



ПРЕЦИЗИОННЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК

QCUT 150 A

Qcut 150 A - это универсальный прецизионный отрезной станок, который используется с отрезными кругами диаметром до 203 мм / 8 дюймов.

The compact benchtop model performs automatic as well as manual cuts with the ergonomic lever. The optional sample holder arm with built-in force sensor ensures low-deformation cuts due to a precise force-controlled feed rate.



[Смотреть видео](#)

ПРЕИМУЩЕСТВА ОБОРУДОВАНИЯ

- | До 5 различных режимов: ручной, автоматическая подача, подача с регулируемым усилием, режим шлифования, резка с приставкой стола (в зависимости от конфигурации станка)
- | Ручная поперечная подача
- | Функция зонной резки
- | Доступны 4 различных системы охлаждения
- | Устройство очистки и заточки диска
- | Интуитивное программное обеспечение QATM со встроенной базой данных

ЭТОТ ПРИБОР ИДЕАЛЬНО
ПОДХОДИТ ДЛЯ ГЕОЛОГИИ И
МИНЕРАЛОГИИ.

ПРЕЦИЗИОННЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК QCUT 150 A

ОСОБЕННОСТИ



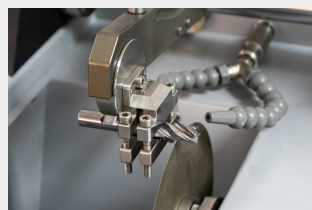
РЕЗКА С КОНТРОЛЕМ УСИЛИЯ

- | Integrated force sensor in the sample holder arm precisely regulates the feed rate via the set cutting force
- | Constant cutting force throughout the process for clean cutting even of edge-hardened components and composite materials



СТОЛ-ПРИСТАВКА

- | Table attachment can be mounted without tools
- | Quick and manual sectioning of large samples, PCBs, or plate material



НОВИНКА: ЗОННАЯ РЕЗКА

- | Individual adjustment of feed rate or cutting force for single sections of the sample
- | Reduced material deformation and heating
- | Accelerated cutting process



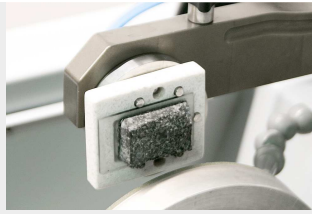
ALL PARAMETERS AT A GLANCE

- | Robust 4.3" industrial touchscreen
- | Intuitive software with modern interface displaying all important cutting parameters
- | Extensive program storage and user account control



РЕЖИМ ШЛИФОВАНИЯ

- | Target preparation: In grinding mode, samples can be ground manually or semi-automatically using a cup wheel
- | Ideal for thin sections and microelectronics



VACUUM CLAMPING UNIT

- | Glass slides for thin sections can be fixed easily and without slipping

REDUCES SUBSEQUENT GRINDING PROCESSES

The use of the adaptive rotation axis leads to an even more uniform cutting pattern and reduces the risk of the cut-off wheel runout. This reduces the effort required for later plane-parallel grinding of the sample.



ПРЕЦИЗИОННЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК QCUT 150 A

SUPERIORITY IN DETAIL

1. Sample holder arm

- | Tool-free quick-clamping system for mounting :
- | Precision clamping devices
- | Rotation device
- | Vacuum clamping unit
- | Max. sample size: Ø

5. Transparent hood

- | Swivel hood with free access to the cutting chamber
- | Integrated safety switch

6. Z-axis

- | Manual cross feed

40 mm

2. Y-axis

- | Manual or automatic feed
- | Travel: 120 mm
- | Feed rate: 0.01–20 mm/s (automatic)
- | Cutting force variably adjustable: 0–10 N (optional)

3. Dressing device

- | For sharpening diamond cutting and grinding wheels
- | Can be operated manually from the outside

4. Robust machine body

- | Sturdy and corrosion-resistant stainless steel housing
- | Powder-coated, for easier cleaning

- | Travel: 25 mm
- | Position shown on the display
- | Positioning accuracy: 0.005 mm

7. Cut-off Wheel drive

- | Cut-off wheel size: Ø 75–203 mm / 8"
- | Drive power: 0.37 kW (SI)

8. Ergonomic Control panel

- | 4.3" industrial touchscreen
- | Intuitive interface displaying process data
- | Storage of up to 200 user-defined cutting methods
- | User account management





**БОЛЬШОЙ ВЫБОР
ЗАЖИМОВ И ТИСКОВ**

With the help of a suitable clamping tool from the extensive range of accessories, mounted or non-mounted samples up to a size of Ø 40 mm can be clamped in the cut-off machine comfortably

OPTIMAL ACCESSORIES FOR QCUT 150 A AND 200 A

COOLING SYSTEMS

Optimal cooling is essential during sectioning. Excessive heat generation during the sectioning process damages the specimen and increases the wear of the cut-off wheel. The cooling and corrosion protection agent dissipates the heat and simultaneously removes the chips from the cut-off chamber.



15L RECIRCULATION COOLING SYSTEM

- | Portable system with filter cartridge and lid
- | Small footprint required
- | Easy to integrate into existing laboratory furniture
- | Two-chamber system for filtration



45L RECIRCULATION COOLING SYSTEM (MOBILE)

- | Mobile unit with inlet strainer, filter bag and overflow
- | Can be placed under a lab bench or floor-to-ceiling cabinet
- | Expandable with optional pump module for cut-off chamber flushing
- | Two-chamber system for filtration with removable separating slide



45L RECIRCULATION COOLING SYSTEM (SYSTEM LAB)

- | Mobile unit with retractable mechanism
- | Can be conveniently integrated into QATM system laboratory cabinets and cabinets with undershelves
- | Expandable with optional pump module for cut-off chamber flushing
- | Inlet strainer, filter bag and overflow
- | Two-chamber system for filtration with removable separating slide



CUT-OFF WHEEL IMMERSION COOLING

- | Equipment to seal and fill cutting chamber with coolant

- | Incl. drain hose and shut-off valve for easy emptying
- | Sample collector

PERFECT CUTTING - CUT-OFF WHEELS FROM QATM

Резка более надежна, безопасна и эффективна, если для ее обработки используются правильные ингредиенты: знания, забота и правильный выбор расходных материалов и инструментов. The Qprep range includes specially developed cut-off wheels for a wide variety of materials and requirements.

- | Low thermal influence on the specimen during the cutting process
- | Wet abrasive cutting achieves very fine surface finishes after cutting
- | Optimal cutting shortens the further preparation process



PRECISION CLAMPING DEVICES

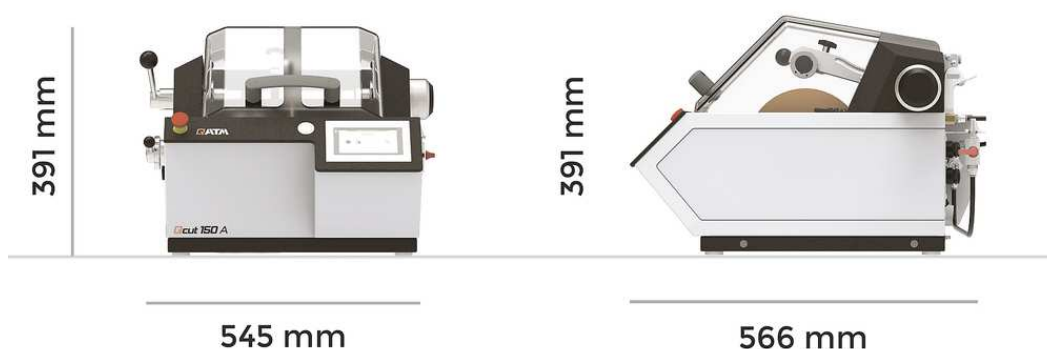
The Precision Series from QATM offers versatile clamping for both regular and irregularly shaped samples, designed for the most demanding and precise materialographic applications.

- | Handles Irregular and Complex Geometries
- | Varied and Versatile Product Range
- | Works with Rotating Device Integration (Qcut 150 A)
- | Horizontal and Vertical Adaptation Available



ПРЕЦИЗИОННЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК QCUT 150 A

ХАРАКТЕРИСТИКИ



Отрезной круг	ø 75 - 203 мм/8"
Варьируемая скорость	150 - 3000 об/мин
Макс. режущая способность	ø 40 мм
Размер вала	ø 12.7 мм
Переменная регулируемая сила резки	0 - 10 Н
Подача	0,01 - 20 мм/с (автоматически)
Движение по оси Y (вертикальное движение стола)	120 мм (вручную / автоматически)
Precision Y-axis	0,1 мм
Ручная ось Z (параллельная резка)	25 мм (ручное)
Прецизионная ось Z	0,005 мм
Мощность мотора	0,37 кВт (S1)
Потребляемая мощность	0.75 кВА
Габариты ШxВxГл	545 x 391 x 566 мм
Вес	~ 45 кг (зависит от оборудования)

www.qatm.com/qcut-150-a

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

БАЗОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

МАШИНА (НЕОБХОДИМА - 1 ШТ.)

M1870020  Qcut 150 A (Brillant 210 A) Основной блок 200-240 В, 50/60 Гц

M1870021  Qcut 150 A (Brillant 210 A) Основной блок 100-120 В, 50/60 Гц

СИСТЕМА РЕЦИРКУЛЯЦИИ (НЕОБХОДИМА - 1 ШТ.)

A1870022 Qcut 150 A иммерсионное охлаждение отрезного круга

A1870023 Qcut 150 A рециркуляционная система охлаждения 15 л.

A1870024 Qcut 150 A рециркуляционная система охлаждения 45 л, мобильная

A1870025 Qcut 150 A рециркуляционная система охлаждения 45 л, встраиваемая

A1870026 Система охлаждения пресной водой

ОПЦИИ (ЗАКАЗЫВАЮТСЯ С МАШИНОЙ)

A1870027 Устройство заточки/правки дисков

A1870028 Qcut 150 A preparation rotation device

ОПЦИИ (МОГУТ ЗАКАЗЫВАТЬСЯ ОТДЕЛЬНО)

Z1870031 Кронштейн держателя образца L стандартный

Z1870033 Sample holder arm L incl. cutting-force control

Z1870059 Rotation device type RD1

Z1870020 Отрезной стол

Z1870021 Qcut 150 A splash guard large angled

Z1870023 Параллельный упор для отрезного стола

Z1870024 Угловой упор для отрезного стола

Z1870022 Фиксированная режущая направляющая 90°

Z1870050 Набор фланцев Ø 59 мм

Z1870051 Набор фланцев Ø 99 мм

Z1870052	Набор фланцев Ø 139 мм
Z1870035	Держатель образца L стандартный Ø 40 мм открытый
Z1870037	Держатель образца L стандартный Ø 40 мм закрытый
Z1870039	Держатель образцов M Гибкий Ø 40 мм
Z1870043	Держатель образца L параллельные зажимные тиски открытые
Z1870041	Держатель образца L параллельные зажимные тиски закрытые
Z1870045	Держатель образца в форме капли L Ø 40 мм
Z1870047	Универсальные зажимные тиски L
Z1870049	Матричные зажимные тиски L
Z1870054	Мини-тиски L
Z1870056	Двойные параллельные тиски L
Z1870058	Адаптер с шаровым шарниром L
Z1870064	Reduction ring Ø 25 mm
Z1870063	Reduction ring Ø 30 mm
Z1870071	Reduction ring Ø 40 mm
Z1870067	Reduction ring 1"
Z1870066	Reduction ring 1 1/4"
Z1870065	Reduction ring 1 1/2"
Z1870068	Manual chuck Ø 32 mm
Z1870069	Manual chuck Ø 44 mm

VACUUM CLAMPING VICES

Z1870028	Вакуумный держатель образцов
O1870288	Vacuum holder (sacrificial plate)
Z1304600	Vacuum pump 230V/50Hz for vacuum sample holder
Z1304634	Vacuum pump 110V/60Hz for vacuum sample holder

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТИСКИ И АКСЕССУАРЫ

92005796	Пятка V-образная продольная, для Mono/Piccolo
92005797	Пятка V-образная поперечная, для Mono/Piccolo
92005799	Пятка продольная, для Mono/Piccolo

92005800	Пятка поперечная, для Mono/Piccolo
92005798	Пятка стандартная, для Mono/Piccolo
Z1350007	Адаптер высоты Piccolo, 60мм
Z1350003	Адаптер высоты Mono, 74мм
95003172	Удлинитель рычага для Piccolo 54 и Mono 61
Z1304591	Фиксирующий болт M6 x 25 мм для универсальных зажимов
95003169	Fixing screw Piccolo M8 x 25
95003170	Fixing screw Piccolo M10 x 25
95003168	Fixing screw Mono M10 x 32
91001157	T-гайка, M6 x 8, нержавеющей сталь
91001161	T-гайка, M8 x 10, нержавеющей сталь
91001159	T-гайка, M8 x 12, нержавеющей сталь
91001158	T-гайка, M10 x 12, нержавеющей сталь