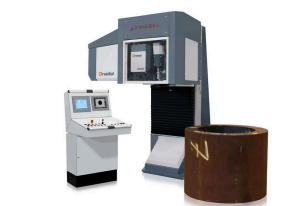




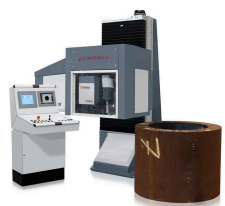
ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТВЕРДОСТИ С ПОДГОТОВКОЙ ТЕСТИРУЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ

ПРЕИМУЩЕСТВА ОБОРУДОВАНИЯ

- | Стандартизованные измерения по методам Бринелля и Роквелла согласно EN ISO и ASTM
- | Полностью автоматический цикл измерений
- | Полностью автоматический анализ изображения с регулировкой яркости подсветки
- | Возможно встраивание в линии заводских лабораторий
- | Полностью автоматическая подготовка поверхности образца
- | Точная настройка глубины фрезерования
- | Опция: измерительная турель



Basic position



Loading and unloading position



Milling and hardness testing position

ВАРИАНТЫ МЕТОДОВ ИЗМЕРЕНИЙ

МЕТОДЫ ИЗМЕРЕНИЙ & ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА

60 kg

3000 kg



Brinell

DIN EN ISO 6506, ASTM E-10

HBW 5/750

HBW 10/3000



Rockwell

DIN EN ISO 6508, ASTM E-18

HRC

Перевод в другие шкалы согласно: DIN EN ISO 18265, DIN EN ISO 50150, ASTM E140



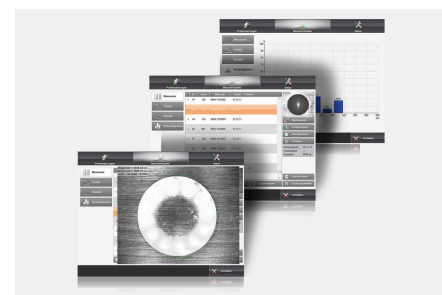
КРЕПКОЕ ПАРТНЕРСТВО

- | Преимущества для заказчика: - "Все от одного поставщика"
- | Большой опыт в области автоматизации



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Промышленность: ковка, прокатные цеха, заводы по изготовлению прокатных труб, литейные цеха, закалочные цеха, производства нержавеющей сталей,



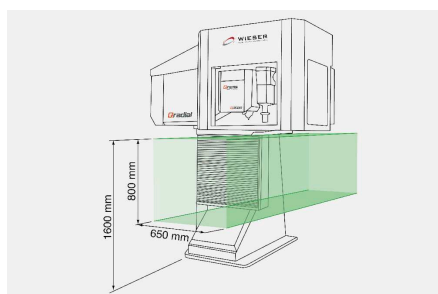
УПРАВЛЕНИЕ ДАННЫМИ

- | Многочисленные статистические функции: диаграммы, прогрессии, гистограмм
- | Экспорт списка результатов

- | Многолетний опыт поставки систем для измерения твердости
- | Комплексные решения - короткий временной цикл измерений
- | Согласованные с Заказчиком решения
- | Максимальная эффективность
- | Профессиональный сервис
- | Сделано в Австрии

автомобильная промышленность, железнодорожная отрасль, энергетика, производство стали, авиационная отрасль. Образцы: кольца, бруски, колесные бандажы, колеса, отливки, кованные открытые штампы, пластины, листы, стальные отливки, блоки двигателей, рельсы.

- | измерений в "Excel" (CSV)
- | Протокол испытания A4-PDF / распечатка
- | Хранение данных на накопителях USB
- | Передача данных в ERP системы и базы данных
- | Регистрация заказа
- | Принятие целевой величины
- | Передача фактической величины



КОНЦЕПЦИЯ БОЛЬШОГО ТЕСТОВОГО ПРОСТРАНСТВА

- | Новейшая технология, инновационный дизайн
- | Подготовленное пространство для проектирования транспортных линий и загрузки магазинов
- | Для загрузки образцов сверху измерительный модуль сдвигается из зоны подачи
- | Загрузка возможна с 5 сторон
- | Пространство для измерений: макс. высота 1600 мм, вертикальное перемещение 800 мм, пространство по горизонтали



УПРАВЛЯЮЩЕЕ ПО QRIX T2

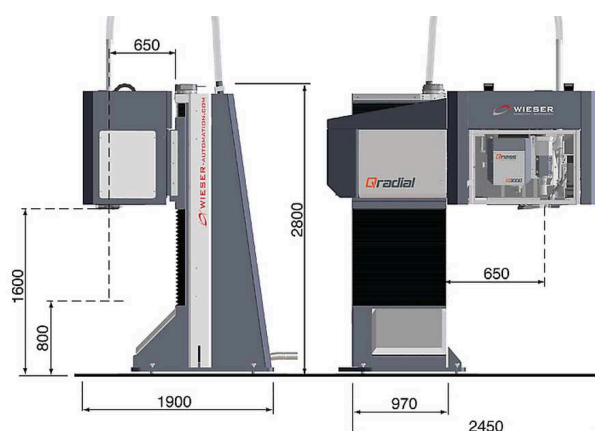
- | Система управления - Siemens S7
- | Джойстик для ручного управления перемещения по осям
- | Исполнение согласно инструкциям CE
- | Все оси серво-управляемые
- | Кольцевое освещение при работе в светлом и темном поле
- | Быстрый автофокус
- | Возможность проведения 2-го теста вручную
- | 12" сенсорный дисплей
- | ПО встроено в Windows 7



ОПЦИИ

- | Маркировка с помощью контактного маркера
- | Удаление стружки при фрезеровании
- | Канал Qdas
- | Канал ERP
- | Возможность расширения решения для встраивания в линию с конвейером
- | Ультразвуковое исследование, VP-тест (спектральный анализ)
- | Встроенные системы измерения параметров образца
- | Манипуляторы
- | Регулируемая тестовая высота
- | Множественные тестовые

QRADIAL ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Диапазон испытательных нагрузок

60 - 3000 кг (589 - 29430 Н)

Методы измерения в соотв. со стандартами

HBW5/750, HBW10/3000, HRC

Максимальная ширина измерения

1100 мм

Тестовое пространство по вертикали

1600 мм / 800 мм

Тестовое пространство по горизонтали

650 мм

Интерфейс передачи данных

3x USB, 1x RS232, 1x RJ45 (Ethernet)

Вес основной машины

4800 кг

Габариты машины

(ДхШхВ) 2500 x 1900 x 2800 мм

www.qatm.com/radial

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА