



Die Qcut 350 A ist eine automatische Trennmaschine für Proben bis max. Ø 135 mm. Sie trennt schonend und berührungsarm Proben verschiedenster Geometrien, Größen und Materialien und findet Anwendung sowohl in der Materialographie und Mineralogie, als auch beim Trennen von Kohle- (CFK) und Glasfaserwerkstoffen (GFK) und in der Leiterplattentechnologie.

SCHNITTKRAFTABHÄNGIGE VORSCHUBREGULIERUNG

Die Vorschubgeschwindigkeit wird bei Erreichen der eingegebenen maximalen Leistung reduziert. Dies schützt Gerät und Trennmittel vor Überlastung.

ELEKTRONISCHE STEUERUNG

Mit der elektronischen Steuerung lassen sich die Trennparameter des automatischen Fahrschnitts speichern und abrufen. Die Position des manuellen Fahrschnitts wird ebenfalls auf der LCD-Oberfläche angezeigt. Alle Parameter wie Vorschubgeschwindigkeit, Weg und Schnittkraft sind während des automatischen Ablaufs veränderbar.

MULTI-POSITIONSPROZESS MPP

Der Multi-Positionsprozess MPP erlaubt, dass gleichzeitig verschiedene Bauteile auf dem Spanntisch positioniert und automatisch abgefahren werden.

Der großzügig dimensionierte Trennraum und Arbeitstisch sowie alle programmgestützten Funktionen der großen Trenngeräte, wie z. B. Anschnitterkennung, MPP und parallele Führung der Trennscheibenschutzhaube, machen die Bedienung komfortabel und die Abläufe reproduzierbar und flexibel.

TAKTVORSCHUB

Besonders beim Trennen von dickeren und schwierig zu trennenden Werkstoffen bringt der regelbare, automatische Taktvorschub durch Kühlen und Freischneiden des Schnittbereiches materialschonende Vorteile.



NEUE DIMENSIONEN

Der wesentlich vergrößerte Trennraum und Arbeitstisch schafft in Verbindung mit der parallel geführten Trennscheibenschutzhaube deutlich mehr Verfahrweg für alle Achsen. Die Seitentür gewährleistet optimalen Zugang zum Trennraum und die zusätzliche Öffnung zum Zuführen langer Probenteile eröffnet vielfältige Möglichkeiten.

PRÄZISIONSQUERZUSTELLUNG

Die automatische Querezstellung mit Serienschneidfunktion ist für exakte Parallelschnitte geeignet. Die Bedienung erfolgt über die elektronische Steuerung. Zusätzlich ist die automatische Querezstellung auch als Zustellachse für die Verwendung von Topfschleifscheiben nachrüstbar.

AUTOMATISCHE ANSCHNITTERKENNUNG

Nach dem automatischen Starten des Trennprozesses wird der Prüfling in Schnellfahrt angefahren. Bei Trennscheibenberührung werden die voreingestellten Trennparameter übernommen und das Bauteil effizient und sicher getrennt.



BASISMODUL

Qcut 350 A

- | automatischer Fahrschnitt (X-Achse)
- | automatischer Kappschnitt (Y-Achse)
- | Ausrüstung: automatische Z-Achse – Ausstattung beachten
- | manuelle Steuerung der X-/Y-/Z-Achsen mit Joystick möglich
- | Vorschubgeschwindigkeit 40 mm/sek.
- | automatische Anschnitterkennung
- | erhöhte Trennkapazität der Scheibe durch parallele Führung der Trennscheibenschutzhaube im Kappschnitt
- | regelbare Trennscheibendrehzahl
- | Inkl. Verschleißring
- | Easy-Mutter
- | Touch-Screen-Bedienoberfläche mit QATM-Softwaresteuerung
- | optische Menüführung zur Erstellung kompakter Programmabläufe mit Positionsstufen u. Schnittarten (Fahr-, Kapp-, Diagonal-, Stufenschnitt)
- | variabler Taktschnitt
- | sichern der einzelnen Programme mit Passwort; Datenaustausch und Backup per USB möglich
- | Nutzung von Ferndiagnose und Online-Bedienerunterstützung
- | Gehäuse aus robustem, pulverbeschichtetem Aluminium
- | einfacher Zugang zum Trennraum durch große Schiebe- und Seitentür (Sicherheitsverschluss bei Trennscheibenbewegung)
- | Schiebetür mit großem Sichtfenster
- | Seitenöffnung rechts für lange Teile
- | optimale Trennraumbeleuchtung
- | Optionen: Laser-Ausrichthilfe, Zentrifugalabscheider

Best.-Nr.: M1821001

AUSRÜSTUNG

STROMANSCHLUSS

Ausrüstung 1

400 V/50 Hz (3P/PE)

Best.-Nr.: A1821015

Ausrüstung 2

480 V/60 Hz (3Ph/PE)

Best.-Nr.: A1821016

Ausrüstung 3

220 V/60 Hz (3Ph/PE)

Best.-Nr.: A1821017

TRENNSCHEIBENSCHUTZHAUBE

Ausrüstung 1

Trennscheibengröße Ø 305/12"

max. Probengröße Ø 110 mm

Best.-Nr.: A1821018

Ausrüstung 2

Trennscheibengröße Ø 356/14"

max. Probengröße Ø 135 mm

Best.-Nr.: A1821019

QUERZUSTELLUNG

Ausrüstung 1

Keine Z-Achse

Best.-Nr.: A1821020

Ausrüstung 2

Manuelle Z-Achse (Handrad)

Fahrweg 140 mm

Positioniergenauigk. 0,1 mm

Best.-Nr.: A1821021

Ausrüstung 3

Automatische Z-Achse

Fahrweg 140 mm

Positioniergenauigk. 0,1 mm

Best.-Nr.: A1821022

OPTION
DREHVORRICHTUNG


- | Werkzeug zur Probenzustellung über eine radiale Achse, parallel zur Trennscheibe
- | Winkeleingabe über Steuerung

auf Anfrage

LASER-AUSRICHTHILFE

- | Linienlaser zur visuellen Darstellung des Schnittverlaufs
- | Laserklasse 1

Best.-Nr.: A1821023

ZENTRIFUGALABSCHIEDER

- | zum Abscheiden von Ölnebel
- | reinigt die Luft und erhöht die Sicht
- | Absaugleistung 180 oder 215 m³/h je nach Spannung

Best.-Nr.: A1821024

ZUSATZ LED-LEUCHTE

- | zur Ausleuchtung des linken Trennraumbereichs

Best.-Nr.: A1821027

ZUBEHÖR
UMWÄLZKÜHLUNG


- | 2-Kammer-PVC-Behälter 45 Ltr.
- | Einlaufsieb mit Filtersack
- | Fahrbar mit Einfahrmechanismus für Systemlaborschrank

Maße (B x H x T) 366 x 540 (640) x 610 mm

Best.-Nr.: A5800507



- | inkl. Anschluss-Set
- | Ansteuerung über die Trennmaschine
- | Fahrbar

Maße (B x H x T) 366 x 550 x 600 mm

Best.-Nr.: A5800508

BASIS-SET QCUT 350 A

Best.-Nr.: Z1821002

BANDFILTERAUTOMAT 130

- | Inkl. Filterrolle



Behältergröße	130 Ltr.
Filterleistung	30 Ltr./min (bzgl. Emulsion)
Pumpleistung	15 Ltr./min
Maße (B x H x T)	607 x 632 x 1308 mm
Gewicht	ca. 90 kg

400 V/50 Hz (3Ph/PE)

Best.-Nr.: A6501009

480 V/60 Hz (3Ph/PE)

Best.-Nr.: A6501011

220 V/60 Hz (3Ph/PE)

Best.-Nr.: A6501010

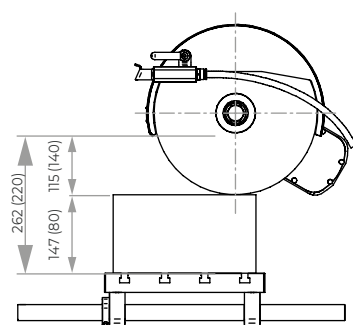
ANSCHLUSS-SET 230/250

- | für Bandfilterautomat bitte Anschluss-Set mitbestellen

Best.-Nr.: Z6501004



Spannbeispiel



Verfahrweg X-Achse 260

TECHNISCHE DATEN

max. Probengröße	1	Ø 110 mm (Ø 305 mm Trennsch.)
	2	Ø 135 mm (Ø 356 mm Trennsch.)

Trennscheibengröße	1	Ø 305 mm/12"
	2	Ø 356 mm/14"

Trennscheibenaufn.	Ø 32 mm
--------------------	---------

Kappschnitt	175 mm
-------------	--------

Querstellung (Parallelschnitt) (Option)	140 mm
---	--------

Fahrschnitt	260 mm
-------------	--------

Vorschub- geschwindigkeit	0,001 bis 40 mm/sek
------------------------------	---------------------

Tischgröße (B x T)	1	400 x 300 mm (mit Z-Achse)
	2	500 x 300 mm (ohne Z-Achse)

Nutbreite	12 mm
-----------	-------

Antriebsleistung (Hauptantrieb)	4 kW (S1), 5,5 kW (S3)
------------------------------------	------------------------

Anschlussleistung	9,5 kVA
-------------------	---------

Stromanschluss	variable Drehzahl 800-3400 U/min
1	400 V/50 Hz (3/PE)
2	480 V/60 Hz (3/PE)
3	220 V/60 Hz (3/PE)

Maße B x H x T	ca. 1.015 x 780 x 840 mm
----------------	--------------------------

Gewicht	ca. 200 kg
---------	------------

