a VERDER company



PRÄZISIONSTRENNMASCHINE

QCUT 150 A

www.qatm.com/de/produkte/trennen/praezisionstrennmaschinen/qcut-150-a/

QCUT 150 A

PRÄZISIONSTRENNMASCHINE

Die Qcut 150 A ist eine flexibel einsetzbare Präzisionstrennmaschine für den Einsatz von Trennscheiben bis zu einer Größe von 203 mm/8“.

Die kompakte Trennmaschine verfügt über einen automatischen Vorschub und bietet außerdem die Möglichkeit, mittels Handhebel manuell Trennschnitte durchzuführen. Der optional erhältliche Klemmarm mit integriertem Kraftsensor erlaubt das besonders verformungsarme Trennschleifen über einen präzisen kraftgeregelten Vorschub.



PRODUKTVORTEILE

- Automatischer Vorschub und manuelle Trennschnitte mittels Handhebel
- Präziser kraftgeregelter Vorschub mit optionalem Klemmarm
- Trennscheiben bis 203 mm/8“

GEOLOGIE UND MINERALOGIE

Dieses Instrument ist ideal für Geologie- und Mineraloge-Anwendungen.
LEITFADEN PRÄPARATIONEN → qatm.com/de/applikationen/geologie-und-mineralogie/

QCUT 150 A

PRODUKTVORTEILE

- Bis zu 5 Betriebsmodi wählbar: manuell, automatischer Vorschub, kraftgeregelter Vorschub, Schleifmodus, Trennen mit Tischaufsatz (abhängig von der Gerätekonfiguration)
- Manuelle Querzustellung
- Funktion: „Zonen-Trennen“
- 4 verschiedene Kühlsysteme erhältlich
- Abziehvorrichtung
- Intuitive QATM Benutzersoftware mit integrierter Datenbank

QCUT 150 A

LEISTUNGSMERKMALE



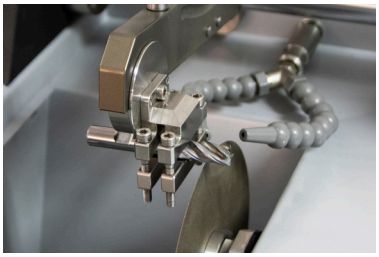
KRAFTGEREGELTES TRENNEN

- Integrierter Kraftsensor im Klemmarm regelt den Vorschub über die eingestellte Trennkraft präzise
- Konstante Trennkraft während des gesamten Prozesses für sauberes Trennen auch von randgehärteten Bauteilen und Verbundswerkstoffen



TISCHAUFSATZ

- Tischaufsatz ohne Werkzeug montierbar
- Schnelles und manuelles Trennen großer Proben, PCB’s, oder Plattenmaterial



NEU: ZONEN-TRENNEN

- Individuelles Einstellen des Vorschubs oder der Trennkraft für einzelne Probenteilbereiche
- Reduzierte Materialverformung und Erwärmung
- Beschleunigter Trennvorgang

QCUT 150 A

LEISTUNGSMERKMALE IM DETAIL



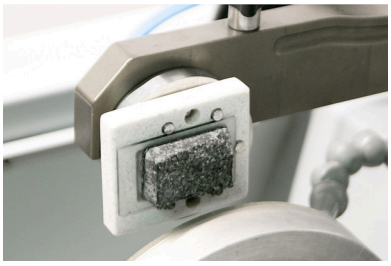
ALLE PARAMETER AUF EINEN BLICK

- Robuster 4,3" Industrie-Touchscreen
- Intuitive Software mit moderner Interface Darstellung aller wichtigen Trennparameter
- Umfangreiche Programmspeicherung sowie Steuerung des Benutzerkontos



SCHLEIFMODUS

- Zielpräparation: Im Schleifmodus können Proben mit einer Topfscheibe manuell oder halbautomatisch gezielt geschliffen werden
- Ideal für Dünnschliffe und Mikroelektronik



VAKUUMSPANNEINHEIT

- Glasträger für Dünnschliffe können einfach und rutschsicher befestigt werden

REDUZIERT NACHFOLGENDE SCHLEIFPROZESSE

Der Einsatz der adaptiven Rotationsachse führt zu einem noch gleichmäßigeren Schnittbild und reduziert das Risiko des Verlaufens der Trennscheibe. Dadurch wird der Aufwand beim späteren planparallelen Schleifen der Probe reduziert.

QCUT 150 A

ÜBERLEGENHEIT IM DETAIL

1 | KLEMMARM

- Werkzeugloses Schnellspannsystem zur Aufnahme von Präzisionsspannmitteln, Rotationsvorrichtung und Vakuumspanneinheit
- Max. Probengröße: Ø 40 mm 40 mm

2 | Y-ACHSE

- Manuelle oder automatische Zustellung
- Verfahrweg: 120 mm
- Vorschub: 0,01–20 mm/s (automatisch)
- Schnittkraft variabel einstellbar: 0–10 N (optional)

3 | ABZIEHVORRICHTUNG

- Zum Schärfen von Diamanttrenn- und Schleifscheiben
- Von außen manuell bedienbar

4 | ROBUSTER MASCHINENKORPUS

- Stabiles und korrosionsbeständiges Edelstahlgehäuse
- Pulverbeschichtet, was zusätzlich die Reinigung erleichtert

5 | TRANSPARENTE HAUBE

- Schwenkhaube mit freiem Zugang zum Trennraum
- Integrierter Sicherheitsschalter

6 | Z-ACHSE

- Manuelle Querzustellung
- Verfahrweg: 25 mm
- Anzeige der Position im Display
- Positioniergenauigkeit: 0,005 mm

7 | TRENNSCHEIBENANTRIEB

- Trennscheibengröße: Ø 75–203 mm / 8"
- Antriebsleistung: 0,37 kW (S1)

8 | ERGONOMISCHES BEDIENFELD

- 4,3" Industrie-Touchscreen
- Anzeige aller Programmparameter
- Speichern von bis zu 200 benutzerdefinierten Trennmethoden
- Benutzerkontensteuerung



QCUT 150 A

QTOOL SPANNMITTEL

Schnell, leistungsfähig, flexibel – Qtool Spannmittel

Mit unseren innovativen Spannvorrichtungen werden Werkstücke sicher und präzise gespannt, um exakte Trenn- und Schleifprozesse zu gewährleisten. Qtools bietet eine große Auswahl an verschiedenen Spannvorrichtungen, die für eine Vielzahl von Anwendungen und Werkstückgrößen entwickelt wurden.



UMFANGREICHES ANGEBOT AN SPANNMITTELN

Mithilfe eines geeigneten Spannmittels aus dem umfangreichen Zubehör werden eingebettete oder uneingebettete Proben bis zu einer Größe von Ø 40 mm komfortabel in die Trennmaschine eingespannt.

SPANNWERKZEUGE →
qatm.com/de/produkte/trennen/spannwerkzeuge/
PRÄZISIONSSPANNMITTEL →
qatm.com/de/produkte/trennen/spannwerkzeuge/praezisionsspannmittel/

ANWENDUNGEN & VERBRAUCHSMATERIALIEN

PERFEKTES TRENNEN

TRENNSCHEIBEN VON QATM

Trennen ist zuverlässiger, sicherer und effizienter, wenn es mit den richtigen Zutaten durchgeführt wird: Wissen, Sorgfalt und die richtige Wahl der Verbrauchsmaterialien und Instrumente.



ZUM PRODUKTBEREICH →
qatm.com/de/produkte/verbrauchsmaterialien/trennen/

GEOLOGIE UND MINERALOGIE

Dieses Instrument ist ideal für Geologie- und Mineraloge-Anwendungen.

OPTIMALES ZUBEHÖR FÜR QCUT 150 A UND 200 A

KÜHLSYSTEME

Beim Trennen ist eine optimale Kühlung unerlässlich. Starke Wärmeentwicklung während des Trennprozesses schädigt die Probe und erhöht den Verschleiß der Trennscheibe. Das Kühl- und Korrosionsschutzmittel leitet die Wärme ab und entfernt gleichzeitig die Späne aus dem Trennraum.



15L UMWÄLZKÜHLBEHÄLTER

- Portables System mit Filtereinsatz und Deckel
- Geringer Platzbedarf erforderlich
- Einfach integrierbar in vorhandenes Labormobiliar
- Zweikammersystem zur Filtration



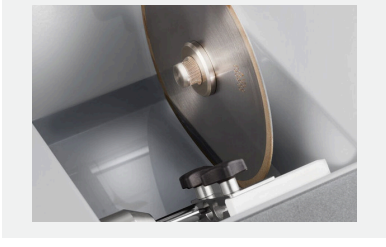
45L UMWÄLZKÜHLBEHÄLTER (FAHRBAR)

- Mobile Einheit mit Einlaufsieb, Filtersack und Überlauf
- Möglichkeit zur Unterbringung unter einem Labortisch oder bodentiefen Schrank
- Erweiterbar mit optionalen Pumpenmodul für die Trennraumspülung
- Zweikammersystem zur Filtration mit herausnehmbaren Trennschieber



45L UMWÄLZKÜHLBEHÄLTER (SYSTEMLABOR)

- Mobile Einheit mit Einfahrmechanismus
- Komfortabel integrierbar in die QATM Systemlaborschränke und Schränke mit Unterboden
- Erweiterbar mit optionalen Pumpenmodul für die Trennraumspülung
- Einlaufsieb, Filtersack und Überlauf
- Zweikammersystem zur Filtration mit herausnehmbaren Trennschieber



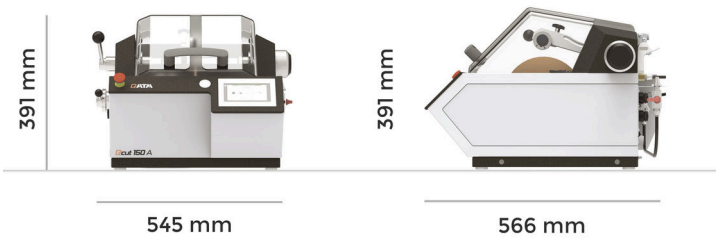
TRENNSCHEIBEN-TAUCHKÜHLUNG

- Ausstattung zum Verschließen und Befüllen des Trennraums
- Inkl. Ablaufschlauch und Absperrhahn zum einfachen Entleeren
- Probenauffangsieb

QCUT 150 A

TECHNISCHE DATEN

Trennscheibe	Ø 75 - 203 mm/8"
Drehzahl regelbar	150 - 3000 U/min
Max. Probengröße	Ø 40 mm
Trennscheibenaufnahme	Ø 12,7 mm
Variabel einstellbare Schnittkraft	0 - 10 N
Vorschub	0,01 - 20 mm/s (automatisch)
Y-Achse (Kappschnitt)	120 mm (manuell /automatisch)
Z-Achse (Parallelschnitt)	25 mm (manuell)
Antriebsleistung	0,37 kW (S1)
Anschlussleistung	0,75 kVA
B x H x T	545 x 391 x 566 mm
Gewicht	~ 45 kg (je nach Ausstattung)



QCUT 150 A

BESTELLDATEN

GRUNDGERÄT

MASCHINE (1 POSITION ERFORDERLICH)

M1870020	Qcut 150 A (Brillant 210 A) Grundgerät 200-240V, 50/60Hz
M1870021	Qcut 150 A (Brillant 210 A) Grundgerät 100-120V, 50/60Hz

UMWÄLZKÜHLEINHEIT (1 AUSWAHL ERFORDERLICH)

A1870022	Qcut 150 A Trennscheiben-Tauchkühlung
A1870023	Qcut 150 A Umwälzkühlung 15 Ltr.
A1870024	Qcut 150 A Umwälzkühlung 45 Ltr., fahrbar
A1870025	Qcut 150 A Umwälzkühlung 45 Ltr., für Systemlabor
A1870026	Frischwasser-Kühlsystem

OPTIONEN (MÜSSEN ZUSAMMEN MIT DER MASCHINE BEAUFTRAGT WERDEN)

A1870027	Abziehvorrichtung
A1870028	Qcut 150 A Vorbereitung Drehvorrichtung

OPTIONEN (KÖNNEN SEPARAT BESTELLT WERDEN)

Z1870031	Klemmarm L Standard
Z1870033	Klemmarm L mit Kraftregelung
Z1870059	Drehvorrichtung RD1.1
Z1870020	Tischaufsatz
Z1870021	Qcut 150 A Spritzschutzblech groß
Z1870023	Parallelanschlag für Tischaufsatz
Z1870024	Winkelanschlag einstellbar
Z1870022	Winkelanschlag fest 90°
Z1870050	Stützflansch Satz Ø 59 mm
Z1870051	Stützflansch Satz Ø 99 mm
Z1870052	Stützflansch Satz Ø 139 mm
Z1870035	Standardprobenhalter L Ø 40 mm offen
Z1870037	Standardprobenhalter L Ø 40 mm geschlossen
Z1870039	Flexprobenhalter L Flex Ø 40 mm
Z1870043	Probenhalter L Parallelspanner offen
Z1870041	Probenhalter L Parallelspanner geschlossen
Z1870045	Tropfenformspanner L Ø 40 mm
Z1870047	Universalspanner L
Z1870049	Matrixspanner L
Z1870054	Mini Schraubstock L
Z1870056	Doppelparallelspanner L
Z1870058	Adapter mit Kugelgelenk L

QCUT 150 A

BESTELLDATEN

OPTIONEN (KÖNNEN SEPARAT BESTELLT WERDEN) · FORTSETZUNG

Z1870064	Reduzierring Ø 25 mm
Z1870063	Reduzierring Ø 30 mm
Z1870071	Reduzierring Ø40
Z1870067	Reduzierring 1"
Z1870066	Reduzierring 1 1/4"
Z1870065	Reduzierring 1 1/2"
Z1870068	Handspannfutter Ø 32 mm
Z1870069	Handspannfutter Ø 44 mm

VAKUUMSPANNVORRICHTUNGEN

Z1870028	Vakuum-Spanneinheit
01870288	Vakuum Halter
Z1304600	Vakuumpumpe 230V / 50Hz
Z1304634	Vakuumpumpe 110V / 60Hz

UNIVERSALSPANNER MIT ZUBEHÖR

92005796	Spannschuh Längsprisma
92005797	Spannschuh Querprisma
92005799	Spannschuh Längsbrücke
92005800	Spannschuh Querbrücke
92005798	Spannschuh Standard
Z1350007	Höhenuntersatz 60mm Piccolo
Z1350003	Höhenuntersatz 74mm Mono
95003172	Spannarmverlängerung Piccolo 54 und Mono 61
Z1304591	Befestigungsschraube M6 x 25
95003169	Befestigungsschraube Piccolo M8x25
95003170	Befestigungsschraube Piccolo M10x25
95003168	Befestigungsschraube Mono M10x32
91001157	T-Nutenstein - rostfrei M6 x 8
91001161	T-Nutenstein - rostfrei M8 x 10
91001159	T-Nutenstein - rostfrei M8 x 12
91001158	T-Nutenstein - rostfrei M10 x 12

QCUT 150 A

KONTAKT

qatm.com/de/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.request&product=A01A02B

ANGEBOTSANFRAGE

qatm.com/de/produkte/trennen/praezisionstrennmaschinen/qcut-150-a/bestelldaten/



a VERDER company

www.qatm.com/de/produkte/trennen/praezisionstrennmaschinen/qcut-150-a/

© QATM – www.qatm.com / Inhalt kann Änderungen oder Korrekturen unterliegen