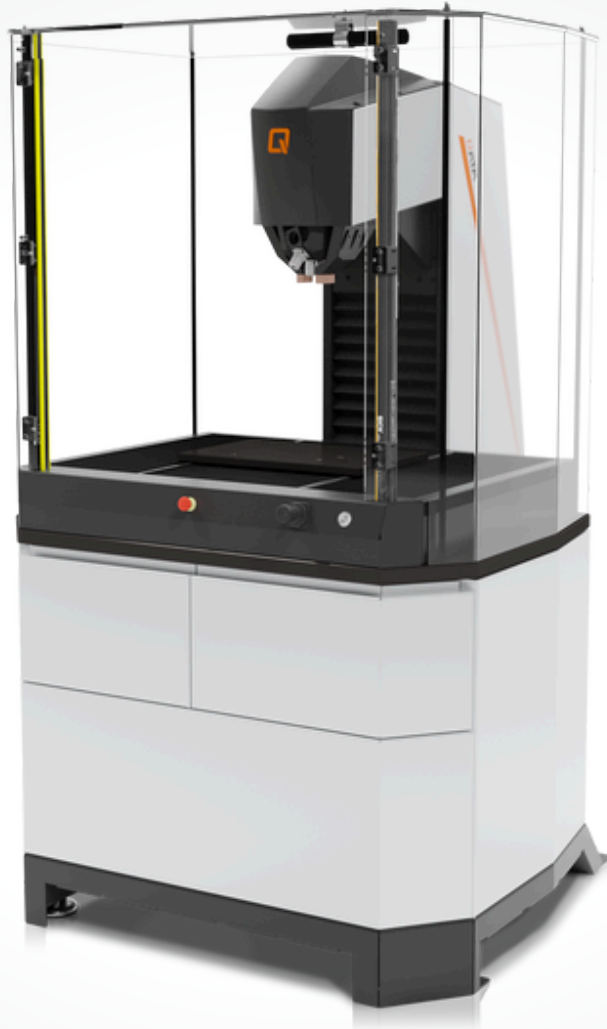




VOLLEDIG GEAUTOMATISEERDE MACROHARDHEIDSMETER

QNESS 250 / QNESS 750 / QNESS 3000 A+ EVO

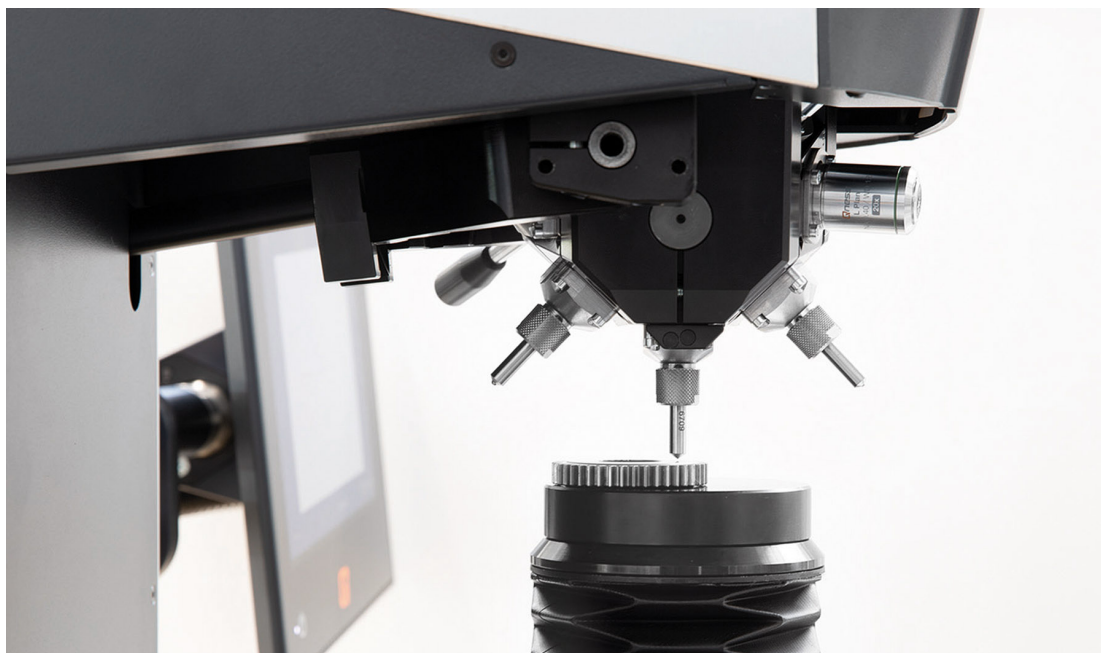
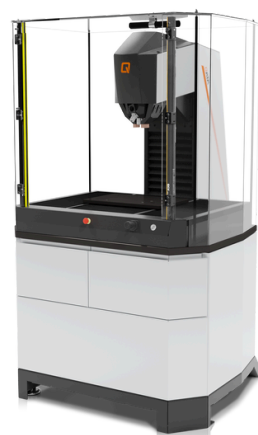
qatm.com/nl/producten/hardheidstesten/macro-hardheidstester/qness-250-q750-q3000-a-a-evo/

QNESS 250 / QNESS 750 / QNESS 3000 A+ EVO

VOLLEDIG GEAUTOMATISEERDE MACROHARDHEIDSMETER

De A en A+ modellen van de serie Qness 250/750/3000 EVO hardheidsmeters zijn het summum van geautomatiseerd hardheidsmeten.

Dankzij de volledig geautomatiseerde 3-assige besturing kunnen monsters met verschillende testhoogtes worden getest. Monsters kunnen veilig tot 3.200 kg worden vastgeklemd door de krachtige asynchrone motor van de Z-as.



QNESS 250 / 750 / 3000 A+ EVO

PRODUCTVOORDELEN

- | Zeer nauwkeurige testkopbesturing door asynchrone motor
- | Automatische XYZ-testvoortgang voor verschillende monsterhoogtes
- | Basiskast en veiligheid volledig geïntegreerd in machineontwerp
- | Maximale klemveiligheid door vaste of draaibare downholder
- | Uitstekende beeldkwaliteit
- | Qpix Control2 Software met intuïtieve 3D bedieningselementen
- | **Alleen variant A+:** Monsterbeeldcamera met automatische beeldacquisitie

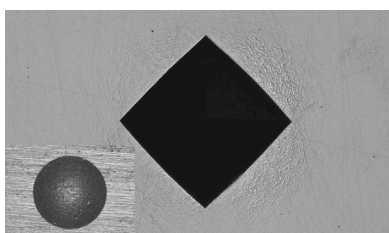


VOLLEDIG GEAUTOMATISEERDE MACROHARDHEIDSMETER A+ EVO

ZEER NAUWKEURIGE RESULTATEN IN ULTRAKORTE TIJD

**XLED BRINELL EVALUATIE LENZEN**

XLED lichtmodules zorgen voor een revolutie in de evaluatie van Brinell indrukken: vooral bij zachte Brinell indrukken kunnen commercieel verkrijgbare lenzen onnauwkeurige meetresultaten interpreteren. XLED lenzen garanderen nauwkeurige en herhaalbare meetresultaten door directe verlichting.

**UITSTEKENDE BEELDKWALITEIT**

Het optische systeem van de nieuwe serie hardheidsmeters EVO is volledig opnieuw ontwikkeld. Het werd ter plaatse in de cleanroom van de QATM-fabriek gebouwd en profiteert van de uitgebreide expertise van het bedrijf. Alle hardheidsmeters van de nieuwe serie delen één universeel microscoopstelsel dat alle noodzakelijke visuele bereiken tussen 0,1 mm en 8 mm in maximale helderheid en contrast bestrijkt. Het QATM-systeem garandeert een uniforme verlichting over het gehele beeld, ongeacht de vergrotingsgraad, en zonder donkere randen.

**ETHERNET INDUSTRIËLE KLEURENCAMERA**

Hoogwaardige CMOS 5 megapixel camera's bepalen de huidige industriestandaard. In vergelijking met andere camerasystemen is een veel hogere transmissiestabiliteit mogelijk. Bovendien kunnen PC en hardheidsmeter ook over grotere afstanden afzonderlijk worden ingesteld.

**GEREEDSCHAPSWISSELAAR MET 8 POSITIES**

De eenvoudige manier om universele toepassingen te bedienen: Het uitgekiende gereedschapswisselconcept met een rotatie-ashoek van 15° biedt plaats aan 8 gereedschappen in een unieke compacte eenheid. Downholder elementen met een gesloten vorm aan drie zijden garanderen een veilige werkstukklamping rond het testpunt - zelfs voor kleine teststukken.

VOLLEDIG GEAUTOMATISEERDE MACROHARDHEIDSMETER A+ EVO

TEST METHODES & KRACHTEN BEREIK

**BRINELL**

DIN EN ISO 6506, ASTM E-10

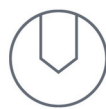
HBW 1/1 · 1/2.5 · 1/5 · 1/5 · 1/10 · 1/30

HBW 2.5/6.25 · 2.5/15.6 · 2.5/31.25 · 2.5/62.5 · 2.5/187.5

HBW 5/25 · 5/62.5 · 5/125 · 5/250 · 5/750

HBW 10/100 · 10/250 · 10/500 · 10/1000 · 10/1500 ·

10/3000 · HBT*

**ROCKWELL**

DIN EN ISO 6508, ASTM E-18

HRA - HRV

HR15-N/T/W/X/Y

HR30-N/T/W/X/Y

HR45-N/T/W/X/Y

**VICKERS**

DIN EN ISO 6507, ASTM E-92, ASTM E-384

HV 0,3 · 0.5 · 1 · 2 · 3 · 5 · 10 · 20 · 30 · 50 · 60 · 100 · 120

· HVT*

**KNOOP**

DIN EN ISO 4545, ASTM E-92, ASTM E-384

HK 0,3 · HK 0.5 · HK 1 · HK 2

**PLASTICS**

DIN EN ISO 6507, ASTM E-92, ASTM E-384

49.03 N · 132.9 N · 357.9 N · 961 N

**TESTEN VAN KOOLSTOF**

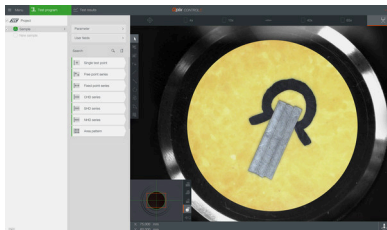
DIN 51917 (optional)

Geïntegreerde conversies: DIN EN ISO 18265, DIN EN ISO 50150, ASTM E140

* niet volgens normen

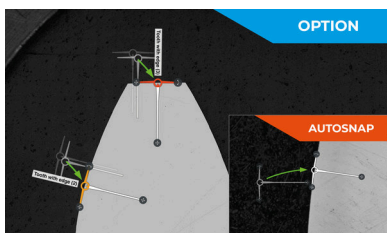
VOLLEDIG GEAUTOMATISEERDE MACROHARDHEIDSMETER A+ EVO

EENVOUDIG EN BETROUWBAAR



MONSTERBEELDCAMERA

Ultiem gebruiksgemak met een 5 megapixel kleurencamera voor het opnemen van het gehele monster voor een perfect overzicht en documentatie in het protocol. De hardheidsmeter versies CA+ en A+ nemen standaard het gehele tafelloppervlak op als monsterbeeld.



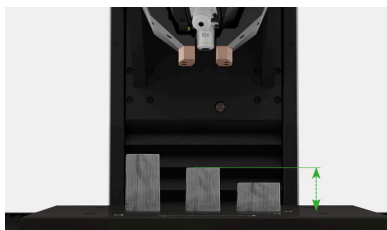
RANDHERKENNING

Bij kantherkenning worden de startpunten van de testrij automatisch aangepast aan de rand van het monster bij gebruik van project- en monstersjablonen. De module verhoogt de automatiseringsgraad aanzienlijk en is een ideale aanvulling op de serieel voorziene Auto- Snap-functie;



VOLLEDIG GEAUTOMATISEERDE 3-ASSIGE BESTURING

Volledig automatische en robuuste XY-slede met zeer nauwkeurige positioneringsaandrijving. Dynamische joystick om alle 3 assen (XYZ) te besturen. Bruikbaar draagvlak 450 x 300 mm of, op verzoek, grotere verplaatsingen en testtafels beschikbaar.



VERSCHILLENDE TESTHOOGTES

Voor elke XY-testpuntpositie kan de Z-hoogte individueel worden geselecteerd. Tijdens het automatisch testen wisselt de machine veilig en volledig automatisch tussen monsters van verschillende hoogte of verschillende testniveaus. Dankzij de innovatieve CAS-technologie is het apparaat beschermd tegen botsingen. Bij het testen van geklemde proefstukken vermindert de gepatenteerde QATM "werkstukherkenning" via sensordetectie automatisch de naderingssnelheid van de testkop (ontziet machine en proefstuk).

QNESS 250 / 750 / 3000 A+ EVO

VEILIG KLEMMEN EN TESTEN



MAXIMALE KLEMBESCHERMING

De krachtige inductiemotor in de A/A+ versie maakt een werkstukklemming mogelijk tot 3.200 kg. De klemkracht wordt aangepast aan de testmethode en wordt automatisch ingesteld om groter te zijn dan de testkracht. Operators hoeven geen niveaus in te stellen en kunnen erop vertrouwen dat de hardheidsmeter een veilige, optimale aanpassing garandeert.



ELEKTRISCHE ZWENKBARE NEERHOUDER

Alleen Qness 250 A/A+ EVO-Versie: Voor hardheidsmetingen volgens Rockwell of Brinell zijn onderdelen die stevig zijn bevestigd met de neerhouder onontbeerlijk. Voor algemene processen, zoals randherkenning of tijdens het programmeren van testmonsters, is de neerhouder echter niet nodig. In het innovatieve EVO-systeem kan de downholder-klem tussen de verschillende processen in enkele seconden motorisch in- of uitgezwent worden. Dit verbetert het bedieningsgemak en verkort de cyclustijden nog verder.



IDENTIEKE MONSTERTESTS

Een hele reeks relevante gegevens, zoals testpatronen, testmethoden en gebruikersvelden kunnen worden geactiveerd via vooraf gedefinieerde monsterbladen. QATM kan voor elke eis de meest geschikte kleminrichting, matrijzen en cassettesystemen leveren.



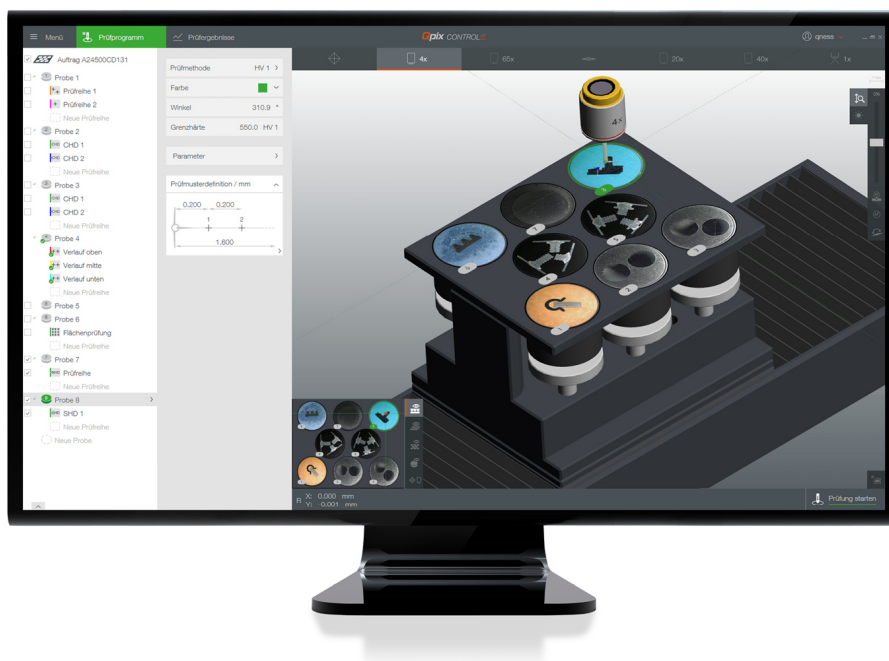
TESTSTUK KLEMMING EN MONSTERHOUDER HERKENNING

Omschakelbare industriële magneten maken stroom- en tijdbesparend laden en ontladen van het testsysteem mogelijk en garanderen tegelijkertijd een veilige grip tijdens de test. Bovendien kunnen alle QATM-opspanningen worden uitgerust met een monsterhouderherkenning: via geïntegreerde sensoren wordt de opspanning automatisch herkend door het testapparaat en worden alleen de juiste testprogramma's geladen.

BEDIENING VIA EXTERN PC-SYSTEEM

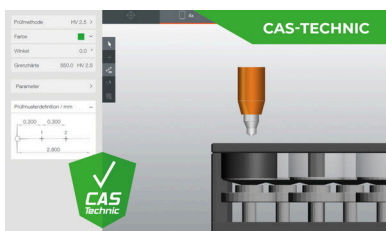
REVOLUTIONAIR 3D BEDIENINGSCONCEPT

Intuïtief, overzichtelijk en professioneel: Qpix Control2 is een nieuwe generatie software voor Brinell / Knoop / Vickers hardheidsmeters, ontwikkeld voor maximale gebruiksvriendelijkheid op basis van feedback en input van klanten. De gecontroleerde testkop profiteert van automatische hoogteaanpassing en contactloze verkenning, volledige integratie van de monsterhouder, CAD-compatibiliteit met 3D-beeldvorming en een hele reeks gemakkelijk te begrijpen 3D-bedieningselementen en -weergaven in de software. De nieuwe standaard bij het bepalen van hardheid.



KLANT-SPECIFIEKE MONSTERHOUDER

Identieke monsters kunnen in de software op schaal ingesteld worden als 3D model.



CAS TECHNOLOGIE

Innovatief systeem ter vermindering van botsingen (Collision Avoiding System = CAS) voorkomt op basis van voorspellende 3D bewegingsberekening dat de mechanische componenten met elkaar in contact komen omwille van bedieningsfouten.

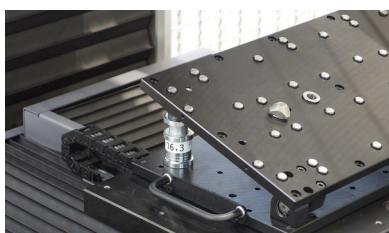
QNESS 250 / 750 / 3000 A+ EVO

PERFECTE OPLOSSINGEN VOOR ELKE TOEPASSING



OPLOSSINGEN OP MAAT IN GROOT FORMAAT

Individuele planning en professionele projectafhandeling



DRAAIBARE TESTSTUKONDERSTEUNING

De draaibare teststuksteun maakt het testen van monsters mogelijk, zelfs als het testoppervlak niet parallel is aan het steunoppervlak.



JOMINY MONSTERS TESTEN

Er kunnen maximaal 8 monsters in de Jominy monsterhouder worden geplaatst voor het testen met de extra Jominy testmodule. De testcyclus is volledig geautomatiseerd en wordt volgens de norm uitgevoerd. Grotere monsterhouders zijn beschikbaar op aanvraag.



BUIS TESTEN

Met de modellen A of A+ van de serie EVO van de macrohardheidsmeter kunnen buizen en buissegmenten volledig geautomatiseerd en met maximale verwerkingscapaciteit volgens geldende normen worden getest.

MACRO HARDHEIDSTESTERS

CONFIGURE YOUR HARDNESS TESTER TO MATCH YOUR APPLICATION

With the QATM Configurator, you can easily tailor your hardness tester to your individual requirements. Select the appropriate device version, equipment, and accessories, and submit your configuration directly as a non-binding request for quotation to QATM.

YOUR BENEFITS AT A GLANCE

- | **Configure individually:** Select the device, equipment, and accessories to match your application
- | **Simple & clear:** Step by step to your desired device configuration
- | **Request directly:** Submit your configuration easily as a free and non-binding request for quotation
- | **Personal support:** QATM experts assist you in selecting the right solution

Alternatively, you can also submit your inquiry directly via our contact form.



CONFIGURATOR VOOR MACRO HARDHEIDSTESTERS →

qatm.com/nl/producten/hardheidstesten/macro-hardheidstester/configurator/

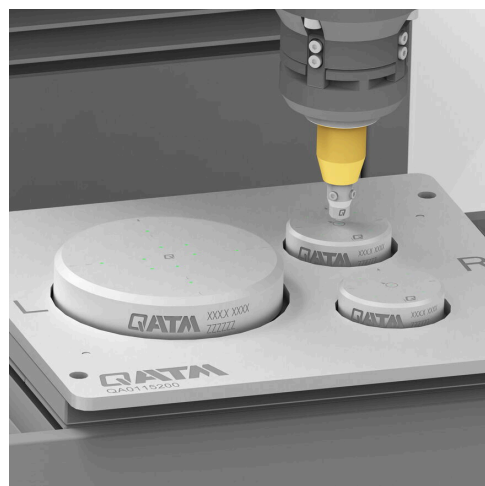
VERBRUIKSMATERIALEN VAN QATM

PERFECTE HARDHEIDSTESTEN

Hardness testing is more reliable, safe and efficient when processed with the right ingredients: knowledge, care and the right choice of consumables and instruments.

NAAR HET PRODUCTENOVERZICHT →

qatm.com/nl/producten/verbruiksmateriaal/hardness-testing/



QNESS 250 / 750 / 3000 A+ EVO

TECHNISCHE GEGEVENS

Ondersteunde testmethodes	Brinell, Vickers, Rockwell, Knoop, Kunststoffen
Bereik testkracht	Model 250 A+: 1 - 250 kg (9,81 - 2450 N) Model 750 A+: 0,3 – 750 kg (2,94 – 7358 N) Model 3000 A+: 0,3 - 3000 kg (2,94 - 29430 N)
Monster foto camera	resolutie 5 megapixel
Hoogteregeling	Elektrisch via Asynchron motor
Test hoogte / Keeldiepte	362 / 320 mm
Schroefbank / Dwarsslede	Gemotoriseerd 450 x 297 mm
Dwars pad	X 460 / Y 350 mm
Max. gewicht werkstuk	"onbeperkt"
Gewicht basis machine	695 kg
Aansluiting electriciteit	230~ 50-60Hz 1/N/PE (optie: 110~1/N/PE)
Max. vermogen	~ 1680 WL
Software	Qpix Control2
Interfaces	1x RJ45 (Ethernet)
Toebehoren en opties	XLED1, XLED2, XLED5, 5x, 10x, 20x, 50x, 100x Indenters (Vickers, Rockwell, Brinell), vaste of draaibare downholder, signaallamp (A/A+) etc.

QNESS 250 / 750 / 3000 A+ EVO

DOWNLOADS

Qness 250/750/3000 A+ Evo → qatm.com/files/205281/qness-250-750-3000-a-evo.pdf (Engels)

Productinformatieblad Qness 250-750-3000 A EVO → qatm.com/files/450558/productinformatieblad-qness-250-750-3000-a-evo.pdf

Software Qpix → qatm.com/files/54695/software-qpix.pdf (Engels)

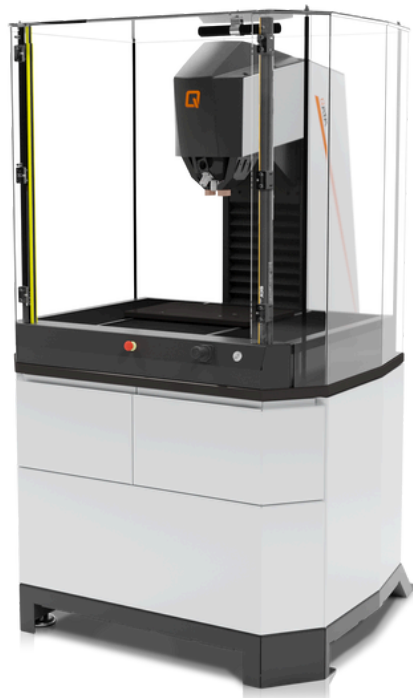
QNESS 250 / 750 / 3000 A+ EVO

CONTACTEER ONS

qatm.com/nl/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.request&product=Q01J0003A

OFFERTE-AANVRAAG

qatm.com/nl/producten/hardheidstesten/macro-hardheidstester/configurator/



qatm.com/nl/producten/hardheidstesten/macro-hardheidstester/qness-250-q750-q3000-a-a-evo/

© QATM – qatm.com / Content may be subject to modifications or corrections