研磨抛光机

QPOL XL

© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利

以最大化的可靠性制备大批量样品： Qpol XL是一款坚固、动力强劲的设备，具有独一无二的材料去除性能和优异的制样效果。拥有极为稳定的机体和磨抛头，这款设备是QATM立式磨抛机系列的成员之一。集成的力值传感器和创新的电子力控制可实现定量材料去除及超高的过程可靠性。直观的软件中可储存多达200个制备方法，并可进行专业的用户权限管理。

优点

- 工作盘直径300/350 mm
- 强大的动力：磨盘驱动电机功率为2.2KW-磨抛头驱动电机功率为1.1KW
- 带电子测量系统的力值控制(50 - 750 N)
- 多达6个加液瓶和可选磁力搅拌器的模块化加液系统
- 自动旋转的加液臂可以确保给工作盘提供均匀的湿润
- 磨盘甩干功能 (加速清洁)
- 电动安全防护罩实现充分的安全保障
- 快速，便捷且无需工具的磨盘更换

点击观看视频

产品视频

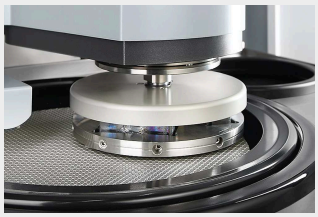
© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利

自动立式磨抛机QPOL XL

确保可重现的制备效果

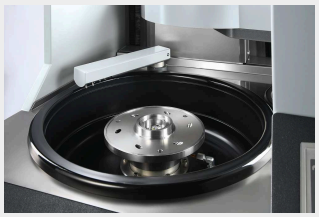
稳健的工程 - 多功能设计

自动立式磨抛机Qpol XL的研发是基于多功能集合和磨抛头最大稳定性的基本要求。坚固的钢结构，粉末涂层和不锈钢里衬强调了稳定持续性，同时现代紧凑的视觉艺术美感也符合人们的品味。而这一切源于德国设计及制造。



定量磨削功能

QATM Qpol XL配有一个精确测量材料去除量的系统-不管操作时间、样品类型、材质和硬度如何，您可以方便地监控已去除的材质高度。



令人信服的性能参数

磨盘驱动电机功率为2.2KW，磨抛头驱动电机功率为1.1KW。两者的旋转速度在顺时针和逆时针制样过程中均可进行调节。

可靠的技术和模块化设计

- 电子测量系统，压力控制范围为50~750 N。
- 集成的定量磨削功能
- 直观的操作软件
- 带有液位报警的模块化加液概念

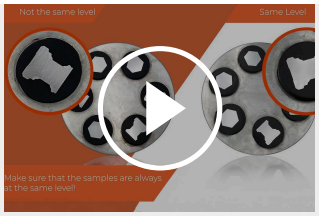
© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利

清洗站 (选配)

在清洗站中，样品会被水、乙醇和空气自动清洗或以高达800转/分的转速(可调节)进行甩干。这样，每个制备步骤都以清洗步骤来结束，从而避免了交叉污染。

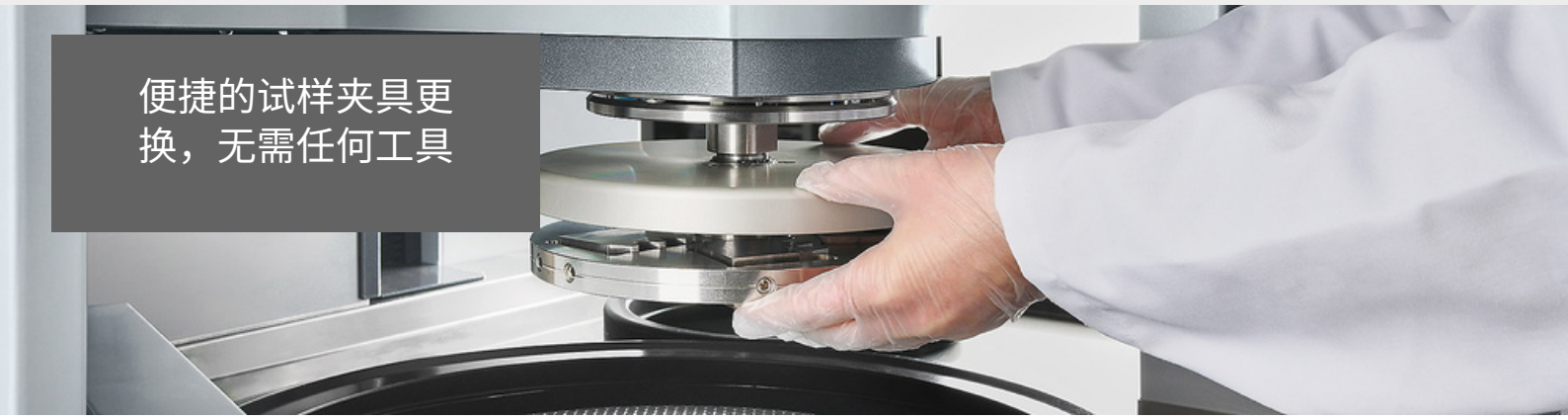
附件

QATMQATM提供了多种不同直径的标准样品夹具，可根据实际的应用和设备需求来选择。特殊尺寸的样品夹具可以夹持非常见尺寸的样品。



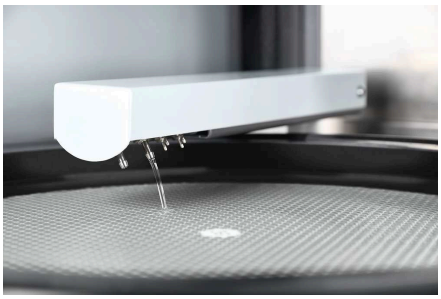
点击观看视频

视频: 使用中心力进行制样的正确方法



© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利

操作便捷



可旋转的自动加液臂

自动旋转的加液臂可以确保给工作盘提供均匀的湿润。它可提供自动加液，自动喷嘴清洗以及与加液软管的良好连接。

最大化的安全性

丙烯酸电动安全玻璃防护罩可以保护设备的整个工作区域。透明防护罩配有安全开关，程序完成后会自动打开。为了方便清洁，防护罩亦可轻松地移开。

预留的外部排气接口

可以通过排气接口直接从工作区域吸除气体。

© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利

自动立式磨抛机QPOL XL

超凡细节

1. 智能磨抛头

- 具有磨损测量功能的电子力传感器
- 强大的动力
- 在制备时可进行摆动运动
- 极高的精度

2. 人体工程学控制面板

- 大7英寸触摸屏

3. 模块式加液系统

- 多达6种不同的悬浮液
- 在使用过程中可以轻松补充悬浮液

4. 自动安全防护罩

- 操作安全，风险得以最小化
- 便于进行直观检查

5. 坚固的外壳

- 由坚固的粉末涂层钢制成
- 超高的稳定性

6. 带有集成的清洗站(可选)

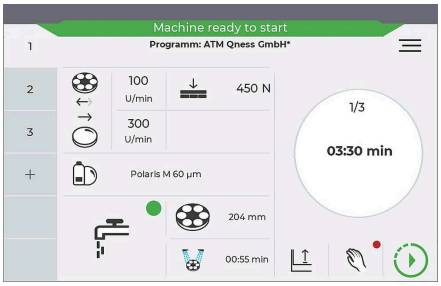
- 预防交叉污染
- 样品可以立即重复使用。

QPOL XL控制软件

性能指标

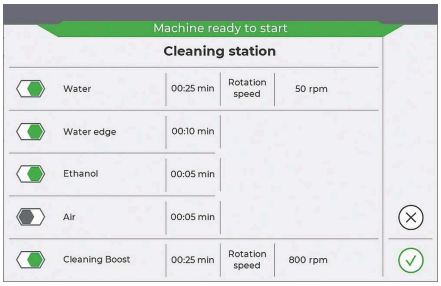
- 7“触摸屏
- 状态显示和声音信号
- 多达200种的程序储存和完整的标

© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利



准制样方法

- 具有多级账户权限的管理设置
- USB / Ethernet接口，用于远程维护和数据传输



© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利

创新解决方案

模块化配置

模块化加液系统

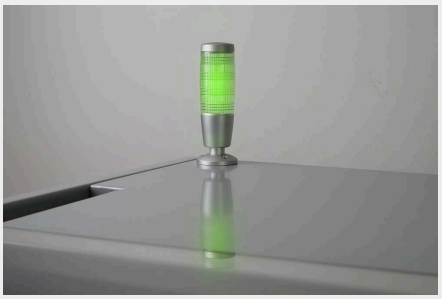
巧妙集成的自动加液系统，最多可同时容纳6个Qdoser Duran玻璃瓶（1L）。当为Qpol XL配备“预配液系统”时，可同时分别连接两个悬浮液容器，以使Qpol满足将来的所有需求。其它深思熟虑的细节包括诸如加液瓶的柔和照明和防尘罩的阻尼闭合等。

磁力搅拌和悬浮液液位检测

自动加液系统可配备磁力搅拌装置。自动搅拌可确保悬浮液在使用前所含磨料颗粒处于最佳分布状态。这种匀质化的过程显著改善了制备效果。新的悬浮液液位检测在悬浮液用完之前会发出警告，同时即使在程序运行过程中也可以随时对悬浮液进行补充。

甩干功能

甩干“清洁加速”功能已经集成到软件中。当制备步骤结束时，工作底盘可以通过保持3秒设备的最大转速旋转，来甩出残留的研磨液及抛光介质。



信号灯

可选的信号灯，方便您可以从远处就了解Qpol XL的工作状态：红/黄/绿灯使您一眼就能看到机器的当前状态。

循环冷却及沉淀槽

无缝集成在设备底部，可以通过推压方式来打开门，实现轻松检查或替换。同时配备爬楼伸缩单元或者滑轨滚轮，方便移动。

手动清洁功能

带有开关的集成螺旋可拉伸冲洗软管允许手动清洁工作区域。

© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利

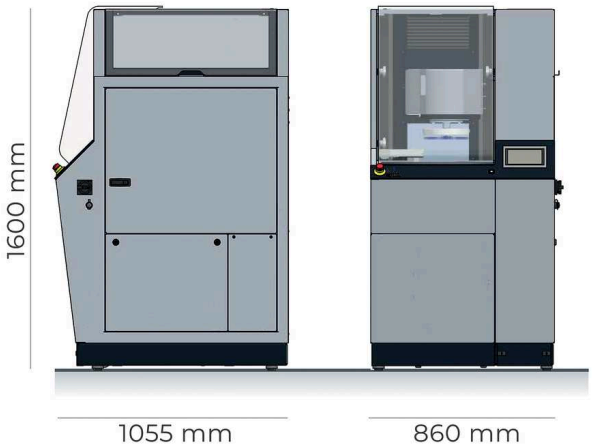
完美的研磨和抛光 - QATM 耗材

研磨和抛光在使用正确的工具（知识、护理以及正确选择的耗材和设备）进行加工时，会更加可靠、安全和高效。

© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利

自动立式磨抛机QPOL XL

技术参数



工作盘	ø 300 / 350 mm
工作盘转速	variable (50 – 600 rpm)
工作盘旋转方向	逆时针
试样夹具	ø 159 - 204 mm
试样夹具座速度	variable (50 – 350 rpm)
试样夹具座旋转方向	逆时针/顺时针
磨削量控制	0.1 mm display accuracy
Speed of „Cleaning Boost“	800 rpm
压力系统	中心压力
中心力	50 – 750 N
工作盘驱动功率	2.2kW(S1模式)
磨抛头驱动功率	0.75 kW (S1模式) resp. 1.1 kW (S3模式)
连接电源	6 kVA
电源连接	400 V / 50 Hz (3Ph / PE), 480 V / 60 Hz (3Ph / PE), 220 V / 60 Hz (3Ph / PE)
重量（取决于配置）	~ 420 kg

www.qatm.cn/qpol-xl

© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利

ORDER DATA

BASIC EQUIPMENT

MACHINE (ALL ITEMS REQUIRED)		
M5700010		Qpol XL Base machine 400V/50Hz (3Ph/PE)
M5700020		Qpol XL Base machine 480V/60Hz (3Ph/PE)
M5700030		Qpol XL Base machine 220V/60Hz (3Ph/PE)

MEDIA CONNECTION (1 ITEM REQUIRED)	
A5700011	Media connections back side
A5700012	Media connections right-hand side

CLEANING (1 ITEM REQUIRED)	
A5700021	Without cleaning station
A5700022	Cleaning station

WASTE WATER (1 ITEM REQUIRED)	
A5700031	Equipment for direct drain
A5700032	Equipment for settling tank (incl. settling tank 45L)
A5700033	Equipment for recirculation with shift valve (incl. recirculation cooling system 45L)

DOSING UNIT (1 ITEM REQUIRED)	
A5700041	without equipment dosing system
A5700042	Equipment dosing system standard - for max. six bottles
A5700043	Equipment dosing system standard plus - for max. six bottles

DOSING MODULE (CAN BE ORDERED SEPARATELY)	
Z5700011	Dosing module diamond polish (2 pumps for suspension)

© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利

Z5700012	Dosing module final polish (1 pump for suspension, 1 pump for final polish suspension)

SIGNAL LIGHT (TO BE ORDERED WITH THE MACHINE)	
A5700051	Signal light

OPTIONS (CAN BE ORDERED SEPARATELY)

Z5700002	Connection-Set
Z5700021	Working wheel Ø 350 mm
Z5700022	Working wheel Ø 300 mm
Z5700023	Splashing ring Ø 350 mm
Z5700024	Splashing ring Ø 300 mm
Z5631009	Clamping ring Ø 300 mm
Z5446030	Sample holder L-160-12-Ø-25 central pressure
Z5446031	Sample holder L-160-8-Ø-30 central pressure
Z5446034	Sample holder L-160-6-Ø-40 central pressure
Z5446035	Sample holder L-160-5-Ø-50 central pressure
Z5446042	Sample holder L-185-3-Ø-60 central pressure
Z5446044	Sample holder L-204-5-Ø-70 central pressure
Z5446030	Sample holder L-160-12-Ø-1" central pressure
Z5446032	Sample holder L-160-8-Ø-1 1/4" central pressure
Z5446033	Sample holder L-160-6-Ø-1 1/2" central pressure
Z5446035	Sample holder L-160-5-Ø-2" central pressure
Z5446036	Sample holder L-160-3-RE-55x30 central pressure
Z5446037	Sample holder L-160-3-RE-60x40 central pressure
Z5446043	Sample holder L-185-3-RE-70x40 central pressure
Z5446045	Sample holder L-204-3-RE-100x50 central pressure
Z5446038	Sample holder L-160-6-Ø-20-40 central pressure
05400260	Levelling plate Ø 185 mm 4 mm
05440021	Levelling plate Ø 204 mm 4 mm

© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利