



MACHINE DE TRONÇONNAGE DE PRÉCISION

QCUT 150 A

La Qcut 150 A est une machine de tronçonnage de précision flexible qui s'utilise avec des disques de tronçonnage d'un diamètre maximal de 203 mm/ 8".

La tronçonneuse compacte dispose d'une avance automatique et offre en outre la possibilité d'effectuer des coupes de tronçonnage manuellement à l'aide d'un levier manuel. Le bras de serrage disponible en option avec capteur de force intégré permet un tronçonnage avec une déformation particulièrement faible grâce à une avance précise et régulée par la force.



[Cliquez pour voir la vidéo](#)

AVANTAGES PRODUIT

- | Jusqu'à 5 modes différents : manuel, avance automatique, avance avec force contrôlée, mode abrasion boisseau, découpe sur table (selon la configuration de la machine)
- | Table croisée manuelle
- | Fonction de coupe par zone
- | 4 systèmes de refroidissement différents disponibles
- | Système de dressage
- | Logiciel QATM intuitif avec base de données intégrée

CET INSTRUMENT EST IDÉAL
POUR LES APPLICATIONS EN
GÉOLOGIE ET EN MINÉRALOGIE.

MACHINE DE TRONÇONNAGE DE PRÉCISION QCUT 150 A

CARACTÉRISTIQUES



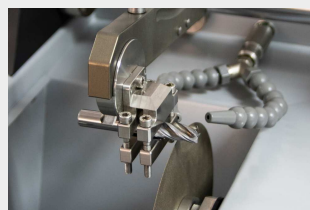
COUPE AVEC FORCE CONTRÔLÉE

- | Le capteur de force intégré dans le bras de serrage régule précisément l'avance en fonction de la force de tronçonnage définie
- | Force de tronçonnage constante tout au long du processus pour un tronçonnage propre, même des pièces à bords trempés et des matériaux composites



TABLE DE DÉCOUPE

- | Support de table montable sans outils
- | Tronçonnage rapide et manuel de grands échantillons, de PCB ou de matériaux en plaques



NOUVEAU: COUPE PAR ZONE

- | Réglage individuel de l'avance ou de la force de tronçonnage pour les différentes parties de l'échantillon
- | Réduction de la déformation du matériau et de l'échauffement
- | Processus de tronçonnage accéléré



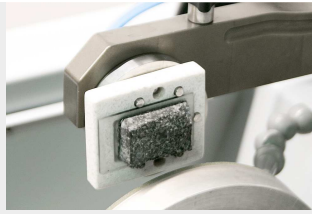
TOUS LES PARAMÈTRES EN UN COUP D'ŒIL

- | Aperçu de tous les paramètres
- | Logiciel intuitif avec interface moderne
Représentation de tous les paramètres de tronçonnage importants
- | Enregistrement étendu des programmes et contrôle du compte d'utilisateur



MODE ABRASION BOISSEAU

- | Préparation de la cible : en mode de prépolissage, il est possible de prépolir les échantillons de manière ciblée, manuellement ou semi-automatiquement, à l'aide d'une meule boisseau
- | Idéal pour les coupes fines et la microélectronique



UNITÉ DE SERRAGE À VIDE

- | Les supports en verre pour les coupes fines peuvent être fixés facilement et sans risque de glissement

RÉDUIT LES PROCESSUS DE PRÉPOLISSAGE ULTÉRIEURS

L'utilisation de l'axe de rotation adaptatif permet d'obtenir une coupe encore plus régulière et de réduire le risque de déviation du disque de tronçonnage. Cela permet de réduire les efforts lors du prépolissage ultérieur à faces planes et parallèles de l'échantillon.



MACHINE DE TRONÇONNAGE DE PRÉCISION QCUT 150 A

LA SUPÉRIORITÉ DANS LE DÉTAIL

1. Bras de serrage

- | Système de serrage rapide sans outil pour la prise de : Eléments de serrage de précision Dispositif de rotation Unité de serrage à vide
- | Taille maximale de

5. Couvercle transparent

- | Couvercle pivotant avec accès libre à l'espace de tronçonnage
- | Interrupteur de sécurité intégré

6. Axe Z

l'échantillon : Ø 40
mm 40 mm

2. Axe Y

- | Approche manuelle ou automatique
- | Course de déplacement : 120 mm
- | Avance : 0,01-20 mm/s (automatique)
- | Force de coupe à réglage variable : 0-10 N (en option)

3. Dispositif de retrait

- | Pour affûter les disques diamantés de tronçonnage et de meulage
- | Manipulable manuellement de l'extérieur

4. Corps de machine robuste

- | Boîtier en acier inoxydable stable et résistant à la corrosion
- | Revêtement par poudre, ce qui facilite en outre le nettoyage

- | Approche transversale manuelle
- | Course de déplacement : 25 mm
- | Affichage de la position sur l'écran
- | Précision de positionnement : 0,005 mm

7. Entraînement de la meule de tronçonnage

- | Taille de la meule de tronçonnage : Ø 75-203 mm / 8
- | Puissance d'entraînement : 0,37 kW (S1)

8. Panneau de commande ergonomique

- | Écran tactile industriel de 4,3 pouces
- | Affichage de tous les paramètres du programme
- | Enregistrement de jusqu'à 200 méthodes de tronçonnage définies par l'utilisateur
- | Contrôle de compte d'utilisateur





VASTE GAMME D'OUTILS DE SERRAGE

En utilisant un dispositif de serrage approprié parmi les nombreux accessoires, il est possible de serrer aisément dans la machine de tronçonnage des échantillons enrobés ou non jusqu'à une taille de Ø 40 mm

ACCESSOIRE OPTIMAL POUR QCUT 150 A ET 200 A

SYSTÈMES DE REFROIDISSEMENT

Lors du tronçonnage, un refroidissement optimal est indispensable. Un fort dégagement de chaleur pendant le processus de tronçonnage endommage l'échantillon et augmente l'usure de la meule de tronçonnage. L'agent de refroidissement et de protection contre la corrosion dissipe la chaleur et élimine en même temps les copeaux de la zone de tronçonnage



RÉSERVOIR DE REFROIDISSEMENT À CIRCULATION DE 15L

- | Système portable avec cartouche filtrante et couvercle
- | Faible encombrement requis
- | Facile à intégrer dans le mobilier de laboratoire existant
- | Système à deux chambres pour la filtration



RÉFRIGÉRATEUR À CIRCULATION DE 45L (MOBILE)

- | Unité mobile avec tamis d'entrée, sac filtrant et trop-plein
- | Possibilité de rangement sous une table de laboratoire ou une armoire de plain-pied
- | Extensible avec un module de pompe en option pour le rinçage de la chambre de tronçonnage
- | Système à deux chambres pour la filtration avec vanne de séparation amovible



RÉSERVOIR DE REFROIDISSEMENT À CIRCULATION DE 45L (LABORATOIRE SYSTÈME)

- | Unité mobile avec mécanisme d'insertion
- | S'intègre facilement dans les armoires de laboratoire QATM et les armoires avec fond inférieur
- | Extensible avec un module de pompe en option pour le rinçage de la chambre de tronçonnage
- | Tamis d'entrée, sac filtrant et trop-plein
- | Système à deux chambres pour la filtration avec vanne de séparation amovible



REFROIDISSEMENT PAR

IMMERSION DE LA MEULE À TRONÇONNER

- | Équipement pour sceller et remplir la chambre de coupe avec du liquide de refroidissement
- | Avec tuyau d'évacuation et vanne d'arrêt pour une vidange facile
- | Échantillonneur

UNE COUPE PARFAITE - LES CONSOMMABLES QPREP

Le tronçonnage est plus fiable, plus sûr et plus efficace lorsqu'il est effectué avec les bons ingrédients : Connaissance, soin et bon choix des consommables et des instruments. La gamme Qprep comprend des disques à tronçonner spécialement développés pour une grande variété de matériaux et d'exigences.

- | Faible impact thermique sur l'échantillon pendant le processus de séparation
- | Le tronçonnage humide permet d'obtenir des qualités de surface très fines après la séparation
- | Une séparation optimale raccourcit la suite du processus de préparation



ÉLÉMENTS DE SERRAGE DE PRÉCISION

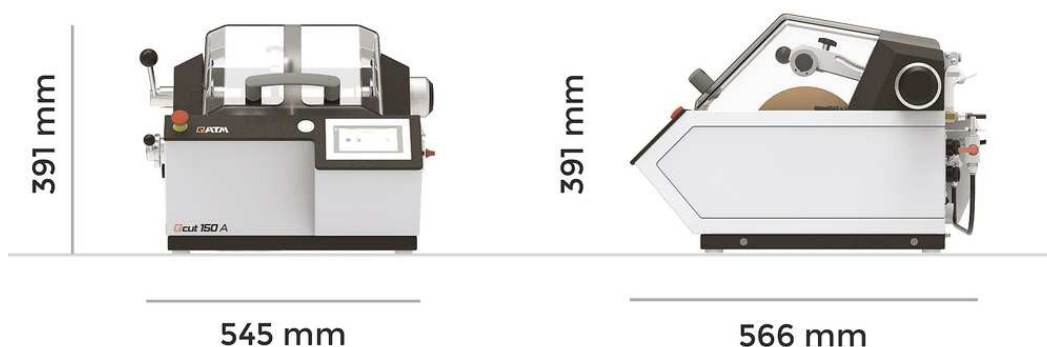
La série Precision de QATM offre un serrage polyvalent pour les échantillons de forme régulière et irrégulière, conçue pour les applications métallographiques les plus exigeantes et les plus précises.

- | Prend en charge les géométries irrégulières et complexes
- | Gamme de produits variée et polyvalente
- | Fonctionne avec l'intégration d'un dispositif rotatif (Qcut 150 A)
- | Adaptation horizontale et verticale disponible



MACHINE DE TRONÇONNAGE DE PRÉCISION QCUT 150 A

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Disque de découpe

ø 75 - 203 mm/8"

Vitesse réglable

150 - 3000 rpm

Capacité de coupe maximale

ø 40 mm

Diamètre de l'arbre

ø 12.7 mm

Force de découpe variable et réglable

0 - 10 N

Vitesse

0,01 - 20 mm/s (automatique)

Y-axis (mouvement vertical)

120 mm (manuel /automatique)

Precision Y-axis

0.1 mm

Axe Z manuel (coupe parallèle)

25 mm (manuel)

Précision Z-axis

0.005 mm

Puissance d'entraînement

0.37 kW (S1)

Puissance de connexion

0.75 kVA

L x H x P

545 x 391 x 566 mm

Poids

~ 45 kg (dépend de la machine)

www.qatm.com/qcut-150-a

N° ARTICLE

EQUIPEMENT DE BASE

MACHINE (1 ARTICLE NÉCESSAIRE)

M1870020  Qcut 150 A (Brillant 210 A) Base 200-240V, 50/60Hz

M1870021  Qcut 150 A (Brillant 210 A) Base 100-120V, 50/60Hz

SYSTÈME DE RECIRCULATION (1 ARTICLE NÉCESSAIRE)

A1870022 Qcut 150 A Refroidissement par immersion disque

A1870023 Qcut 150 A Système de recirculation 15 Ltr.

A1870024 Qcut 150 A Système de recirculation 45 Ltr., mobile

A1870025 Qcut 150 A Système de recirculation 45 Ltr., pr system lab

A1870026 Système de refroidissement par eau

OPTIONS (À COMMANDER AVEC LA MACHINE)

A1870027 Système de dressage

A1870028 Qcut 150 A preparation rotation device

OPTIONS (PEUVENT ÊTRE COMMANDÉES SÉPARÉMENT)

Z1870031 Support échantillon bras L standard

Z1870033 Sample holder arm L incl. cutting-force control

Z1870059 Rotation device type RD1

Z1870020 Table de découpe

Z1870021 Qcut 150 A splash guard large angled

Z1870023 Guide de coupe parallèle

Z1870024 Guide de coupe à angle

Z1870022 Guide de coupe 90°

Z1870050 Jeu de Flasques Ø 59 mm

Z1870051 Jeu de Flasques Ø 99 mm

Z1870052	Jeu de Flasques Ø 139 mm
Z1870035	Support échantillon bras L standard Ø 40 mm ouvert
Z1870037	Support échantillon bras L standard Ø 40 mm fermé
Z1870039	Support échantillon L Flex Ø 40 mm
Z1870043	Support échantillon L système de fixation parallèle ouvert
Z1870041	Support échantillon L système de fixation parallèle fermé
Z1870045	Etau goutte d'eau L Ø 40 mm
Z1870047	Etau de serrage universel L
Z1870049	Etau pour formes irrégulières L
Z1870054	Etau coupe longitudinale L 40mm
Z1870056	Etau parallèle double L
Z1870058	Adaptateur sur bille pivot L
Z1870064	Reduction ring Ø 25 mm
Z1870063	Reduction ring Ø 30 mm
Z1870071	Reduction ring Ø 40 mm
Z1870067	Reduction ring 1"
Z1870066	Reduction ring 1 1/4"
Z1870065	Reduction ring 1 1/2"
Z1870068	Manual chuck Ø 32 mm
Z1870069	Manual chuck Ø 44 mm

VACUUM CLAMPING VICES

Z1870028	Support échantillon avec fixation par vide
01870288	Vacuum holder (sacrificial plate)
Z1304600	Vacuum pump 230V/50Hz for vacuum sample holder
Z1304634	Vacuum pump 110V/60Hz for vacuum sample holder

ETAUX UNIVERSELS ET ACCESSOIRES

92005796	Pièce d'appui - Longitudinal V
92005797	Pièce d'appui - traverse V
92005799	Pièce d'appui - forme pont longitudinal

92005800	Pièce d'appui - forme pont transverse
92005798	Pièce d'appui Standard
Z1350007	Adaptateur de hauteur 60 mm des étaux Piccolo
Z1350003	Adaptateur de hauteur 74 mm des étaux Mono
95003172	Rallonge de bras de serrage, pour étau Piccolo 54 et Mono 61
Z1304591	Vis de fixation M6 x 25
95003169	Fixing screw Piccolo M8 x 25
95003170	Fixing screw Piccolo M10 x 25
95003168	Fixing screw Mono M10 x 32
91001157	Tasseau pour rainure en T inox M6X8
91001161	Tasseau pour rainure en T inox M8X10
91001159	Tasseau pour rainure en T inox M8X12
91001158	Tasseau pour rainure en T inox M10X12