保护设备中的机械零部件不受到碰撞和防止操作错误。

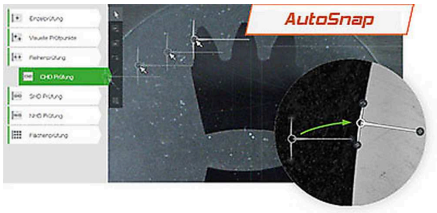
加载样品, 加载行, 开始

3步得到测试结果



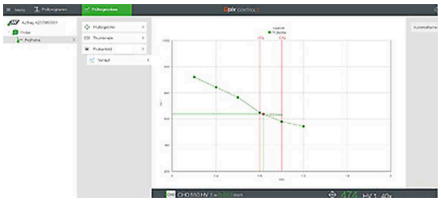
1. 加载样品

机器自动移动到样品夹具座的高度。自动拍摄样品的图像。



2. 加载行

SRS-加速行的设置：将行的测试点拖拽到目标位置。连续的自动捕捉功能自动纠正测试行的起始点。



3. 开始测试序列

依据所适用的硬度测试标准执行测试序列。

© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利

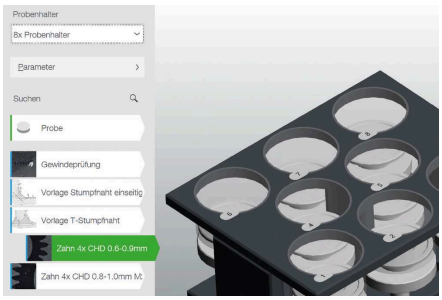
多样品测试, 模板, 管理, 最佳停止,...

全范围的系列功能带来无限的可能性



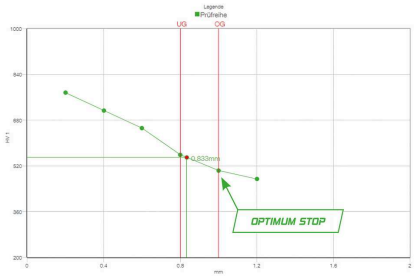
多个样品及不同样品的测试

可同时简单管理多个样品，即使是不同类型的工件镶嵌在一个试样中的情况下。



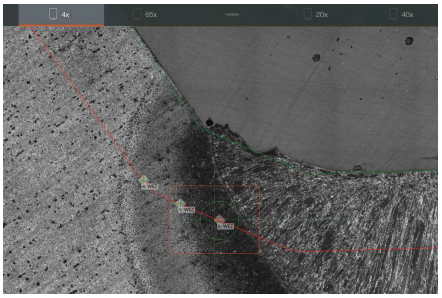
结构清晰的模板管理

存储模板的图形展示带详细的描述和可自由选择的指南。



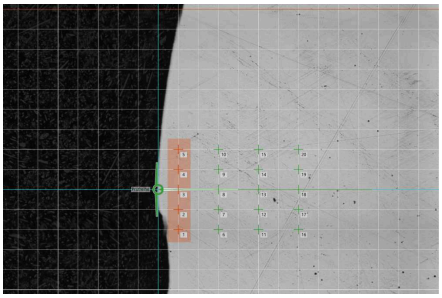
带最佳停止的CHD/SHD/NHD测试

时间节省模式“先打完所有压痕之后再测量”以及“最佳停止”使得一旦达到最低硬度限值，测试序列即刻完成。



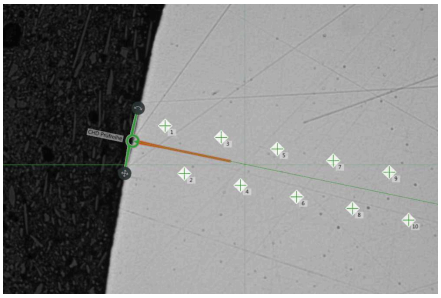
焊接样品工具

沿着或平行于多边形线的点，测试点标记和引导圈，以确定焊接样品热影响区域的精确测试点定位。



烧结金属测试功能

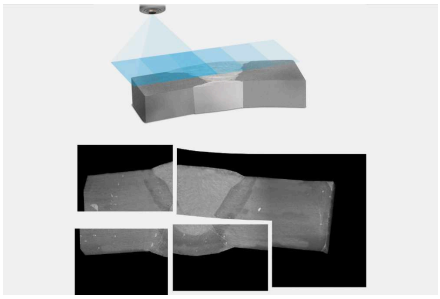
将测试点分组，以获得硬度矩阵中的平均值和删除异常值。



测试点的预测性计算

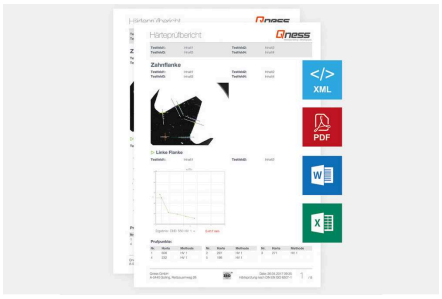
显示预期的压痕尺寸以简化定位，并在测试点更接近于规范的最小距离时提供图形警告。

© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利



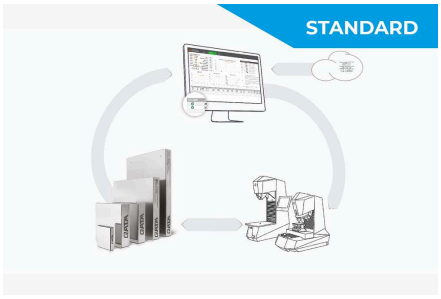
图像拼接功能

适用于全景摄像头和测量摄像头。水晶般清晰的样品全景图像，从非常小到非常大的测试项目。自动成像可以在测试序列完成前后进行编程。



专业数据管理

可配置的协议内容和数据输出文件。广泛的结构化选项用于储存测试项目数据。使用Qpix Control2软件导出文件的内容和协议内容简化了日常操作。

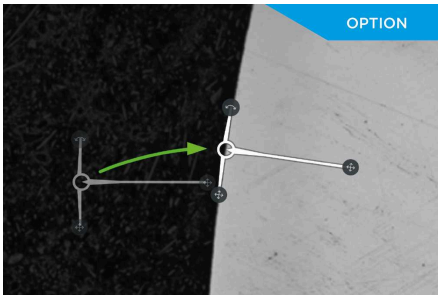


先进的硬度块管理

重新定义校准结果管理：通过设置Qness校准管理器，可以在选定的时间间隔为用户提供必要校验的提醒。只需按一下按钮，即可将测试结果添加到正在进行的统计配置文件中。

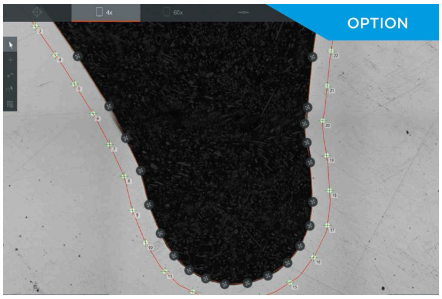
边缘识别, 轮廓扫描,...

智能选项



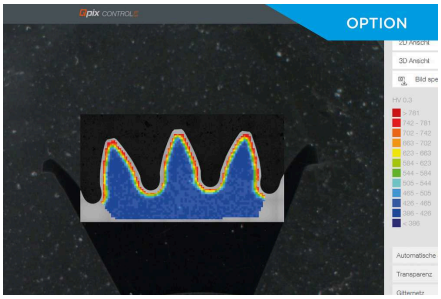
边缘识别

使用程序模板和边缘识别软件模块，使测试行的精细定位无关紧要。机器自动移动到启动点，并在测试序列开始前纠正其位置。



轮廓扫描

用户可以选择是接近轮廓的整个部分还是局部。测量镜头扫描整个路线，并在程序中存储所有数据。随后，可以将选定数量的测试点编程到系统中，或在相对于边缘的选定距离上。该编程使硬度测试序列能够完全自动



2D/3D硬度分布图

热处理工件各段或整个表面的硬度分布。彩色图形表示的样品图像的二维和自由旋转的三维视图。

© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利

进行。

www.qatm.cn/qpixcontrol2

© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利

ORDER DATA

© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利