

**Qcut 150 A**  
**Qcut 200 A**



HÖCHSTE GENAUIGKEIT UND FLEXIBLE, EINFACHE HANDHABUNG

**PRÄZISIONSTRENNMASCHINEN FÜR ANSPRUCHSVOLLE  
TRENN- UND SCHLEIFPROZESSE**

MATERIALOGRAPHIE BEGINNT MIT EINEM EXZELLENTEN SCHNITT

# QATM TRENNTECHNIK FÜR PRÄZISE PROBENVORBEREITUNG

QATM bietet eine Reihe von praktischen Tisch-Trennschleifmaschinen für das materialographische Labor, von manuell bedienten bis hin zu vollautomatischen Modellen. Diese Trennmaschinen erfüllen die hohen Präzisionsanforderungen, die an das materialographische Trennen gestellt werden, und eignen sich bestens für kleine Teile mit unterschiedlichen Geometrien sowie Dünnschliffe.

## WANN IST TRENNEN ERFORDERLICH?

Größe und Form eines Werkstücks können es erfordern, das Material mit einer Trennmaschine vor der materialographischen Untersuchung in Segmente zu zerteilen. Trennmaschinen von QATM sind die ideale Wahl für zuverlässiges, präzises Trennen und sind die Grundlage für eine gute Probenpräparation.

## PRÄZISIONSTRENNMASCHINEN – MADE IN GERMANY



SEITE 04

### QCUT 150 A

Flexibel einsetzbares Präzisionstrenngerät

- | Zwei Achsen
- | Manuelle Querststellung
- | Positioniergenauigkeit 0,005 mm
- | Rotationsachse (optional)
- | Kraftgeregeltes Trennen möglich
- | Max. Probengröße: Ø 40 mm
- | Antriebsleistung 0,37 kW

NEU



SEITE 08

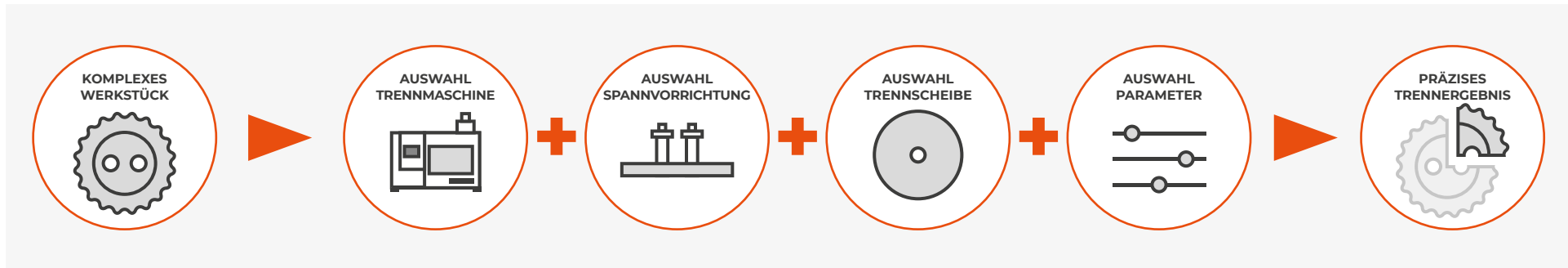
### QCUT 200 A

Präzisionstrennen und -schleifen mit einer Maschine

- | Drei automatische Achsen
- | Positioniergenauigkeit < 0,005 mm
- | Automatische Trennraumspülung (optional)
- | Rotationsachse (optional)
- | Max. Probengröße: Ø 75 mm
- | Antriebsleistung 0,75 kW

## STARKE KOMPONENTEN – PRÄZISE TRENNERGESBISSE

# TRENNPROZESS



SEITE 14

## SCHNELL, LEISTUNGSFÄHIG, FLEXIBEL – PRÄZISIONS- UND QTOOL-SPANNMITTEL

Mit unseren innovativen Spannvorrichtungen werden Werkstücke sicher und präzise gespannt, um exakte Trenn- und Schleifprozesse zu gewährleisten. Die QATM-Spannmittel der Qtool-Serie bieten eine große Auswahl an verschiedenen Spannvorrichtungen, die für eine Vielzahl von Anwendungen und Werkstückgrößen entwickelt wurden.

- | Geeignet für regelmäßige und unregelmäßig geformte Proben
- | Schnelles, wiederholgenaueres Spannen von regelmäßig geformten Werkstücken
- | Große Auswahl an unterschiedlichen Spannwerkzeugen und -systemen verfügbar



SEITE 18

## PERFEKTES TRENNEN – PRÄZISIONSTRENNSCHEIBEN VON QATM

Trennen ist zuverlässiger, sicherer und effizienter, wenn es mit den richtigen Zutaten durchgeführt wird: Wissen, Sorgfalt und die richtige Wahl der Verbrauchsmaterialien und Parameter.

Das Qprep-Sortiment umfasst zum Beispiel speziell entwickelte Trennscheiben für unterschiedlichste Materialien und Anforderungen.

- | Geringer thermischer Einfluss auf die Probe während des Trennvorganges
- | Nasstrennschleifen erzielt sehr feine Oberflächengüten nach dem Trennen
- | Optimales Trennen verkürzt den weiteren Präparationsablauf

## FLEXIBEL EINSETZBARE PRÄZISIONSTRENNMASCHINE

# QCUT 150 A

- | Bis zu 5 Betriebsmodi wählbar:  
manuell, automatischer Vorschub, kraft geregelter Vorschub,  
Schleifmodus, Trennen mit Tischaufsatz
- | Manuelle Querststellung
- | Funktion: „Zonen-Trennen“
- | 4 verschiedene Kühlsysteme erhältlich
- | Abziehvorrichtung
- | Intuitive QATM Benutzersoftware mit integrierter Datenbank

[www.qatm.com/de/qcut150a](http://www.qatm.com/de/qcut150a)



# Qcut 150 A

Die Qcut 150 A ist eine flexibel einsetzbare Präzisionstrennmaschine für den Einsatz von Trennscheiben bis zu einer Größe von 203 mm / 8".

Die kompakte Trennmaschine verfügt über einen automatischen Vorschub und bietet außerdem die Möglichkeit, mittels Handhebel manuell Trennschnitte durchzuführen. Der optional erhältliche Klemmarm mit integriertem Kraftsensor erlaubt das besonders verformungsarme Trennschleifen über einen präzisen kraftgeregelten Vorschub.



## NEU: ZONEN-TRENNEN

- | Individuelles Einstellen des Vorschubs oder der Trennkraft für einzelne Probenteilbereiche
- | Reduzierte Materialverformung und Erwärmung
- | Beschleunigter Trennvorgang



## KRAFTGEREGELTES TRENNEN

- | Integrierter Kraftsensor im Klemmarm regelt den Vorschub über die eingestellte Trennkraft präzise
- | Konstante Trennkraft während des gesamten Prozesses für sauberes Trennen auch von randgehärteten Bauteilen und Verbundwerkstoffen



## ALLE PARAMETER IM BLICK

- | Robuster 4,3" Industrie-Touchscreen
- | Intuitive Software mit moderner Interface Darstellung aller wichtigen Trennparameter
- | Umfangreiche Programmspeicherung sowie Steuerung des Benutzerkontos



## TISCHAUFSATZ

- | Tischaufsatz ohne Werkzeug montierbar
- | Schnelles und manuelles Trennen großer Proben, PCB's, oder Plattenmaterial



## SCHLEIFMODUS

- | Zielpräparation: Im Schleifmodus können Proben mit einer Topfscheibe manuell oder halbautomatisch gezielt geschliffen werden
- | Ideal für Dünnschliffe und Mikroelektronik

HIGHLIGHT – BESONDERS VIELSEITIGES ZUBEHÖR

# REDUZIERT NACHFOLGENDE SCHLEIFPROZESSE

Der Einsatz der adaptiven Rotationsachse führt zu einem noch gleichmäßigeren Schnittbild und reduziert das Risiko des Verlaufs der Trennscheibe. Dadurch wird der Aufwand beim späteren planparallelen Schleifen der Probe reduziert.





### NEU: VAKUUMSPANNEINHEIT

- I Glaträger für Dünnschliffe können einfach und rutschsicher befestigt werden



### UMFANGREICHES ANGEBOT AN SPANNMITTELN

- I Mithilfe eines geeigneten Spannmittels aus dem umfangreichen Zubehör werden eingebettete oder uneingebettete Proben bis zu einer Größe von  $\varnothing$  40 mm komfortabel in die Trennmaschine eingespannt



### ÜBERLEGENHEIT IM DETAIL

#### 1 KLEMMARM

- I Werkzeugloses Schnellspannsystem zur Aufnahme von:
  - Präzisionsspannmitteln
  - Rotationsvorrichtung
  - Vakuumschneereinheit
- I Max. Probengröße:  $\varnothing$  40 mm

#### 2 Y-ACHSE

- I Manuelle oder automatische Zustellung
- I Verfahrweg: 120 mm
- I Vorschub: 0,01–20 mm/s (automatisch)
- I Schnittkraft variabel einstellbar: 0–10 N (optional)

#### 3 ABZIEHVORRICHTUNG

- I Zum Schärfen von Diamanttrenn- und Schleifscheiben
- I Von außen manuell bedienbar

#### 4 ROBUSTER MASCHINENKORPUS

- I Stabiles und korrosionsbeständiges Edelstahlgehäuse
- I Pulverbeschichtet, was zusätzlich die Reinigung erleichtert

#### 5 TRANSPARENTE HAUBE

- I Schwenkhaube mit freiem Zugang zum Trennraum
- I Integrierter Sicherheitsschalter

#### 6 Z-ACHSE

- I Manuelle Querststellung
- I Verfahrweg: 25 mm
- I Anzeige der Position im Display
- I Positioniergenauigkeit: 0,005 mm

#### 7 TRENNSCHEIBENANTRIEB

- I Trennscheibengröße:  $\varnothing$  75–203 mm / 8"
- I Antriebsleistung: 0,37 kW (S1)

#### 8 ERGONOMISCHES BEDIENFELD

- I 4,3" Industrie-Touchscreen
- I Anzeige aller Programmparameter
- I Speichern von bis zu 200 benutzerdefinierten Trennmethode
- I Benutzerkontensteuerung

## PRÄZISIONSTRENNEN UND -SCHLEIFEN IN EINER MASCHINE

# QCUT 200 A

- | Vollautomatische Präzisionsachsen mit spielfreier Lagerung
- | Neues Kühlsystem mit ca. 25% höherem Durchfluss als bei vergleichbaren Maschinen reduziert den Trennscheibenverschleiß um bis zu 15%
- | Automatische Reinigungsfunktion
- | Neue Softwarefunktionen für Schleifanwendungen
- | Vereinfachter Trennscheibenwechsel
- | Abziehvorrichtung
- | Neue modular adaptierbare Drehvorrichtung

[www.qatm.com/de/qcut200a](http://www.qatm.com/de/qcut200a)



NEU

# Qcut 200 A

Die Qcut 200 A ist eine Präzisionstrennmaschine mit bis zu 3 automatischen Achsen für den Einsatz von Trennscheiben mit einer Größe von bis zu 203 mm / 8".

Die Präzisions-Trennmaschine Qcut 200 A ist ein kompaktes, zielgenaues Trenngerät, das mit bis zu drei automatischen Achsen (X/Y/Z) und zahlreichen Schnittfunktionen höchstmögliche Flexibilität und Raumnutzung bietet. Durch einen modularen Aufbau kann die Qcut 200 A mit zahlreichen Optionen und passenden Spannwerkzeugen optimal und bedarfsorientiert ausgestattet werden.



## HÖCHSTE PRÄZISION DURCH ROBUSTE BAUFORM

- | Langlebig und vibrationsarm dank stabiler Bauweise
- | Trennen oder Schleifen (mittels Topfscheibe) filigraner Proben in höchster Präzision
- | Sehr guter Zugang zum Trennraum durch große Schiebetür
- | Schnelle und sichere Befestigung vielseitiger Spannmittel auf dem großen Maschinentisch



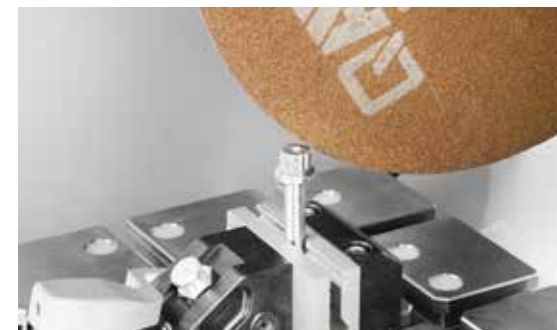
## HÖCHSTE ANSPRÜCHE AN SICHERHEIT

- | Durch den Zustimmtaster kann der Maschinentisch bei geöffneter Tür nur über die Zweihandschaltung positioniert werden
- | Quetschgefahr für den Maschinenbediener wird praktisch ausgeschlossen



## INTUITIVE UND EINFACHE BEDIENUNG

- | Großer 7" Industrie-Touchscreen mit ergonomischer Benutzerführung
- | Einfache Bedienung der benutzerfreundlichen Software
- | Komfortable Bewegung der automatischen Achsen mittels Joystick



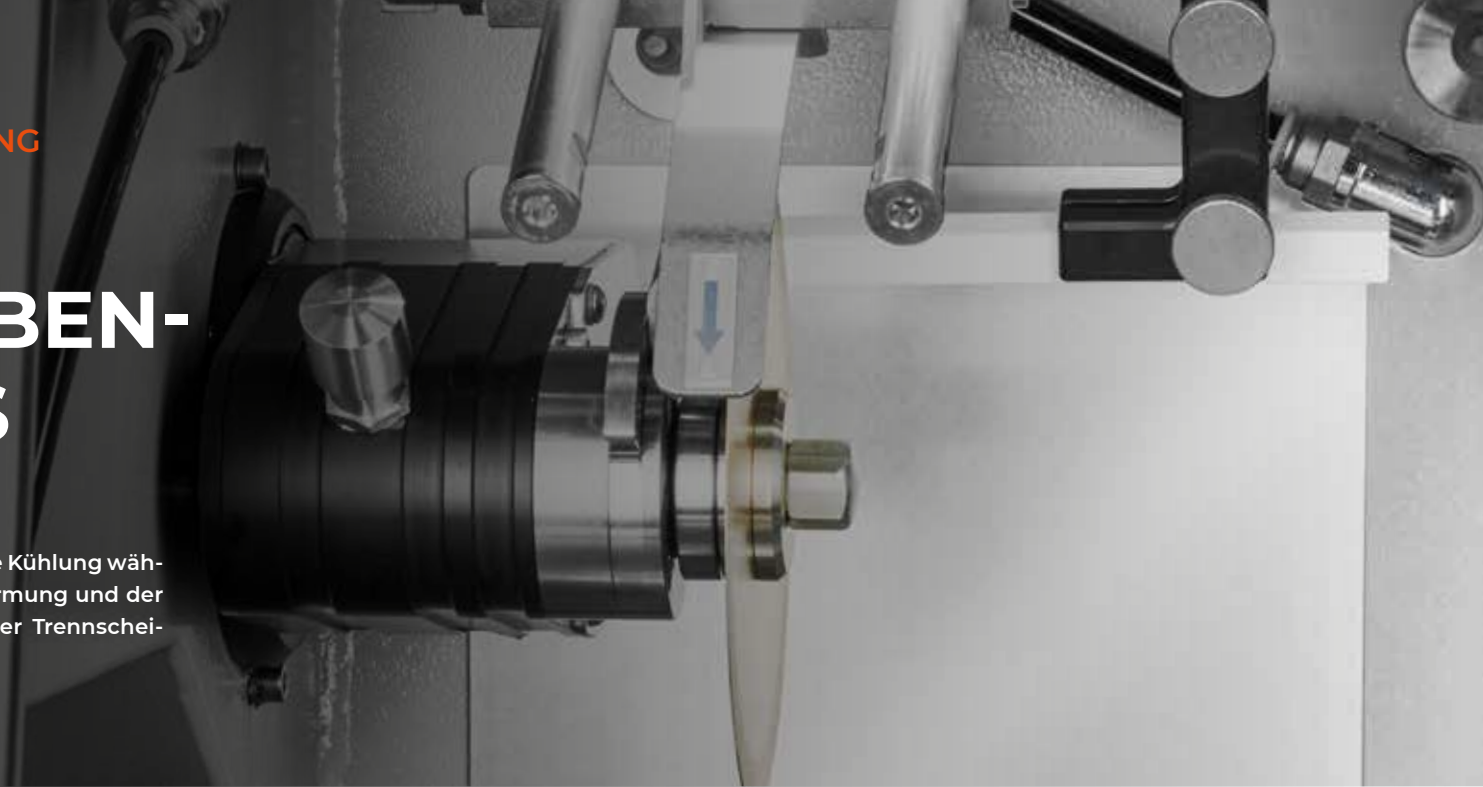
## INTELLIGENTE BAUTEILERKENNUNG

- | Bewährte automatische Anschnitterkennung und neuartige Austrittserkennung (Auto-Stop Funktion)
- | Start- und Endpunkt des Trennprozesses werden automatisch erkannt und die Prozesszeiten verkürzt



## DURCHFLUSSÜBERWACHUNG

- | Optionale Durchflussüberwachung sorgt für konstante Kühlung sensibler Proben auch bei langen Trennprozessen
- | Der Trennprozess wird automatisch unterbrochen, sobald ein kritischer Schwellenwert erreicht wird



HIGHLIGHT – OPTIMIERTE KÜHLUNG

# REDUZIERT TRENNSCHEIBEN- VERSCHLEISS

Die neue Balkenkühlung sorgt für eine verbesserte Kühlung während des Trennprozesses. Dadurch wird die Verformung und der Wärmeeintrag an der Probenoberfläche sowie der Trennscheibenverschleiß um bis zu 15% reduziert.



HIGHLIGHT – VIELFÄLTIGES ZUBEHÖR

# DÜNNSCHLIFF- TECHNIK

Mit dem neuen Vakuumspanner lassen sich Glasträger für Dünnschliffe einfach und rutschsicher befestigen.



### AUTOMATISCHE REINIGUNGSFUNKTION

- | Vollautomatische Maschinenreinigung durch Spiraldüsen im Trennraum
- | Reinigung ist individuell zuschaltbar und startet bei Bedarf automatisch nach jedem Trennschnitt
- | Freie Sicht während des Trennvorgangs: Reinigung kann im laufenden Prozess zugeschaltet werden



### UMFANGREICHE SCHNITTPROGRAMME

- | Je nach Bauteilgeometrie wird Fahr- oder Kappschnitt angewendet, um die Kontaktfläche zur Trennscheibe zu minimieren
- | Schichtweises Trennen des Werkstücks und Optimieren des Eingriffswinkels durch die Stufenschnittfunktionen – ideal für massives Vollmaterial



### ÜBERLEGENHEIT IM DETAIL

#### 1 TRENNRAUMSPÜLUNG

- | Automatische Reinigung des Trennraums

#### 2 GROSSER MASCHINENTISCH

- | Achsen spielfrei positionierbar
- | Easy-Nuten zur einfachen Aufnahme von QATM-Spannmitteln
- | T-Nuten 8 mm für individuelle Spannmittel
- | Max. B x H: 300 mm x 210 mm

#### 3 ERGONOMISCHES BEDIENFELD

- | Großer 7" Industrie-Touchscreen
- | Joystick zur manuellen Bedienung

#### 4 LASER-AUSRICHTHILFE

- | Für die exakte Schnittpositionierung vor dem Trennen
- | Standardmäßig im Lieferumfang enthalten

#### 5 ZUBEHÖR

- | Spannmöglichkeit individuell erweiterbar mit Drehvorrichtung oder weiteren Spannmitteln

#### 6 TRENNSCHEIBENARRETIERUNG

- | Vereinfachter Trennscheibenwechsel über Arretiermöglichkeit
- | Mit integrierter Schmiermöglichkeit

#### 7 ABZIEHVORRICHTUNG

- | Zum Schärfen von Diamanttrenn- und schleifscheiben
- | Von außen manuell bedienbar

#### 8 ZENTRIFUGALABSCHIEDER

- | Wirkungsvolle Beseitigung des Kühlmittelnebels aus dem Trennprozess

## OPTIMALES ZUBEHÖR FÜR QCUT 150 A UND 200 A

# UMWÄLZKÜHLSYSTEME

Beim Trennen ist eine optimale Kühlung unerlässlich. Starke Wärmeentwicklung während des Trennprozesses schädigt die Probe und erhöht den Verschleiß der Trennscheibe. Das Kühl- und Korrosionsschutzmittel leitet die Wärme ab und entfernt gleichzeitig die Späne aus dem Trennraum.



## 15L UMWÄLZKÜHLBEHÄLTER

- | Portables System mit Filtereinsatz und Deckel
- | Geringer Platzbedarf erforderlich
- | Einfach integrierbar in vorhandenes Labormobiliar
- | Zweikammersystem zur Filtration



## 45L UMWÄLZKÜHLBEHÄLTER (FAHRBAR)

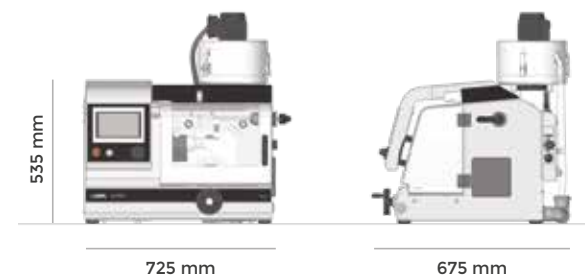
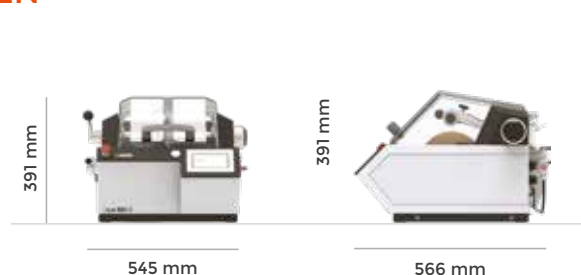
- | Mobile Einheit mit Einlaufsieb, Filtersack und Überlauf
- | Möglichkeit zur Unterbringung unter einem Labortisch oder bodentiefen Schrank
- | Erweiterbar mit optionalen Pumpenmodul für die Trennraumpülung
- | Zweikammersystem zur Filtration mit herausnehmbaren Trennschieber



## 45L UMWÄLZKÜHLBEHÄLTER (SYSTEMLABOR)

- | Mobile Einheit mit Einfahrmechanismus
- | Komfortabel integrierbar in die QATM Systemlaborschränke und Schränke mit Unterboden
- | Erweiterbar mit optionalen Pumpenmodul für die Trennraumpülung
- | Einlaufsieb, Filtersack und Überlauf
- | Zweikammersystem zur Filtration mit herausnehmbaren Trennschieber

## PRÄZISIONSTRENNMASCHINEN IM VERGLEICH



| Präzisionstrennmachine             | QCUT 150 A                      | QCUT 200 A                                |
|------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------------|
| Maschinentyp                       | 2 Achsen (Y/Z)                  | 2 Achsen (Y/Z) Optional: 3 Achsen (X/Y/Z) |
| Trennscheibe                       | Ø 75–203 mm / 8"                | Ø 75–203 mm / 8"                          |
| Drehzahl                           | 150–3.000 U/min                 | 300–5.000 U/min                           |
| Max. Probengröße                   | Ø 40 mm (Trennscheibe Ø 200 mm) | Ø 75 mm (Trennscheibe Ø 200 mm)           |
| Trennscheibenaufnahme              | Ø 12,7 mm                       | Ø 12,7 mm                                 |
| Variabel einstellbare Schnittkraft | 0–10 N                          | -                                         |
| Vorschubgeschwindigkeit            | 0,01–20 mm/s                    | 0,005–20 mm/s                             |
| X-Achse (Fahrschnitt)              | -                               | 210 mm (manuell / automatisch)            |
| Y-Achse (Kappschnitt)              | 120 mm (manuell / automatisch)  | 80 mm (automatisch)                       |
| Z-Achse (Parallelschnitt)          | 25 mm (manuell)                 | 80 mm (automatisch / option)              |
| Man. Querstellung Z-Achse          | 0,005 mm                        | 0,001 mm                                  |
| Tisch ohne Z-Achse (B x T)         | -                               | 300 x 210 mm                              |
| Tisch mit Z-Achse (B x T)          | -                               | 280 x 210 mm                              |
| Nutbreite                          | -                               | 8 mm                                      |
| Positioniergenauigkeit Z-Achse     | 0,005 mm                        | 0,005 mm                                  |
| Antriebsleistung (Hauptantrieb)    | 0,37 kW (S1)                    | 0,75 kW (S1)                              |
| Anschlussleistung                  | 0,75 kVA                        | 2,2 kVA                                   |
| B x H x T                          | 545 x 391 x 566 mm              | 725 x 535 x 675 mm                        |
| Gewicht (je nach Ausstattung)      | ~ 45 kg                         | ~ 82 kg                                   |

SCHNELL, LEISTUNGSFÄHIG, FLEXIBEL

# PRÄZISIONS- SPANNMITTEL

Geeignet für regelmäßige und unregelmäßig geformte Proben. Sie können universell in den QATM-Adaptionen (Drehvorrichtung, Easy-Adaption horizontal und vertikal sowie dem Klemmarm der Qcut 150) eingesetzt werden.

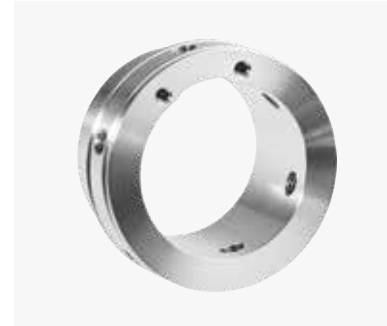
## DIREKT MONTIERBAR AUF:

- | Easy-Adaption Vertikal
- | Easy-Adaption Horizontal
- | Rotationsvorrichtung Typ RD1 und RD2

[www.qatm.com/de/praezisionsspannmittel](http://www.qatm.com/de/praezisionsspannmittel)



## PRÄZISIONSSPANNMITTEL FÜR QCUT 150 A UND 200 A



PROBENHALTER STANDARD  
(OFFEN)



PROBENHALTER STANDARD  
(GESCHLOSSEN)



PROBENHALTER PARALLELSpanNER  
(OFFEN)



PROBENHALTER PARALLELSpanNER  
(GESCHLOSSEN)



PROBENHALTER FLEX



TROPFENFORMSpanNER



UNIVERSALSPANNER



MATRIXSPANNER



MINISCHRAUBSTOCK



DOPPELPARALLELSpanner



ADAPTER MIT KUGELGELENK



VAKUUMSPANNEINHEIT



REDUZIERRING



HANDSPANNFUTTER

## ZUBEHÖR



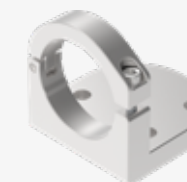
Easy-Spannplatte S



Easy-Spannplatte S mit Drehfunktion



Rotationsvorrichtungen



Easy-Adaption vertikal



Easy-Adaption horizontal

SCHNELL, LEISTUNGSFÄHIG, FLEXIBEL

# QTOOL- SPANNMITTEL

- | Schnelles, wiederholgenaues Spannen
- | Regelmäßig geformte Werkstücke lassen sich mit Hilfe der Schnellspannsysteme sehr schnell spannen

## HOCHWERTIG UND ROBUST

- | Speziell beschichtete Bauteile mit extrem hoher Oberflächenhärte und verbessertem Korrosionsschutz
- | Beste Gleiteigenschaften
- | Minimale Lichtreflexion beim Arbeiten mit dem Laser
- | Durchdachtes Konzept: Spannhebel kann ergonomisch ausgefahren werden
- | Optimale Positionierung des Bauteils durch verstellbaren hinteren Anschlag

## UMFASSENDES ZUBEHÖRPROGRAMM

- | Extrem schnell zu montieren durch Schnellverschluss an den Easy-Platten
- | Gasnitrierte Spannbacken für eine lange Lebensdauer
- | Individuell erweiterbar durch Zusatzbacken (mit Prismen, Fasen, geschlitzten Backen, etc.)

[www.qatm.com/de/qtool](http://www.qatm.com/de/qtool)



## QTOOL-SPANNMITTEL FÜR QCUT 200 A



### QTOOL 40 / QTOOL 40 S

#### HIGHLIGHTS

- | Für kleine Bauteile  $\varnothing$  40 mm / B = 60 mm
- | Schraubstock mit Sterngriff (Qtool 40 S) um die Spannkraft manuell zu dosieren
- | Exzenterspanner (Qtool 40) für schnelles und kraftvolles Spannen
- | Hinterer Anschlag verstellbar für optimale Position beim Trennen
- | Vielfältiges Spannbackenprogramm



### QTOOL 60

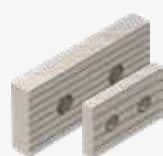
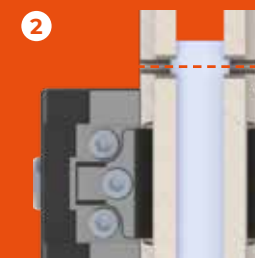
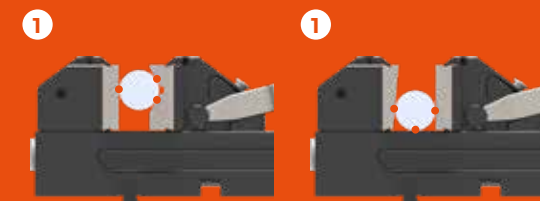
#### HIGHLIGHTS

- | Für mittelgroße Bauteile  $\varnothing$  60 mm / B = 100 mm
- | Exzenterspanner für schnelles und kraftvolles Spannen
- | Hinterer Anschlag verstellbar (50 mm) für optimale Position beim Trennen
- | Vielfältiges Backenprogramm
- | Optional erweiterbar mit Queranschlag

## SPANNBACKEN FÜR QTOOL 40- / 60-SERIE

Durch die große Auswahl an Spannbacken können die Qtool-Spannmittel individuell an die zu trennenden Bauteile angepasst werden

- I Runde Bauteile ①
- I Große Bauteile
- I Spannen der abgetrennten Bauteilseite ②



standard



keilförmig



hoch



hoch, geschlitzt



Kreuzprisma



hoch, mit Prisma  
geschlitzt

## ZUBEHÖR



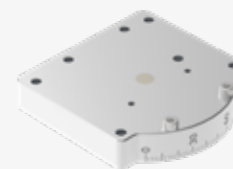
Easy-Spannplatte S



Easy-Spannplatte S mit Drehfunktion



Easy-Spannplatte M (Qtool 60)



Easy-Adaption (Qtool 40-60)



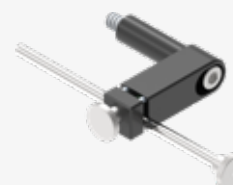
Multiturn



Schwenkeinheit (Qtool 40-60)



Schwenkeinheit (Qtool 60-80)



Werkstückanschlag (Qtool 60)



## PERFEKTES TRENNEN

# PRÄZISIONSTRENNSCHEIBEN VON QPREP

Präzisionstrennen ermöglicht das Trennen unmittelbar neben signifikanten Analysebereichen und auch bei Materialien mit besonders komplexen Materialeigenschaften. Die Materialstärken der Präzisionstrennscheiben sind deutlich dünner als bei Trennscheiben mit größeren Durchmessern. Als Abrasive stehen ihnen bei Qprep Aluminiumoxid, Siliciumcarbid, Diamant oder CBN zur Verfügung. Diese können sowohl galvanisch als auch in Kunstharz, Gummi oder Bronze gebunden in den Trennscheiben vorliegen. Qprep-Präzisionstrennscheiben sind für Trennanforderungen mit hoher Oberflächengüte und exakter Schnittpräzision die geeignete Lösung.

## PRODUKTVORTEILE

- | Geringster Materialverlust durch dünne Trennscheibendicke
- | Schnittfläche näher an der Zielfläche / Fehlstelle möglich
- | Ermöglicht das Schneiden von kleinen, empfindlichen und sehr spröden Proben

[www.qatm.com/de/praezisionstrennscheiben](http://www.qatm.com/de/praezisionstrennscheiben)



## SILICIUMCARBID-PRÄZISIONSTRENNSCHEIBEN

### PRODUKTVORTEILE

- | Exzellente Oberflächengüte
- | Hohe Wiederholgenauigkeit
- | Exakte Schnittpräzision



## ALUMINIUMOXID-PRÄZISIONSTRENNSCHEIBEN

### PRODUKTVORTEILE

- | Die dichte Struktur der Scheibe ermöglicht eine längere Nutzungsdauer
- | Geringerer Verschleiß und weniger Hitze zwischen Probe und Trennscheibe



### DIAMANT-PRÄZISIONSTRENNSCHEIBEN

#### PRODUKTVORTEILE

- | Diamant als Abrasiv ermöglicht das Trennen härtester Materialien
- | Trennt hartes Material, ohne zu schmieren
- | Durch die Abrichtfunktion ist gewährleistet, dass die Diamanten stets höchste Schnittleistung beibehalten



### CBN-PRÄZISIONSTRENNSCHEIBEN

#### PRODUKTVORTEILE

- | Die beste Schnittleistung beim Trennen von weichen und harten Materialien
- | Trennt hartes Material, ohne zu schmieren
- | Durch die Abrichtfunktion der QATM Trennmaschinen ist gewährleistet, dass die CBN-Partikel im Randbereich stets höchste Schnittleistung beibehalten



### SÄGEBLATT-TRENNSCHEIBEN

#### PRODUKTVORTEILE

- | Die beste Leistung beim Trennen von nichtmetallischem Material
- | Geringere Hitzeentwicklung durch einzelnen Eingriff der Sägezähne beim Trennen.
- | Da keine Bindung von Abrasiven vorhanden ist, ist die Scheibe geruchs- und staubfrei

## ZUBEHÖR

Für die Überprüfung sowie das effektive Arbeiten mit Qprep-Trennscheiben bietet QATM ein umfangreiches Portfolio an Qprep-Kühl- und Korrosionsschutzmitteln sowie weiteres Zubehör und Hilfsmittel an.



KÜHL- UND  
KORROSIONSSCHUTZMITTEL



WARTUNG UND PFLEGE  
(Kühlschmiermittel, Trenngeräte  
und Trennscheiben)



FILTERSYSTEME

ATM Qness GmbH

Emil-Reinert-Str. 2  
57636 Mammelzen  
Deutschland

Telefon: +49 2681 9539 0  
Telefax: +49 2681 9539 27

PREMIUM QUALITY  
MADE IN GERMANY

ATM Qness GmbH

Reitbauernweg 26  
5440 Golling  
Österreich

Telefon: +43 6244 34393  
Telefax: +43 6244 34393 30



info@qatm.com www.qatm.com

**VERDER**

VERDER SCIENTIFIC ist ein Zusammenschluss führender Laborgeräte-unternehmen, die in der Probenvorbereitung und -analytik für die Qualitätskontrolle sowie für Forschungs- und Entwicklungszwecke tätig sind.

Als vertrauenswürdiger Lösungspartner ermöglicht Verder Scientific Tausenden von Unternehmen, wirtschaftlichen, technologischen und ökologischen Fortschritt zu gewährleisten, indem sie ihre wissenschaftlichen Anwendungen erfolgreich vorantreiben. Gemeinsam machen wir die Welt zu einem gesünderen, sichereren und nachhaltigeren Ort.

