



带有测试点制备功能的全自动在线硬度测试

优点

- | 根据ISO和ASTM标准的标准布氏及洛氏测试方法
- | 全自动硬度测试周期
- | 带亮度调节的全自动图像分析
- | 适用于重型实验室结构的在线解决方案
- | 全自动测试点制备
- | 精确磨削深度调节



基础位置



上/下样品位置



磨削和硬度测试位置

TEST METHODS VARIANTS

测试方法&加载应用

60 kg

3000 kg



Brinell

DIN EN ISO 6506, ASTM E-10

HBW 5/750

HBW 10/3000



Rockwell

DIN EN ISO 6508, ASTM E-18

HRC

集成的测试结果转换: DIN EN ISO 18265, DIN EN ISO 50150, ASTM E140



牢固的合作伙伴关系

- | 客户优势: 一体式打包供应商
- | 长期的自动化经验
- | 长期的硬度测试经验
- | 合适的完整解决方案 - 周期时间短
- | 为客户寻找解决方案
- | 效率提升
- | 专业服务
- | 奥地利制造



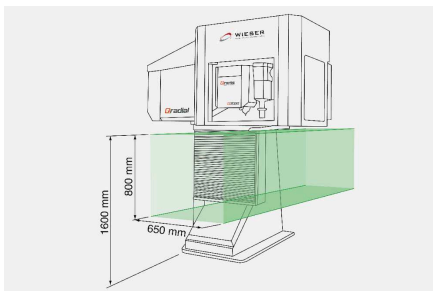
应用领域

工业领域：锻铁炉工厂、辊机厂、管轧制厂、铸造厂、硬化车间、不锈钢、汽车、铁路、能源、钢铁、航空
工件：环、棒、轮胎、车轮、铸件、开模锻件、板、板材、钢瓶、电机块、轨道



数据管理

- | 数据统计功能：条形图，进度图，直方图
- | 以Excel(CSV)数据格式输出测量值列表
- | 测试协议作为PDF/直接打印输出
- | 数据存储到USB
- | 数据链接到ERP系统和数据库
- | 订单登记
- | 目标值的接管
- | 实际值转发



大测试空间概念

- | 最新技术，创新型设计
- | 可开发用于运输的测试空间和专用夹具
- | 为了从上方装载工件，测试装置会移出供给区
- | 工件可以从5面加载



QPIX T12控制软件

- | 西门子 S7-控制
- | 操纵杆用于手动轴移动
- | 执行European CE-指令
- | 所有轴伺服控制
- | 明场和暗场过程中的环形光源
- | 快速自动聚焦

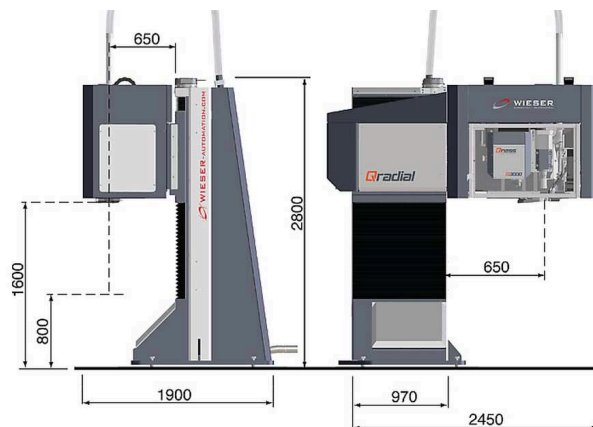


选项

- | 通过测针记号标记
- | 磨屑抽吸
- | Qdas连接
- | ERP连接
- | 可升级为带传送带的在线解决方案
- | 超声测试, VP-test (光谱分析)

- | 测试空间最大高度1600mm，垂直
路径800mm，喉深650mm
- | 可二次进行手动测试
- | 12" 触屏显示
- | 集成了Windows 7
- | 测试工件集成
- | 测量系统
- | 操作机械手
- | 测试高度可调节
- | 带均值的多点测试
- | 通过光点定义测试点

QRADIAL 技术参数



测试力范围	60 - 3000 kg (589 - 29430 N)
根据标准的测试方法	HBW5/750, HBW10/3000, HRC
最大测试宽度	1100 mm
测试高度/行程	1600 mm / 800 mm
喉深	650 mm
数据界面	3x USB, 1x RS232, 1x RJ45 (Ethernet)
主机重量	4800 kg
设备尺寸	(LxBxH) 2500 x 1900 x 2800 mm

www.qatm.cn/radial

ORDER DATA