



ОТРЕЗНОЙ СТАНОК
QCUT 350 A

Автоматический отрезной абразивный станок для влажной резки Qcut 350 A - это мощный, универсальный и надежный прибор для образцов с максимальным Ø 135 мм. Благодаря функции резки с малой дугой контакта (LCC), он аккуратно разрезает образцы разных типов с различной геометрией, размерами и из разных материалов.

Отрезной станок обычно используется в металлографии, материаловедении, минералогии, а также для резки композитных материалов (CFC / PMC / MMC) или электронных устройств, таких как печатные платы.

Большая рабочая камера и стол из нержавеющей стали обеспечивают удобство и гибкость в работе. Разнообразные программные функции, такие как автоматическое определение касания, многопозиционный процесс резки и параллельное опускание защитного кожуха диска при вертикальной резке, еще больше повышают воспроизводимость процессов резания.

ПРЕИМУЩЕСТВА ОБОРУДОВАНИЯ

- | Автоматическое движение по-горизонтали
- | Автоматическое движение по вертикали
- | Электронный контроль силы резки
- | Электронный контроль параметров движения
- | Электронный ограничитель усилия резки
- | Функция памяти для сохранения программы
- | Доступен широкий выбор различных зажимных устройств и систем
- | Отверстие справа для длинных деталей



[Смотреть видео](#)

ОСОБЕННОСТИ

ELECTRONIC PERFORMANCE CONTROL

The feed rate is reduced upon reaching the preset maximum power. This protects the machine and its cutting components from overloading.

PRECISION CROSS FEED

The optional, automatic cross-feed with series cut function is suitable for exact parallel cuts. Operational handling takes place via electronic control. The electronic cross-feed can also be applied as feeder axis when working with pot wheel.

PULSED CUTTING

In cases where there are heavy sections and materials which are difficult to cut, the variable pulsed cutting system gives decisive advantages.

MULTI-POSITION-PROCESS MPP

With the "Multi-Position-Process" (MPP) you can place multiple specimens on the table and cut them in one sequence. The teach-in function enables a simple and user-friendly setting of various cutting positions.

AUTOMATIC TOUCH DETECTION

After automatic start of the cutting process the sample is approached in rapid run. By touching the cut-off wheel the sample is cut efficiently and safely with preset cutting parameters.

NEW DIMENSIONS

The enlarged cutting chamber and worktable combined with parallel setting of wheel guard increases cutting capacity and travel for all axes. The side door ensures optimum access to the cutting chamber and the additional opening for supplying long sample parts opens up much possibilities.

ELECTRONIC CONTROL

Cutting parameters for the automatic traverse cuts can be saved in the electronic control, and then loaded later. The position of the manual traverse cut is also shown on the display. All parameters such as feed rate, travel and cutting force can be altered during automatic cycles.

ОТРЕЗНОЙ СТАНОК QCUT 350 A
SUPERIORITY IN DETAIL

1. Large machine table

- | Оси можно позиционировать без люфта
- | Специальные канавки для простой установки зажимных устройств QATM
- | T-slots 12 mm for individual clamping devices
- | Max. W x H: 500 mm x 300 mm (without Z-axis), otherwise 400 mm x 300 max.

2. Эргономичная панель управления

- | 10,1" цветной сенсорный экран
- | Джойстик для ручного управления

3. Laser alignment

- | Для точного позиционирования детали перед резкой

4. Блокировка отрезного круга

- | Simplified cutting disc replacement via locking mechanism and easy nut system

5. Side opening

- | Side opening on the right for long samples

6. Robust housing

- | Sturdy powder-coated aluminum construction

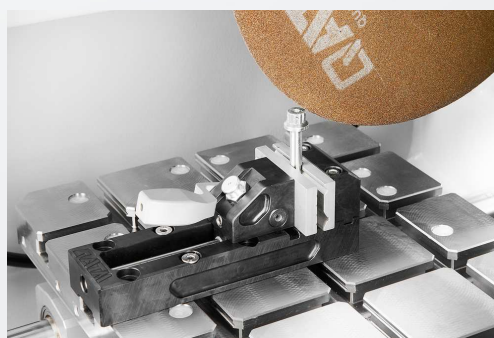
7. Parallel-guided cutting disc cover

- | Increased cutting capacity in cross-cutting



PERFECT CUTTING - CUT-OFF WHEELS FROM QATM

Резка более надежна, безопасна и эффективна, если для ее обработки используются правильные ингредиенты: знания, забота и правильный выбор расходных материалов и инструментов.

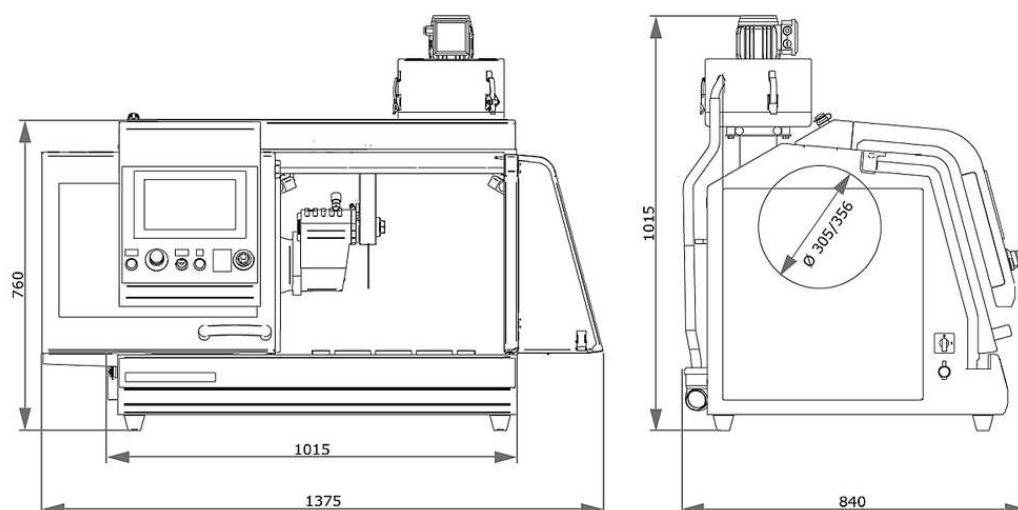


FAST, POWERFUL, FLEXIBLE - QTOOL CLAMPING DEVICES

Our innovative clamping devices are used to clamp workpieces securely and precisely to ensure exact cutting and grinding processes. There is a wide range of different clamping devices that have been developed for specific applications and workpiece sizes.

ОТРЕЗНОЙ СТАНОК QCUT 350 A

ХАРАКТЕРИСТИКИ



Рабочий диск	up to Ø 356 mm/14"
Макс. отрезная способность	Ø 135 mm
Размер фланца крепления диска	Ø 32 mm
Перемещение по оси X автоматическое	260 mm
Перемещение по оси Y автоматическое	175 mm
Перемещение по оси Z автоматическое (опция)	140 mm
Прецизионная ось Z	0,1 mm
Стол без перемещения по оси Z ШхГл	500 x 300 мм, нержавейка
Стол с перемещением по оси Z ШхГл	400 x 300 мм, нержавейка
Т-образный паз	12 mm
Скорость	регулируемая скорость вращения 800-3400 об/мин
Потребляемая мощность	9,5 кВА
Мощность привода (основной привод)	4 кВт S1; 5,5 кВт S3

Габариты ШхВхГл

1015 x 760 x 810 мм

Вес

~ 200 кг в зависимости от комплектации

www.qatm.com/qcut-350-a

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

БАЗОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

МАШИНА (ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ)

M1821001 Qcut 350 A (Brillant 250) Базовый блок



БЛОК ПИТАНИЯ (НЕОБХОДИМ - 1 ШТ.)

A1821015 Qcut 350 A подключение питания 400В (3Ph/PE)

A1821016 Qcut 350 A подключение питания 480В (3Ph/PE)

A1821017 Qcut 350 A подключение питания 220В (3Ph/PE)

ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ ДЛЯ ДИСКА (НЕОБХОДИМ - 1 ШТ.)

A1821018 Qcut 350 A защитный кожух отрезного диска 305мм 12"

A1821019 Qcut 350 A защитный кожух отрезного диска 356мм 14"

ПОПЕРЕЧНАЯ ПОДАЧА (НЕОБХОДИМА - 1 ШТ.)

A1821020 Qcut 350 A без оси Z

A1821021 Qcut 350 A ручное перемещение по оси Z (рукоятка)

A1821022 Qcut 350 A автоматическое перемещение по оси Z

СИСТЕМА РЕЦИРКУЛЯЦИИ (НЕОБХОДИМА - 1 ШТ.)

A5800507 Рециркуляционная система охлаждения 45 л, мобильная, с механизмом вставки



A5800508 Рециркуляционная система охлаждения 45 л, мобильная, без складных колес



A6501009 Ленточный фильтр 130 - 400В/50Гц (3фазы/заземление)



A6501010 Ленточный фильтр 130 - 220В/60Гц (3фазы/заземление)



Z6501004 Комплект для подключения ленточного фильтра 130

ОПЦИИ (ЗАКАЗЫВАЮТСЯ С МАШИНОЙ)

A1821023	Qcut 350 A лазерный нивелир
A1821024	Qcut 350 A центробежный сепаратор



PRECISION CLAMPING DEVICES

Z1870035	Держатель образца L стандартный Ø 40 мм открытый
Z1870037	Держатель образца L стандартный Ø 40 мм закрытый
Z1870039	Держатель образцов M Гибкий Ø 40 мм
Z1870043	Держатель образца L параллельные зажимные тиски открытые
Z1870041	Держатель образца L параллельные зажимные тиски закрытые
Z1870045	Держатель образца в форме капли L Ø 40 мм
Z1870047	Универсальные зажимные тиски L
Z1870049	Матричные зажимные тиски L
Z1870054	Мини-тиски L
Z1870056	Двойные параллельные тиски L
Z1870058	Адаптер с шаровым шарниром L
Z1870064	Reduction ring Ø 25 mm
Z1870063	Reduction ring Ø 30 mm
Z1870071	Reduction ring Ø 40 mm
Z1870067	Reduction ring 1"
Z1870066	Reduction ring 1 1/4"
Z1870065	Reduction ring 1 1/2"
Z1870068	Manual chuck Ø 32 mm
Z1870069	Manual chuck Ø 44 mm
Z1870070	Manual chuck Ø 56 mm

VACUUM CLAMPING VICES

Z1870028	Вакуумный держатель образцов
01870288	Vacuum holder (sacrificial plate)
Z1304600	Vacuum pump 230V/50Hz for vacuum sample holder

Z1304634	Vacuum pump 110V/60Hz for vacuum sample holder
----------	--

QTOOL 60

Z2235200	Qtool 60
02235202	Clamping jaw 32 mm - for Qtool 60
Z2235201	Clamping jaws 60 mm - for Qtool 60
02235212	Clamping jaw 32 mm bevelled - for Qtool 60
02235213	Clamping jaw 32 mm cross prism - for Qtool 60
Z2235202	Clamping jaws 60 mm slotted - for Qtool 60
Z2235203	Clamping jaws 60 mm slotted prism - for Qtool 60

QTOOL 80

Z2231203	Qtool 80 - 100mm
02231243	Clamping jaw 40 mm
Z2231215	Clamping jaws 70 mm
02231245	Clamping jaw 40 mm bevelled
02231246	Clamping jaw 40 mm cross prism
Z2231216	Clamping jaws 70 mm slotted
Z2231217	Clamping jaws 70 mm slotted prism

QTOOL 80 VARIO

Z2231200	Qtool 80 Vario - 100 mm
Z2231210	Workpiece stop
02231200	Clamping jaw, 40 mm - for Qtool 80 Vario
Z2231211	Clamping jaws, 70 mm
02231213	Prism jaw, 40 mm
02231229	Bevelled jaw, 40 mm
02231230	Cross prism jaw, 40 mm
Z2231212	Round bar jaws, 70 mm slotted
Z2231213	Prism jaws, 70 mm slotted
Z2231214	Clamping jaws, 70 mm slotted

БЫСТРО-ЗАЖИМНЫЕ СИСТЕМЫ

Z2236030	Easy-clamping plate S
Z2236031	Easy-clamping plate S with rotating unit
Z2236035	Зажимная система Easy M

ACCESSORIES FOR EASY-CLAMPING PLATES

Z2236032	Easy adaption horizontal
Z2236033	Easy adaption vertical
Z2236034	Easy adaption Qtool 40 - 60
Z2236038	Multitower rotating plate
Z2236039	Multitower
Z2236040	Swivel unit Qtool 40 - 60
Z2236036	Easy-multifunctional plate

CLAMPING ACCESSORIES FOR ROTATING, SWIVELING AND SPECIAL APPLICATIONS

Z2236041	Swivel unit Qtool 60 - 80
Z1304643	Screw clamber with Easy-clamping plate M
Z1304636	Expansion clamping device
Z2236009	Vertical clamp single
Z2236010	Vertical clamp double
Z2234010	Clamping system X-Clamp 3858

ПОПЕРЕЧНЫЕ ТИСКИ

Z1340010	 Поперечные тиски 50 - 100
----------	---

УГЛОВЫЕ И ПОВОРОТНЫЕ ТИСКИ

Z1304001	Угловые тиски 60
----------	------------------

01304008 Щека V-образная для угловых тисков 60

ROTATIG DEVICES

Z1870059 Rotation device type RD1

Z1891001 Rotation device type RD2.1

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТИСКИ И АКСЕССУАРЫ

Z1350025 Clamping rail

01350022 Prism 120°

01350023 Prism slim

01350024 Prism 90°

01350025 Prism 90° high

Z1350008  Универсальный зажим Piccolo 54

Z1350010  Комплект Piccolo 54 в чемоданчике

Z1350012  Универсальный зажим Piccolo 100

Z1350002  Универсальный зажим Mono 61

Z1350004  Комплект Mono 61 в чемоданчике

Z1350011  Зажим универсальный Mono 132

Z1350005 Универсальные тиски Duo

Z1350006 Универсальный цепной зажим

92005796 Пятка V-образная продольная, для Mono/Piccolo

92005797 Пятка V-образная поперечная, для Mono/Piccolo

92005799 Пятка продольная, для Mono/Piccolo

92005800 Пятка поперечная, для Mono/Piccolo

92005798 Пятка стандартная, для Mono/Piccolo

Z1350007	Адаптер высоты Piccolo, 60мм
Z1350003	Адаптер высоты Mono, 74мм
95003172	Удлинитель рычага для Piccolo 54 и Mono 61
Z1304591	Фиксирующий болт M6 x 25 мм для универсальных зажимов
95003169	Fixing screw Piccolo M8 x 25
95003170	Fixing screw Piccolo M10 x 25
95003168	Fixing screw Mono M10 x 32
91001157	T-гайка, M6 x 8, нержавеющей сталь
91001161	T-гайка, M8 x 10, нержавеющей сталь
91001159	T-гайка, M8 x 12, нержавеющей сталь
91001158	T-гайка, M10 x 12, нержавеющей сталь